



DR-X10C

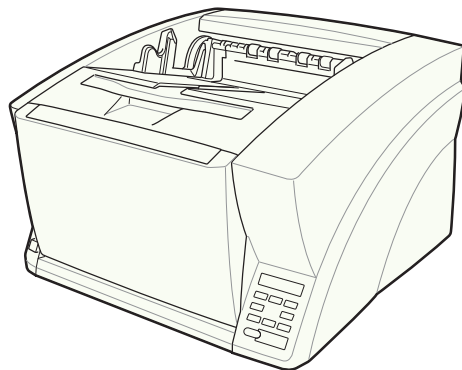
# 用户手册

扫描仪

## 使用说明书

保留备用

- 在使用本产品之前，请务必先仔细阅读本使用说明书。
- 请务必妥善保管好本书，以便日后能随时查阅。
- 请在充分理解内容的基础上，正确使用。



## 复制警告

本设备旨在遵照所有适用的法律以合法方式使用，包括但不限于防假冒和版权法，以及与国家安全相关的法律。

若发现任何人出于歪曲原稿的目的复制了任何以下材料（无论此类复制行为属有意还是无意），可能根据适用的法律和法规对其提起诉讼。

- 纸币或银行券（国内和国外）
- 邮票、印花税票或其他类似印花
- 股票凭证、债券证明书、期票、支票或其他价值证明书
- 政府官员或机构颁发的护照、执照或者其他证明书或文档

以上列表并不详尽。

佳能对于个人如何使用此扫描仪并不负责。

请注意，某些知识产品受版权法的保护，若无版权持有者的明示许可，不得复制版权项目，受限制条件下的个人或家庭使用情况例外。

## 商标

- 佳能 (Canon) 和佳能徽标是佳能公司在美国的注册商标，也可能是佳能公司在其他国家 / 地区的商标或注册商标。
- imageFORMULA 是 CANON ELECTRONICS INC. 的商标。
- Microsoft、Windows、PowerPoint 和 SharePoint 是微软公司在美国及其他国家 / 地区的注册商标或商标。
- 在获得 Microsoft Corporation 授权的情况下，重新打印 Microsoft 产品屏幕截图。
- ISIS 是 Open Text 在美国的注册商标。
- iDRS™ SDK 15 Windows 32 - 64 bit technology by Image Recognition Integrated Systems S.A.  
Copyright 1987 - 2019, I.R.I.S. S.A. All rights reserved.
- 本文中的其他产品和公司名均为或可能为其各自所有者的商标。但是，本文档中未使用™和®符号。

## 版权

版权所有 2007，CANON ELECTRONICS INC. 保留所有权利。

未经佳能电子公司 (CANON ELECTRONICS INC.) 预先书面同意，不得以任何形式、任何方式（机械或电子）复制或传播本出版物的任何部分，包括影印和录音，或是利用任何信息存储或检索系统。

## 免责声明

本文中的信息如有变更，恕不另行通知。

佳能电子公司对本资料不做任何形式的明示或隐含担保（除非本文有明确说明），包括但不限于有关适销性、特定用途适用性或不违反任何专利权的担保。佳能电子公司将不对任何性质的直接、意外或继发损失负责，也不对因使用本资料而造成的损失或开销承担任何责任。

佳能电子公司对使用本产品所扫描文稿的存储和处理，或由此产生的扫描图像数据的存储和处理概不承担任何责任。

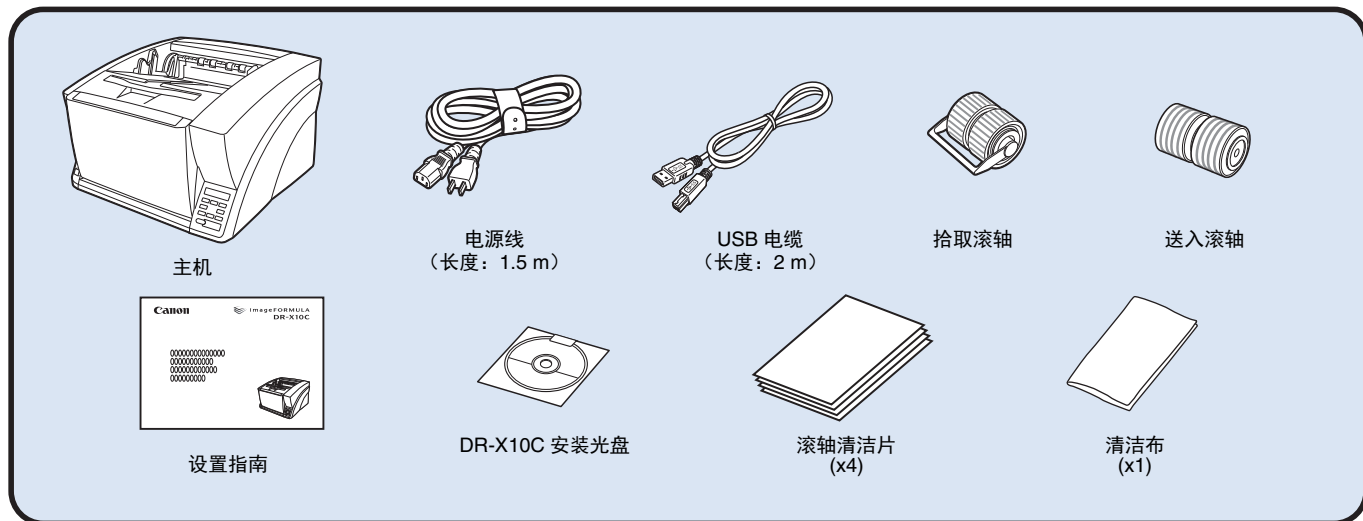
如果客户打算丢弃扫描文稿的原件，则应负责检查扫描图像并确认数据完整无缺。

根据此保证，佳能电子公司的最大责任在于将本产品出售价格限制在此保证规定的价格以内。

## 步骤 1

## 检查附件

如果下表所列任何物品有缺失或损坏，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部。



- 清洁布用于清洁扫描仪内部。
- 滚轴清洁片是用于从传输滚轴上清除灰尘和颗粒的粘性薄片（带有剥离式保护膜）。启用扫描仪的清洁模式时，即可使用这些清洁片。（使用清洁片之前，请勿除去保护膜。）
- 本产品包中所含项目如有变更，恕不另行通知。
- 请保留好包装和包装材料，以便存放或运输扫描仪。

## 安装光盘内容

利用随附的安装光盘安装以下必需软件，以便使用扫描仪。

- **CaptureOnTouch**

这是 DR 系列扫描仪的专用扫描应用程序。

- **扫描仪驱动程序**

这是适用于本产品的扫描仪驱动程序。

- **条形码模块 / 2D 代码模块**

此模块用于在扫描期间识别文稿上打印的条形码或二维码。

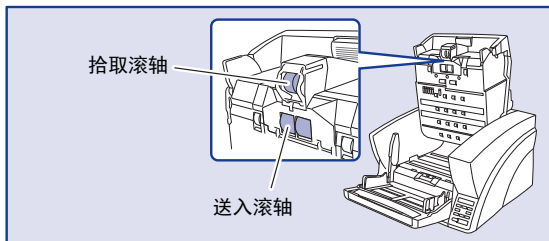
## 步骤 2

## 安装滚轴

将随附的拾取滚轴和送入滚轴安装到扫描仪中。

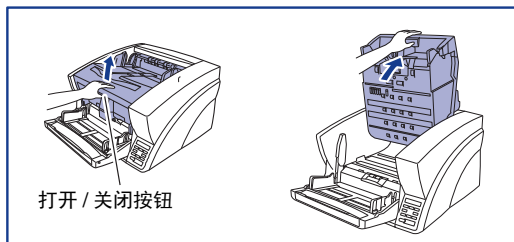
### ! 重要

- 拾取滚轴和送入滚轴安装在打开上部装置后的以下位置。

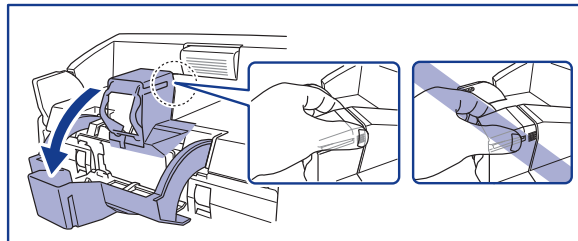


- 请务必安装拾取滚轴和送入滚轴，否则将无法送入文稿。

### 1 按下打开 / 关闭按钮并小心抬起上部装置直至被挡住。

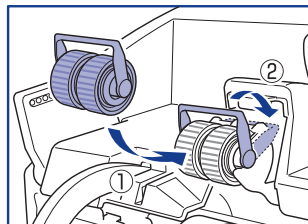


### 2 如图所示握住滚轴盖，然后朝您所在的方向放下。

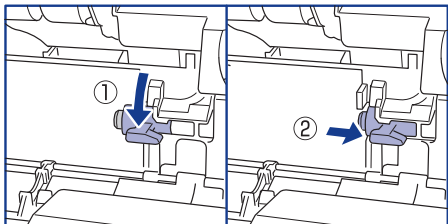


打开和关闭滚轴盖时，切勿抓握玻璃部分。

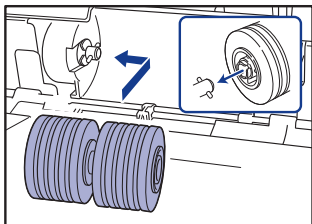
### 3 将拾取滚轴 (①) 放置到位，然后向后推动固定杆 (②) 将其固定。



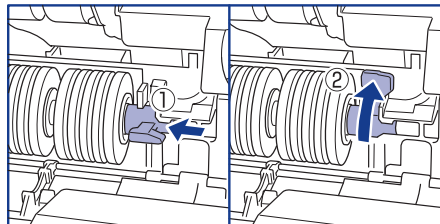
- 4** 向下 (①)、向右 (②) 按压送入滚轴的锁定杆。



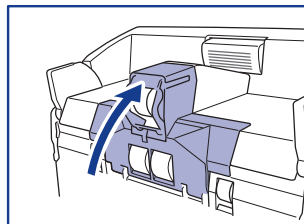
- 5** 将送入滚轴的槽口与扫描仪轴的轴销对齐，然后将送入滚轴放置到位。



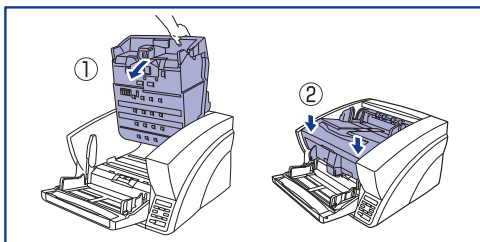
- 6** 向左 (①)、向上 (②) 推动送入滚轴的锁定杆，以将送入滚轴锁定到位。



- 7** 请确保听到一声咔哒声，以表示盖子回到其原始位置。



- 
- 8** 将上部装置小心放下(①)。按住上部装置两侧，以确认其已安全关闭(②)。





### 系统要求

要使用 DR-X10C，计算机必须满足以下系统要求。

### 操作系统

- Microsoft Windows 8.1（32 位和 64 位版本）
- Microsoft Windows 10（32 位和 64 位版本）
- Microsoft Windows Server 2012 R2
- Microsoft Windows Server 2016
- Microsoft Windows Server 2019

有效期截至 2019 年 12 月。

有关最新的软件支持信息，请前往佳能网站的“产品”页面。

### 其他要求

- ISIS 兼容应用程序或与上述操作系统兼容的 TWAIN 兼容应用程序。
- .NET Framework 4.5 或更高版本

### 计算机规格

CPU:	Pentium 4, 3.2 GHz 或更快速度
内存:	1 GB 或更大
硬盘:	1 GB 或更大的可用空间
CD-ROM 驱动器	
接口:	PC 上的一个标准 Hi-Speed USB 2.0 端口，或 SCSI 扩展卡
显示器:	建议分辨率不低于 1024 × 768 (XGA)。

### 推荐的 SCSI 卡

Adaptec 制造的 SCSI 卡（用于 PCI 总线）

- AHA-2930U

- AHA-2940AU
- ASC-19160
- ASC-29160N

Adaptec 制造的 SCSI 卡（用于卡总线）

- APA-1480

### ! 重要

- 如果您不了解计算机系统的要求，请与销售计算机的商店或计算机的制造商联系，以了解更多信息。
- 请勿同时连接 USB 接口和 SCSI 卡。
- 使用计算机随附的 USB 接口时，请注意以下几点。
  - USB 连接应采用 Hi-Speed USB 2.0 接口。
  - 如果计算机的标准 USB 接口为 Full Speed USB（相当于 USB 1.1），则扫描速度较慢。
  - 请使用 Microsoft 提供的最新 USB 2.0 驱动程序。有关更多详细信息，请联系当地的佳能授权经销商。
  - 不能保证所有个人计算机标准配置下的 USB 接口都能正常工作。有关更多详细信息，请联系当地的佳能授权经销商。
  - 请使用扫描仪出厂时捆绑的 USB 电缆或与 Hi-Speed USB 2.0 兼容的电缆。
- 使用 SCSI 卡时，请注意以下事项。
  - 在计算机中安装 SCSI 卡时，请务必按照 SCSI 卡及所用计算机的手册中描述的步骤进行操作。
  - 可使用的 SCSI 电缆的总长度由 SCSI 标准决定。有关详细信息，请参阅所用 SCSI 卡的手册。
- 如果 CPU、内存、接口卡及其他规格不满足安装要求，就可能极大地降低扫描速度并延长传输时间。
- 即使计算机满足了推荐的规格要求，但根据扫描设置的不同，扫描速度仍可能变化。

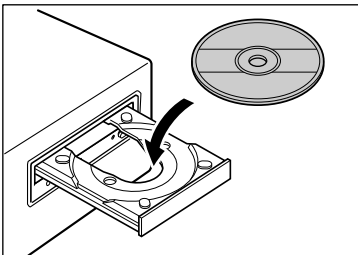
- 扫描仪附带的 ISIS/TWAIN 驱动程序不一定能在所有 ISIS 兼容应用程序或 TWAIN 兼容应用程序中运行。有关详情，请联系应用程序软件零售商。

## 安装

### ! 重要

- 安装完软件后再使用 USB 电缆将扫描仪连接到计算机上。
- 以“管理员”身份登录到 Windows。
- 关闭所有其他应用程序之后再安装软件。

- 1 将安装光盘插入计算机的磁盘驱动器中。  
将光盘插入驱动器后，设置菜单会自动启动。（如果菜单未启动，请从光盘执行 setup.exe。）



如果出现以下屏幕，单击 [ 是 ] 或 [ 权限 ]。



- 2 单击 [ 典型安装 ]。



### 💡 提示

如果只需重新安装先前卸载的特定软件，请选择 [ 自定义安装 ] 并指定软件。

### 3 单击 [ 安装 ]。



### 4 按照屏幕上的指示完成安装。



### 5 单击 [ 退出 ] 结束安装软件。



\* 从佳能网站下载最新软件。

#### 提示

视系统环境而定，网页浏览器在安装期间可能会以全屏启动。在这种情况下，请在浏览器中的进程完成后返回桌面，然后继续安装进程。

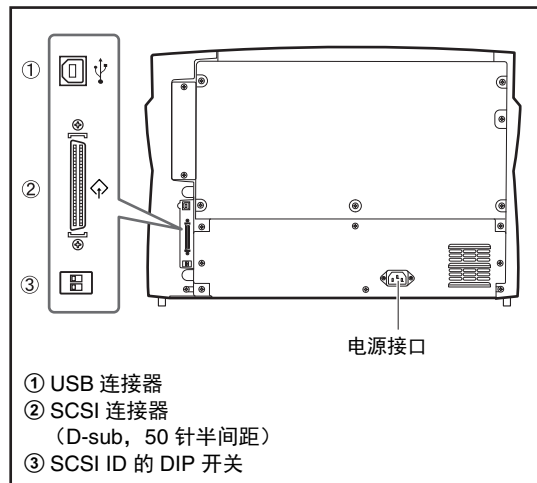
## 步骤 4

## 将扫描仪连接到计算机

将 DR-X10C 扫描仪连接到计算机的方法有两种：通过 USB 连接到计算机的内置标准 USB 端口，或通过 SCSI 连接到安装在计算机扩展槽中的 SCSI 卡。请选择最适合您计算机环境的连接方法。

### 接口位置

USB 端口和 SCSI 接口位于扫描仪上，如下所示。



### ! 重要

• 请勿同时将 USB 电缆和 SCSI 电缆连接到扫描仪上。

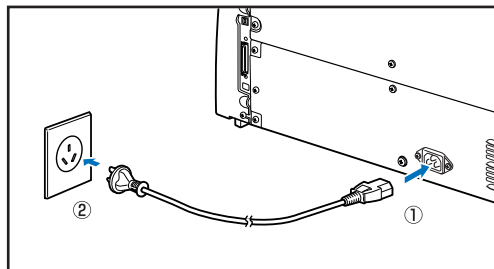
- 仅使用随附的电源线。
- 进行连接时，应关闭扫描仪和计算机。
- 连接 SCSI 电缆之前，请确保计算机已关闭。如果在计算机开启状态下连接扫描仪，则计算机可能无法正确识别扫描仪。
- 扫描仪未随附 SCSI 电缆。请找一根其接口与扫描仪和计算机上的 SCSI 接口相匹配的电缆。

### 将扫描仪连接到计算机

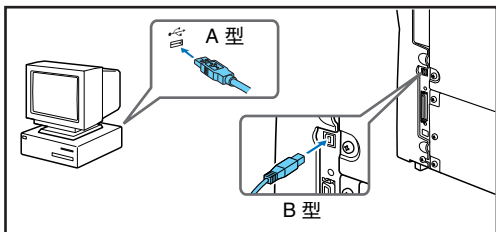
要连接到计算机，请根据所用的连接方法执行相应的步骤。

#### 使用 USB 连接

- 1 将随附的电源线连接到扫描仪背面的电源接口。(①)
- 2 将电源线连接到交流电源插座。(②)



- 3** 使用随附的 USB 电缆将扫描仪连接到计算机。  
将 USB 电缆的方形插头（B 型）连接到扫描仪上。

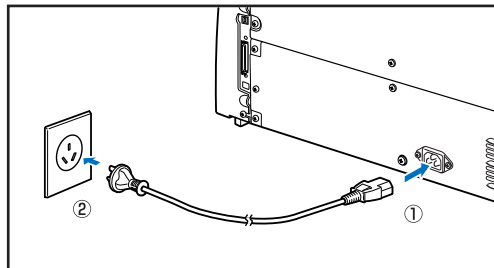


## 使用 SCSI 连接

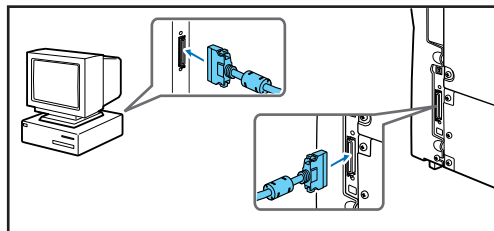
### ❗ 重要

连接 SCSI 电缆之前，请确保计算机已关闭。如果在计算机开启状态下连接电缆，则计算机可能无法正确识别扫描仪。

- 1** 关闭 Windows 并关闭计算机电源。
- 2** 将随附的电源线连接到扫描仪背面的电源接口。(①)
- 3** 将电源线连接到交流电源插座。(②)



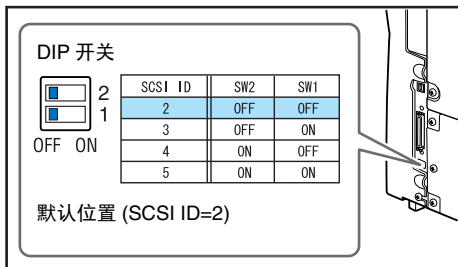
- 4** 使用 SCSI 电缆将扫描仪连接到计算机。



### ❗ 重要

将扫描仪与“菊花链”中的其它设备进行连接时，请注意以下事项。

- 默认情况下，扫描仪的 SCSI ID 设置为“SCSI ID = 2”。与其它 SCSI 设备一同构成菊花链配置时，请设置 DIP 开关，以确保系统中的 SCSI ID 不会重复。



- DR-X10C 扫描仪中包含了一个永久设置为 ON 的 SCSI 终结器。与其它 SCSI 设备一同构成菊花链配置时，请确保将 DR-X10C 扫描仪连接为菊花链的最后一台设备。请将其它所有设备的终结器都设置为 OFF。

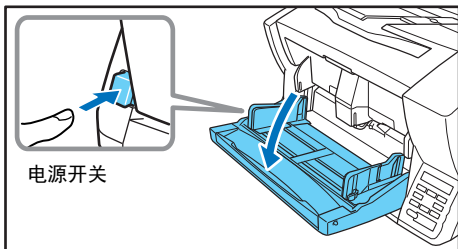
## 步骤 5

## 打开电源

可以使用扫描仪前方的电源开关打开或关闭扫描仪电源。

### 1 确保扫描仪和计算机正确连接。

### 2 按下电源开关。

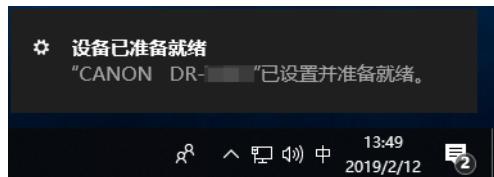
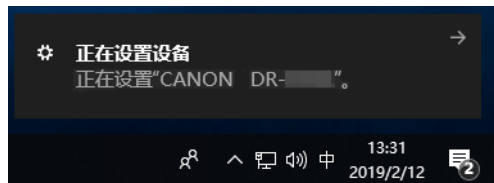



### ! 重要

- 使用 SCSI 电缆将扫描仪连接到计算机时，请务必先打开扫描仪，然后再打开计算机。如果先打开计算机，则计算机可能无法正确识别扫描仪。
- 再次按电源开关将关闭扫描仪。
- 当计算机关闭时，“USB 自动电源”切换功能会自动关闭扫描仪。
- 关闭扫描仪后，要重新启动扫描仪，请至少等待 10 秒时间。
- 如果长期不使用扫描仪，请从 AC 插座上断开电源线，以确保安全。


### 💡 提示

- 视您所在国家或地区而定，出厂默认情况下可能会启用“自动关闭电源”功能。启用此功能后，如果 4 小时内未执行任何操作，扫描仪将自动关闭。（参见第 68 页上的“用户模式”）
- 使用 USB 电缆连接时，在首次打开扫描仪电源开关时，任务栏上会出现以下消息框。请稍候片刻，扫描仪自动识别将会结束，扫描仪即已准备就绪。



- 扫描仪正确连接到计算机时，任务栏上会显示  (CaptureOnTouch) 图标，如下所示。



如果任务栏图标显示为 ，则表示扫描仪未正确连接到计算机。检查电源开关和 USB 电缆。

## 关闭电源

再次按电源开关将关闭扫描仪。

### ! 重要

- 关闭扫描仪后，要重新启动扫描仪请至少等待 10 秒时间。
- 如果长期不使用扫描仪，应从 AC 插座断开电源线，以确保安全。

### 💡 提示

默认情况下会启用扫描仪的自动关闭电源功能；如果扫描仪未工作长达 4 小时，则会自动关闭。

要禁用此设置，请按照以下步骤操作（参见第 32 页上的“关于自动关闭电源功能”）。

安装即已完成。



# 序

感谢您购买佳能 imageFORMULA DR-X10C。

使用本扫描仪前请仔细阅读以下手册并熟悉扫描仪功能，以确保能完全了解并充分利用扫描仪的功能。阅读这些手册后，请将它们存放在稳妥之处以备将来参考。

## 扫描仪手册

本扫描仪的文档包括以下手册。

### ● 设置指南

介绍扫描仪的安装程序。首次使用扫描仪时请先阅读本手册。

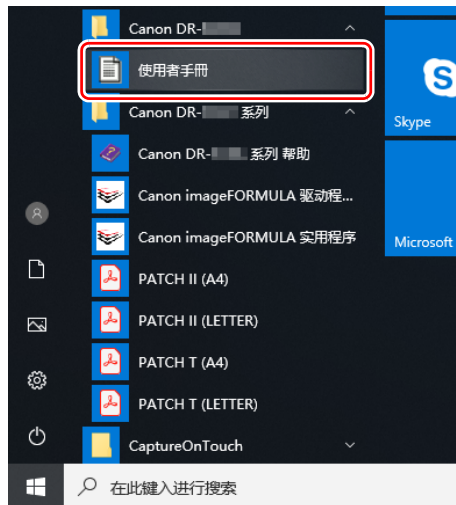
### ● 用户手册（本手册）

本手册介绍扫描仪的操作步骤。

### 💡 提示

- 本扫描仪的手册（用户手册）为 PDF 格式的电子手册，并且存储在安装光盘上。
- 在软件安装过程中，用户手册（电子手册）文稿文件安装在以下位置。

## 用户手册



## 提示

在 Windows 8.1 中，它是在以下位置注册的。



## 本手册中使用的符号

本手册使用以下符号说明为安全起见而应遵守的程序、限制、操作注意事项以及说明。表示如果操作不当，可能会造成人身伤亡的警告相关操作。

### 警告

表示如果操作不当，可能会造成人身伤害或财产损失的注意相关操作。为了确保扫描仪的使用安全，请务必注意这些注意事项。

### 注意

表示操作要求和限制。请务必仔细阅读这些事项，以确保正确操作扫描仪，避免损坏扫描仪。

### 重要

表示对操作的进一步说明，或包含对操作程序的补充说明。请仔细阅读阅读以免设备故障和损坏。

### 提示

表示操作参考或补充说明。强烈建议您阅读这些注释。

# 目录

设置指南 .....	4	选择文稿送入方法 .....	44
接口位置 .....	12	<b>扫描</b> .....	<b>47</b>
将扫描仪连接到计算机 .....	12	关于作业功能 .....	47
关闭电源 .....	16	使用 CaptureOnTouch 进行扫描 .....	48
<b>序</b> .....	<b>17</b>	<b>分批</b> .....	<b>49</b>
本手册中使用的符号 .....	18	分批（插入空白页） .....	49
<b>使用前</b> .....	<b>21</b>	分批（批次码表 / 选项） .....	49
<b>重要安全说明</b> .....	<b>21</b>	如何使用批次码表 .....	51
安装位置 .....	21	<b>处理扫描中出现的中断</b> .....	<b>53</b>
电源 .....	21	检查错误消息 .....	53
移动扫描仪 .....	22	清除卡纸、歪斜文稿和装订文稿 .....	53
处理 .....	22	处理双张送入 .....	55
处置 .....	23	<b>关于 Canon imageFORMULA 驱动程序</b>	
<b>特性</b> .....	<b>24</b>	<b>设定工具</b> .....	<b>58</b>
<b>部件名称及功能</b> .....	<b>28</b>	什么是 Canon imageFORMULA 驱动程序设定工具？ .....	58
正视图、送纸器入口和弹出出口 .....	28	启动 Canon imageFORMULA 驱动程序设定工具 .....	58
后视图 .....	29	<b>其他功能</b> .....	<b>59</b>
控制面板 .....	29	<b>其他功能和设置</b> .....	<b>59</b>
<b>基本操作</b> .....	<b>31</b>	<b>功能说明</b> .....	<b>62</b>
<b>打开及关闭电源</b> .....	<b>31</b>	<b>用户模式</b> .....	<b>68</b>
关于电源开关 .....	31	用户模式操作程序 .....	68
关于自动关闭电源功能 .....	32	<b>用户模式功能</b> .....	<b>70</b>
<b>文稿</b> .....	<b>33</b>	<b>维护</b> .....	<b>75</b>
可送入的文稿尺寸 .....	33	<b>日常维护</b> .....	<b>75</b>
<b>送纸托盘和弹出托盘</b> .....	<b>37</b>	清洁扫描仪 .....	75
准备送纸托盘 .....	37	清洁玻璃和滚轴 .....	76
调整文稿导片 .....	40	打开和关闭上部装置 .....	77
准备文稿弹出托盘 .....	42	使用清洁片清洁滚轴 .....	78
<b>文稿送入方法</b> .....	<b>44</b>	清洁玻璃 .....	80

清洁压纸滚轴.....	81
清洁拾取和送入滚轴.....	83
清洁减速滚轴.....	86
<b>更换传输滚轴.....</b>	<b>90</b>
滚轴更换周期.....	90
检查并重置页面计数器.....	91
<b>压印器墨盒更换及清洁.....</b>	<b>93</b>
关于压印器.....	93
更换墨盒.....	94
清洁打印头.....	99
压印器测试.....	101
<b>实例.....</b>	<b>103</b>
<b>消息.....</b>	<b>103</b>
状态显示.....	103
错误消息.....	104
<b>故障排除.....</b>	<b>107</b>
故障类别.....	107
问题与解决方案.....	107
<b>卸载软件.....</b>	<b>111</b>
<b>附录.....</b>	<b>112</b>
<b>规格.....</b>	<b>112</b>
装置规格.....	112
可选件.....	114
耗材.....	115
外部尺寸.....	116
<b>可选件规格.....</b>	<b>117</b>
压印机规格.....	117
DR-X10C 薄纸工具包 规格.....	118

<b>ISIS/TWAIN 驱动程序设置.....</b>	<b>119</b>
<b>设置扫描仪驱动程序.....</b>	<b>119</b>
扫描仪驱动程序的配置和功能.....	119
设置基本扫描条件.....	123
<b>实例.....</b>	<b>126</b>
扫描未注册纸张尺寸的文稿.....	126
指定扫描区域.....	128
根据用途配置扫描设置.....	129
注册设置.....	138
<b>与颜色模式设置有关的功能限制.....</b>	<b>139</b>
<b>索引.....</b>	<b>142</b>

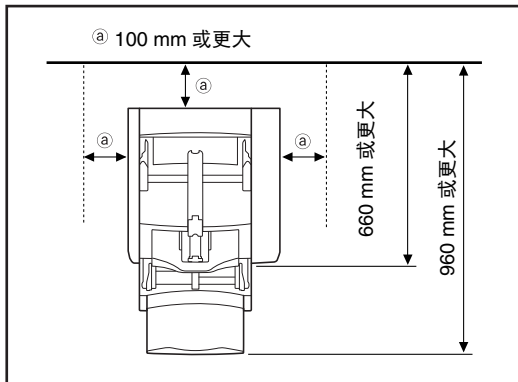
## 重要安全说明

为确保该扫描仪的安全操作，务必阅读以下安全警告和注意事项。

### 安装位置

本扫描仪的性能受其安装环境影响。请确保扫描仪的安装位置符合以下环境要求。

- 扫描仪周围留有足够空间，以便操作、维护以及通风之用。



- 避免在阳光直晒下安装设备。如果不可避免，应使用窗帘遮蔽扫描仪。
- 避免安装在大量灰尘积聚的场所。

- 避开温暖或潮湿的地方，例如靠近水龙头、热水器或加湿器等；另外要避免散发有氨水、涂料稀释剂或其他挥发性化学品等浓烈烟气的地点。
- 避免安装在受振动的场所。
- 避免将扫描仪暴露于温度急剧变化的场所。如果装有扫描仪的房间较冷但升温迅速，可能会在扫描仪内形成水滴（冷凝）。这会导致扫描质量明显下降。  
经推荐，以下条件适于获得最佳的扫描质量：  
室温：10 °C 至 32.5 °C  
湿度：20% 至 80%（相对湿度）
- 避免将扫描仪安装于产生磁场的设备（如扬声器、电视或收音机）旁。

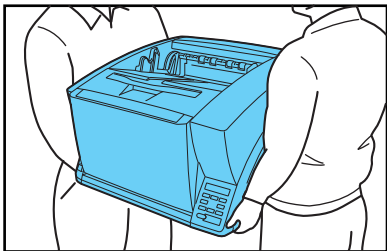
### 电源

- 只能连接到具有额定电压和电源频率（220-240 V，50/60 Hz）的电源插座上。
- 请勿在不具有指定额定电压电源的情况下使用扫描仪。这样做会导致火灾或电击。
- 请勿将其他电气设备连至已连有扫描仪的相同电源插座上。此外，使用延长电源线连接时，请确保延长电源线的额定电流满足扫描仪的电流要求。
- 如果经常踩踏电源线或在其上堆放重物，会损坏它们。持续使用损坏的电源线，会导致事故，如火灾或电击。
- 请勿使用盘绕的电源线。

- 切勿直接拉拽电源线。断开电源线时，要握住插头并将其从插座中取出。
- 保持电源插头周围区域没有其他物品，以便在紧急情况下能轻松拔下电源线。
- 如果对电源有不清楚之处，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部，以了解更多信息。

## 移动扫描仪

- 扫描仪重量约为 39 kg。  
请务必用两人来抬起或移动扫描仪，每人抬一端（切勿尝试单独抬起扫描仪）。您可能使扫描仪掉落或因压到您的手而对您造成严重伤害。切请移动扫描仪时要格外注意。



- 移动扫描仪时，确保拔下接口电缆线和电源线。如果扫描仪搬运时连接有这些物品，插头或连接器可能受到损坏，或者导致扫描仪掉落并造成伤害。

## 处理

### 警告

每当使用扫描仪时应注意以下事项。如不能这样做，可能导致火灾或电击。

- 切勿在扫描仪旁使用酒精、苯、涂料稀释剂、气溶胶喷雾剂或任何其他高度易燃的物质。
- 请勿切割、损坏或改装电源线。请勿在电源线上放置重物，并且不要拉动或过度弯曲电源线。
- 切勿在手潮湿时连接电源线。
- 请勿将扫描仪连接到多插头电源板上。
- 请勿将电源线打结或缠绕，这会导致火灾或电击。连接电源线时，务必将电源插头牢固并完全插入电源插座内。
- 使用卷装延长电源线时，请解开卷轴上所有的电源线。缠绕在卷轴上的电源线长期运行可能导致电源线过热并可能导致火灾。
- 请勿使用该扫描仪所配电源线以外的电源线。请勿将随附的电源线用于其他产品。
- 切勿以任何方式分拆扫描仪或改装它，因为这极其危险并会导致火灾或电击。
- 请勿在本扫描仪附近使用易燃气溶胶喷雾剂。
- 清洁扫描仪时，关闭电源开关并断开电源线电源。
- 有些部件只能在电源打开时清洁。这种情况下请务必小心，以避免遭受电击。
- 用稍微潮湿的、拧干的布清洁扫描仪。切勿使用酒精、苯、涂料稀释剂或任何其他易燃物质。

- 使用设备时，如果扫描仪发出异常噪音或烟雾、热量或异味，或扫描仪不能正常工作或发生其他异常时，应立即关闭电源开关，然后从电源插座中断开电源插头。然后，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部，以了解更多信息。
- 请勿使扫描仪掉落或使其遭受冲击或强震。无论何时扫描仪受到损坏，立即关闭电源开关，并从电源插座中断开电源插头。然后，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部，以便对设备进行维修。
- 移动扫描仪前，务必关闭电源开关，并从电源插座中断开电源插头。

### 注意

- 请勿在不稳定或倾斜的表面上或有剧烈振动的区域中安装扫描仪，因为这会导致扫描仪坠落而造成人身伤害或扫描仪损坏。
- 请勿阻塞通风口。否则可能造成扫描仪过热，从而会有火灾危险。
- 切勿将像订书钉、回形针或珠宝之类的小金属物品置于扫描仪上。这些物品可能落入扫描仪并导致火灾或电击。无论何时此类物品落入扫描仪，立即关闭电源开关，并从电源插座中断开电源插头。然后，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部，以便对设备进行维修。
- 请勿将扫描仪置于潮湿或多灰尘的位置。这样做会导致火灾或电击。
- 请勿将物品置于扫描仪上面。此类物品可能会翻倒或坠落，导致人身伤害。
- 拔出电源线时，应抓牢插头。不要直接拉电源线，因为这可能损坏或暴露电源线的内部接线，导致火灾或电击。

- 在电源插头周围应留出足够的空间，以便轻松将其拔出。如果电源插头周围堆放有物品，将无法在紧急情况下拔出它。
- 请勿将水或易燃物质（酒精、涂料稀释剂、苯等）洒落到扫描仪内，因为这会导致火灾或电击。
- 当长时间（如整夜）不使用扫描仪时，应关闭电源开关以确保安全。并且，当在连续假日这样的持续时间内不使用设备时，应关闭电源开关，从电源插座断开电源线，以确保安全。
- 使用扫描仪时，请勿穿着宽松的衣服或佩戴首饰（它们可能会被拉进扫描仪内）。这会导致人身伤害。尤其要格外注意项链和长发。如果有任何物品被拉入扫描仪内，立即断开电源线，停止扫描仪的工作。
- 向扫描仪中装载纸张和清除卡纸时，请小心操作。纸张边缘可能会割破您的手。

### 处置

处置扫描仪时，请务必遵守有关的地方法律、法规，或咨询将扫描仪出售给您的零售商。

## 特性

DR-X10C 的主要特性如下所述。

### 扫描仪特性

#### ● 快速送纸

扫描仪在黑白、灰度和彩色扫描模式下，每分钟可扫描 100 页 A4 纸的文稿。

\* 扫描条件：A4 幅面、双面、200 dpi

#### ● 多种扫描模式

本扫描仪提供六种扫描模式：黑白、错误扩散、高级文本增强、高级文本增强 II，256 色灰度和 24 位彩色。

\* “高级文本增强”模式可通过处理背景色或前景色来突出被扫描的文本。

#### ● 500 页送纸器

送纸托盘中可装入多达 500 页普通纸质文稿。

#### ● USB 连接的电源开关

该“用户模式”设置使扫描仪的电源可根据计算机的电源状态在打开和关闭之间自动切换。（参见第 31 页上的“关于电源开关”。）

#### ● 只计数模式

当扫描仪作为独立设备运行时，该模式会对装入的文稿页数进行计数。（参见第 62 页上的“只计数模式”。）

#### ● 可调送纸托盘

可根据装入文稿的数量上下调节送纸托盘的初始位置高度。（参见第 37 页上的“准备送纸托盘”。）

#### ● 长文稿模式

通过“用户模式”设置，可使用“纸张尺寸检测”扫描长达三米的文稿。（参见第 34 页上的“长文稿模式设置”。）

#### ● 作业功能

可利用作业功能注册扫描条件和图像文件的保存位置，因此只需使用控制面板按键操作即可进行扫描。（参见第 47 页上的“关于作业功能”。）

#### ● 可选背景

可为文稿扫描选择黑色或白色背景。（参见第 66 页上的“可选背景”。）

#### ● 可自由调整的文稿导片

可自由设置左右文稿导片，所以可将文稿定位为扫描左侧或右侧。（参见第 40 页上的“调整文稿导片”。）

#### ● 用户模式

“用户模式”功能几乎可将扫描仪设置为任意条件。（参见第 70 页上的“用户模式功能”。）

#### ● 条形码和二维码读取功能

可读取文稿上的条形码和二维码。



## 检测功能

### ● 自动图像类型检测

扫描仪自动检测文稿是黑白的还是彩色的。

### ● 自动纸张尺寸检测

扫描前检测文稿的纸张尺寸。



固定尺寸扫描



自动尺寸检测扫描

### ● 歪斜检测功能

扫描仪检测到触及送纸器入口边缘的歪斜文稿时，会停止送纸。

(参见第 65 页上的“歪斜检测功能”。)

### ● 装订检测

扫描仪检测到存在装订文稿时会停止送纸。(参见第 65 页上的“装订检测功能”。)

### ● 超声波双张送入检测功能

超声波传感器检测到有两张或两张以上文稿页被同时送入时，扫描仪会停止送纸。(参见第 63 页上的“双张送入检测功能”。)

\* 为了避免在某些区域（如文稿之间的空白、记事贴等）执行双张送入检测，可指定一个非检测区。

### ● 利用文稿长度的双张送入检测

通过比较文稿长度检测到双张送入时，扫描仪停止送纸。(参见第 63 页上的“双张送入检测功能”。)

\* 为了避免在某些区域（如包含记事贴的区域）执行双张送入检测，可指定一个非检测区。

### ● 预扫描

扫描开始时，该功能预扫描文稿的第一页然后暂停，以便在恢复扫描前利用第一页图像来调整亮度和对比度。

### ● 验证扫描

扫描时，扫描仪根据预先指定的计数或从“只计数”模式获得的计数来确认已扫描文稿页的计数。(参见第 63 页上的“验证扫描”。)

### ● 文本方向检测

扫描仪会检测每页的文本方向，根据需要以 90 度为增量旋转扫描图像使其正常化。

## 图像处理

### ● 防止渗透 / 除去背景设置

防止扫描图像中出现较薄原件背面的背景和原始图像。

### ● 图像旋转

扫描仪可以 90° 为增量旋转扫描图像，或检测文本方向并以 90° 为增量旋转图像以修正其方向。

### ● 歪斜校正

扫描仪识别出歪斜送入文稿页的图像时，会将图像校直。



歪斜图像



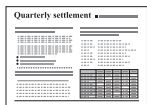
经过歪斜校正的图像

### ● 除色和色彩增强功能

本扫描仪具有除去和增强功能，应用这些功能可以指定在扫描时分别忽略（除去）或增强某种颜色（红色、蓝色或绿色）。



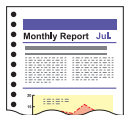
彩色文稿



除去红色的图像  
(红色被过滤)

### ● 去除装订孔

在扫描带有装订孔的文稿且指定背景为黑色时，去除装订孔留下的痕迹（黑点）。



带有装订孔痕迹的图像



带有装订孔痕迹的图像

### ● 跳过空白页

扫描时会扫描文稿的两面并跳过对已判为空白页的任一面图像的保存。



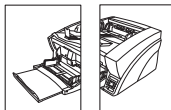
双面文稿，  
其中一面为空白



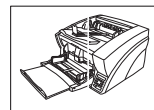
跳过空白页的图像

### ● 对折扫描

如果文稿太大而无法放入送纸器入口，可将其对折并扫描双面，然后将双面的图像重新组合为一个图像。



正面和背面图像



重建的图像

\*“对折扫描”与“长文稿模式”结合使用，可支持 A1（594 × 841 mm）尺寸的文稿。

### ● 多流功能

本扫描仪支持多流技术，根据软件应用程序，此技术可利用单路径扫描制作两幅代表不同扫描条件的图像。但是，只有在所用的应用程序软件支持多流功能时，此功能才可用。



要扫描的文稿



(150 dpi, 彩色)  
(300 dpi, 黑白)  
两种类型的输出图像



### ● 将文本或线条加粗

如果有任何文本或线条不清楚，本扫描仪具有在扫描时进行加粗的功能。

### ● 背景平滑处理

此功能将对扫描图像中的背景进行处理，使其看起来更为平滑。在 [基本] 选项卡表上的 [颜色模式] 中选择 [自动检测]、[256 级灰度] 或 [24 位彩色] 时，可以使用此功能。

## 其他功能

### ● 快速恢复系统

激活此功能后，如果传感器检测到由于卡纸或双张送入（会引起停止送纸）而造成的误送，扫描仪会暂停扫描，并在纠正了误送原因后，从检测到异常的那一页开始继续扫描。（参见第 53 页上的“处理扫描中出现的中断”。）

\* 由于检测到卡纸、双张送入、歪斜或装订文稿而停止送纸时，“快速恢复系统”有效。

### ● 灰尘对策

以下功能可防止灰尘或纸屑附着在扫描玻璃上及影响图像。

**吹风机：**扫描仪内风扇产生的气流会吹走扫描玻璃上的纸屑。

**除尘器：**扫描前，扫描玻璃反面滚轴上安装的刷子会旋转以除去玻璃上的纸屑。

**防尘处理：**传感器检测到扫描玻璃上有灰尘时，传感器会重新定位，以避免灰尘出现在扫描图像中。（参见第 70 页上的“用户模式功能”。）

## 选项

### ● 压印器（选项）

可选的压印器包括前压印机（扫描前打印文稿）和后压印机（扫描后打印文稿）。

\* 前压印机和后压印机可以结合使用。

### ● 批次码支持（选项）

安装了可选的批次码解码器后，即可检测出文稿页之间插入的批次码表以便于分批。（参见第 49 页上的“分批”。）

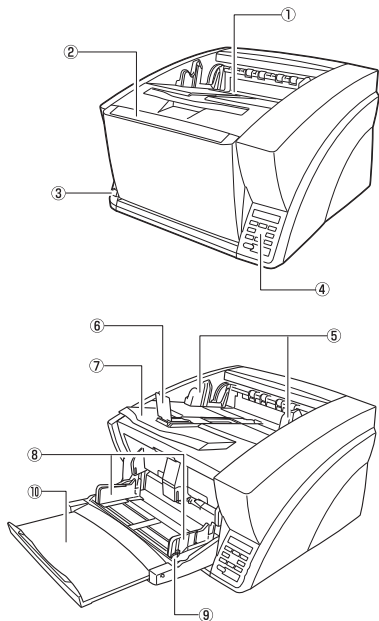
### ● DR-X10C 薄纸工具包（选购件）

通过安装 DR-X10C 薄纸工具包，可扫描厚度薄于正常纸张的文稿纸。（参见第 118 页上的“DR-X10C 薄纸工具包规格”。）

## 部件名称及功能

DR-X10C 的部件名称及功能如下所示。

### 正视图、送纸器入口和弹出口



#### ① 文稿弹出托盘

扫描后的文稿从此处弹出。（参见第 42 页。）

#### ② 送纸托盘

装入要扫描的文稿。（参见第 37 页。）

#### ③ 电源开关

打开和关闭扫描仪的电源。（参见第 31 页。）

#### ④ 控制面板（参见第 29 页。）

#### ⑤ 文稿导片

调节文稿导片以便与宽度相匹配，从而可整齐堆放弹出的文稿。（参见第 42 页。）

#### ⑥ 弹出纸张挡片

调节弹出纸张挡片以便与文稿长度相匹配，避免文稿溢出。（参见第 43 页。）

#### ⑦ 文稿弹出托盘扩展

根据需要扩展，使其适合文稿的长度。（参见第 43 页。）

#### ⑧ 文稿导片

调节文稿导片以便与文稿宽度相匹配。（参见第 40 页和第 41 页。）

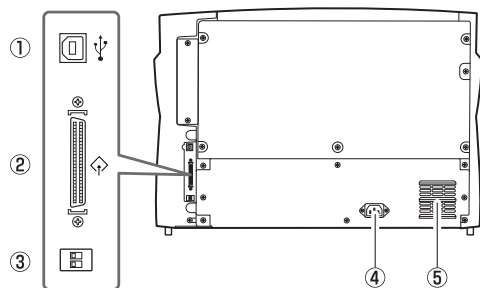
#### ⑨ 文稿导片锁定杆

锁定文稿导片（参见第 41 页。）

## ⑩ 送纸扩展托盘

根据需要扩展，使其适合文稿的长度。（参见第 39 页。）

## 后视图



### ① USB 连接器（B 型）

在此处连接所提供的 USB 电缆线。（参见第 12 页。）

### ② SCSI 连接器（50 针半间距 D-sub 插座）

在此处连接 SCSI 电缆线。（参见第 13 页。）

### ③ DIP 开关（SCSI ID）

选择扫描仪的 SCSI ID。（参见第 13 页。）

### ④ 电源连接器

在此处连接所提供的电源线。（参见第 12 页。）

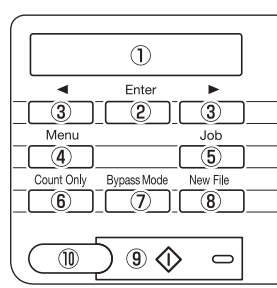
### ⑤ 通风孔（排气扇）

排空扫描仪内的热量。

## ⚠ 注意

请勿阻塞通风孔。否则可能造成扫描仪过热，从而会有火灾危险。

## 控制面板



### ① 显示面板

显示用户模式、作业信息和消息

### ② Enter 键

选择用户模式并接受设置。

### ③ ◀ ▶ 键

选择用户模式和作业。

### ④ Menu 键

显示用户模式。

---

⑤ **Job 键**

显示作业。

⑥ **Count Only 键**

送入文稿页并对其进行计数。

⑦ **Bypass Mode 键**

在非分批（手动）模式下升高文档架。

⑧ **New File 键**

在启用“通过按键分批”时执行分批。

⑨ **Start 键**

开始扫描。

⑩ **Stop 键**

停止扫描过程。

# 基本操作

## 打开及关闭电源

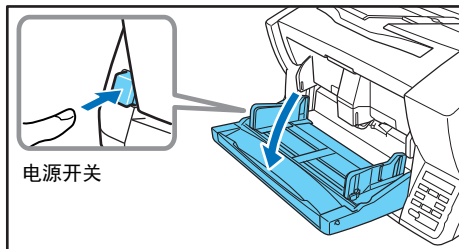
请使用电源开关打开和关闭 DR-X10C 扫描仪；或者，如果使用 USB 连接，则可以设置 USB 连接的电源开关。

### ⚠ 注意

- 关闭扫描仪后，再次打开扫描仪前请至少等待 10 秒钟。
- 使用 SCSI 电缆线连接时，请务必先打开扫描仪，然后再打开计算机。如果在打开扫描仪前打开计算机，计算机可能无法正确识别扫描仪。

### 关于电源开关

电源开关（位于前端左下角）打开时，送纸托盘会自动打开。（参见第 37 页。）

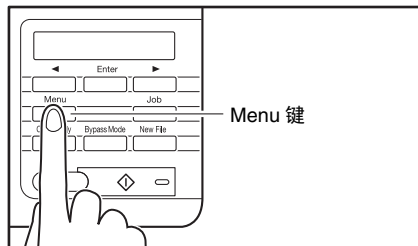


### USB 连接的开关设置（通过 USB 连接）

要利用计算机的电源开关打开及关闭扫描仪，请启用“USB 自动关闭电源”功能。

可在“用户模式”中更改“USB 自动关闭电源”设置。

### 1 按下控制面板中的“Menu”键。



“用户模式”被激活。

```
Buzzer Control  
[ ON2 ] ON1 OFF
```

### 2 按 [◀] 键五次以显示“Auto USB PWR OFF”。（参见第 68 页。）

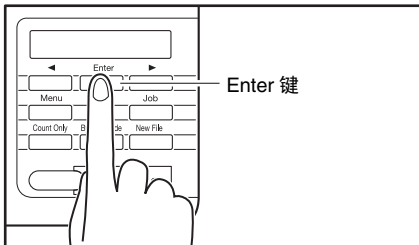
```
Auto USB PWR OFF  
ON [ OFF ]
```

### 3 确认设置。

**ON:** 连接 USB 电缆线时，根据计算机的电源状态打开 / 关闭扫描仪的电源。

**OFF:** 通过扫描仪的电源开关打开和关闭其电源。

### 4 按 [Enter] 键。



用闪烁的方括号 [] 表示当前设置。

### 5 按 [◀] 或 [▶] 键选择 [ON] 或 [OFF]，按 [Enter] 键接受选择。

### 6 按 “Stop” 键退出 “用户模式”。

## 关于自动关闭电源功能

本扫描仪包含“自动关闭电源”功能。启用此功能后，如果 4 小时内未执行任何操作，扫描仪将自动关闭。

可以在“用户模式”中配置“自动关闭电源”功能。（参见第 68 页上的“用户模式”。）

#### 提示

视您所在国家或地区而定，出厂默认情况下可能会启用“自动关闭电源”功能。



## 文稿

DR-X10C 能够扫描的文稿尺寸涉及从名片、支票到 A3 幅面不等。可送入具有以下尺寸和纸张厚度的文稿，但视所用送入方式而异。

### 可送入的文稿尺寸

扫描仪可送入的文稿尺寸如下所示。

#### 尺寸

**宽度：**50.8 至 305 mm

**长度：**

70.0 至 432 mm （不使用“长文稿模式”）

70.0 至 1,000 mm （在“长文稿模式”中使用 [ON1]）

70.0 至 3,000 mm （在“长文稿模式”中使用 [ON2]）

#### 提示

选择“长文稿用户模式”后，“纸张尺寸检测”可用于扫描长达 3 m 的文稿。（参见第 34 页上的“长文稿模式设置”。）

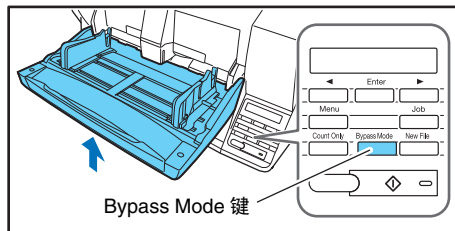
#### 纸张厚度

**分页送纸：**52 g/m<sup>2</sup> 至 128 g/m<sup>2</sup> （0.06 至 0.15 mm）

**无分页送纸：**42 g/m<sup>2</sup> 至 255 g/m<sup>2</sup> （0.05 至 0.30 mm）

#### 提示

- 将成批文稿装入“送纸托盘”后，连续送入可通过送入滚轴和减速滚轴逐页送入文稿页。
- 控制面板上的[Bypass Mode]键亮起且“送纸托盘”升高时，手动送入要求一次送入一页文稿。



#### 重要

文稿必须符合以下标准才能进行扫描：

- 扫描多页文稿时，这些页必须进行分组，从而使每组中页的尺寸、厚度和重量都相同。一次扫描多种不同类型的纸张时可能会导致扫描仪卡纸。
- 扫描前请务必确保文稿墨迹已干。扫描墨迹未干的文稿可能会弄脏滚轴或扫描玻璃，使图像上出现线条或污迹或弄脏其他文稿。
- 扫描用铅笔写就的文稿后，请务必清洁滚轴或扫描玻璃。扫描用铅笔写就的文稿可能会弄脏滚轴或扫描玻璃，使图像上出现条纹或弄脏其他文稿。
- 扫描打印在薄纸上的双面文稿时，每页背面的图像可能会透过来。扫描前通过应用程序调整背景色和扫描亮度。

- 请注意，扫描以下类型的文稿时可能会造成卡纸或故障。要扫描这种文稿，可以先复印该文稿，然后扫描复印件。



有皱痕或折迹的文稿



复写纸



卷曲的文稿



表面处理过的纸



撕裂的文稿



极薄、  
半透明的纸



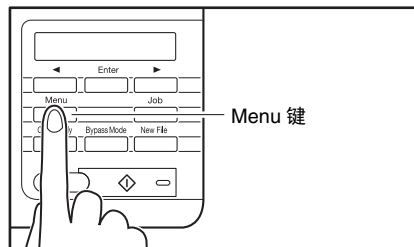
带有回形针或订书钉  
的文稿

- 要扫描装订过的多页文稿（如发票册子），可将装订边缘对着送纸器入口，然后采用手动送入方式扫描。
- 要使用“长文稿模式”，需逐页手动送入文稿页。

## 长文稿模式设置

在“长文稿模式”中，可通过自动纸张尺寸检测扫描最长达 3,000 mm 的文稿。可在“用户模式”中更改“长文稿模式”的设置。

## 1 按下控制面板中的“Menu”键。



“用户模式”被激活。

```
Buzzer Control
[ON2] ON1 OFF
```

## 2 按[▶]键五次以显示“Long Document Mode”。（参见第 68 页。）

```
Long Document
ON2 ON1 [OFF]
```

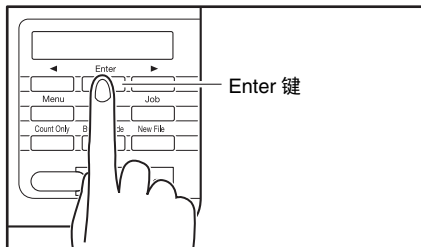
### 3 确认设置。

**[ON2]:** 选定 [ 自动检测 ] 或 [ 最大扫描尺寸 ] 纸张尺寸设置后, 可检测长达 3,000 mm 的文稿页。

**[ON1]:** 选定 [ 自动检测 ] 或 [ 最大扫描尺寸 ] 纸张尺寸设置后, 可检测长达 1,000 mm 的文稿页。

**[OFF]:** 选定 [ 自动检测 ] 纸张尺寸设置后, 可检测长达 432 mm 的文稿页。

### 4 按 [Enter] 键。



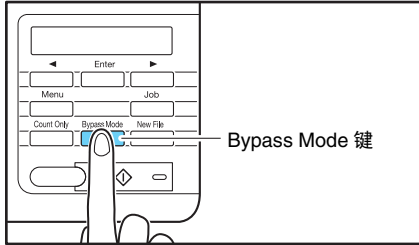
用闪烁的方括号 [ ] 表示当前设置。

### 5 按 [◀] 或 [▶] 键选择 [ON] 或 [OFF], 按 [Enter] 键接受选择。

### 6 按 “Stop” 键退出 “用户模式”。

### ! 重要

- 在“长文稿模式”下扫描时, 处理速度可能较慢。
- 在将“长文稿模式”设置为 [ON1] 的情况下进行扫描时, 如果将扫描模式设置为彩色且将图像质量设置为 [画质优先] 来执行扫描, 则图像可能会丢失。如果出现这种情况, 可以通过使用黑白模式或降低图像质量来进行扫描。
- 在将“长文稿模式”设置为 [ON2] 的情况下进行扫描时, 如果以 400/600 dpi 执行扫描或将扫描模式设置为彩色且将扫描页面设置为 [双面] 来执行扫描, 则图像可能会丢失。如果出现这种情况, 可以通过降低分辨率、使用黑白模式或将扫描页面设置为 [单面] 来进行扫描。
- 某些扫描模式和分辨率设置可能会生成不完整的页面图像。在此情况下, 请尝试降低分辨率; 如果扫描模式为彩色, 则切换到黑白模式。
- 扫描长文稿时, 如果装入的纸张歪斜, 就可能接触到传输通道边缘, 从而损坏文稿。因此, 装入文稿时请务必小心操作, 以免文稿歪斜。
- 扫描长文稿时, 卡纸检测功能的反应速度可能会降低, 从而导致卡住的文稿受到损坏。请特别小心操作, 以免发生卡纸。
- 若要在扫描长文稿时手动送入每页文稿, 请按控制面板上的 [Bypass Mode] 键。



Bypass Mode 键

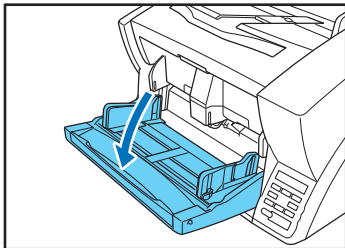
## 送纸托盘和弹出托盘

扫描前请根据纸张尺寸准备好送纸托盘和弹出托盘。

### 准备送纸托盘

#### 打开送纸托盘

打开扫描仪后，“送纸托盘”会自动打开并移动到指定的初始位置高度。



#### 提示

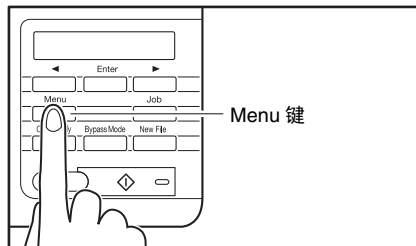
手动打开“送纸托盘”时，请将手指放在托盘两侧的凹槽中，轻轻将其打开。

#### 初始位置设置

可根据一次装入的文稿页数，通过三个步骤来调整初始位置的高度（默认设置为最低位置，即最多 500 页）。

可通过“托盘位置”用户模式设置来设定初始位置的高度，指定适当的文稿装入位置能最小化启动送纸所需的时间。

#### 1 按下控制面板中的“Menu”键。



“用户模式”被激活。

```
Buzzer Control  
[ ON2 ] ON1 OFF
```

#### 2 按[◀]键七次以显示“Tray Position”。(参见第 68 页。)

```
Tray Position  
2 1 [ 0 ]
```

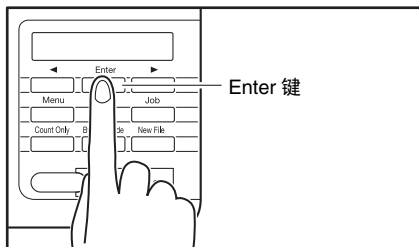
### 3 确认设置。

[0]: 最多装入 500 页

[1]: 最多装入 300 页

[2]: 最多装入 100 页

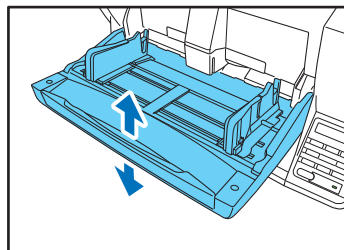
### 4 按 [Enter] 键。



用闪烁的方括号 [ ] 表示当前设置。

### 5 按 [◀] 或 [▶] 键选择 [1]、[2] 或 [3]。

“送纸托盘”将移动到所选高度。

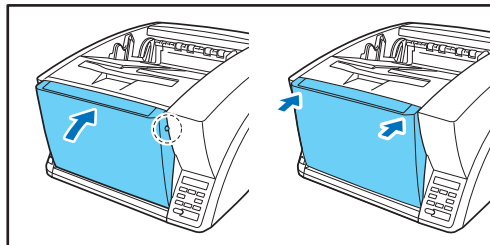


### 6 按 [Enter] 键接受选择。

### 7 按“Stop”键退出“用户模式”。

#### 关闭送纸托盘

要关闭“送纸托盘”，可轻轻地抬起送纸托盘，使托盘两侧的突出部分钩住扫描仪主体，然后从两侧将其按压就位。

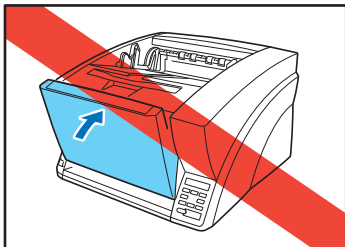


### 提示

如果在关闭电源时“送纸托盘”的初始位置较高，则托盘会在扫描仪关闭前移动到最低位置。

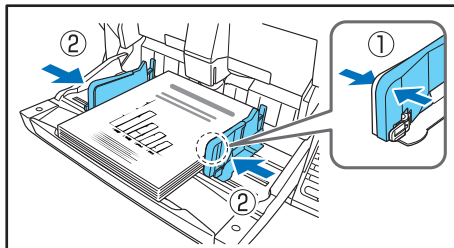
### 注意

当初始位置设置为高时，请务必关闭电源后再关闭托盘。如果在扫描仪处于打开状态时关闭“送纸托盘”，则可能损坏扫描仪。



### 文稿导片

轻轻按压每个导片 (①) 的两侧以解除文稿导片的锁定，然后使文稿导片的位置与文稿宽度 (②) 相匹配。

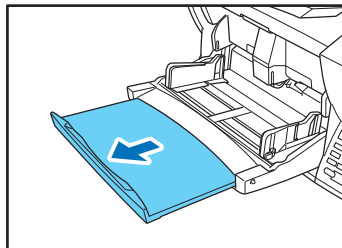


### 提示

偏心装入时可单独锁定左右文稿导片的位置。有关详情，请参阅“调整文稿导片”（第 40 页）。

### 送纸扩展托盘

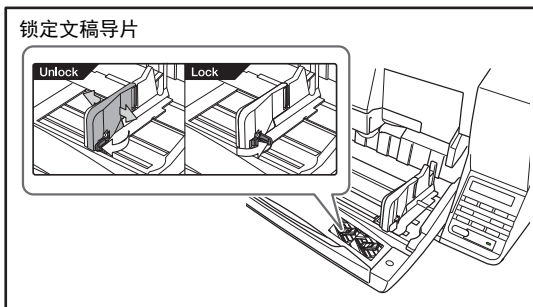
根据文稿长度拉出扩展托盘。



## 调整文稿导片

通常左右文稿导片距送纸中心位置距离相等，这样文稿才能位于纸张送入口正中。

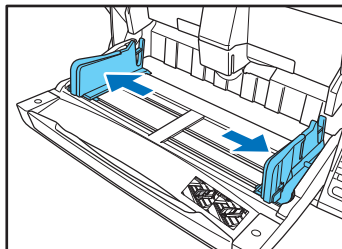
然而，每个文稿导片有自己的锁定杆，因此可通过将文稿导片锁定在相应位置来靠左或靠右装入文稿。



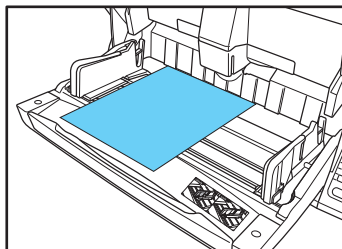
## 在左侧装入文稿的调整步骤

下例介绍在送纸器左侧装入文稿的步骤。

- 1 将文稿导片向左右完全展开。

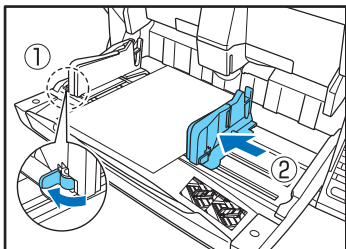


- 2 靠左侧送入导片装入文稿。

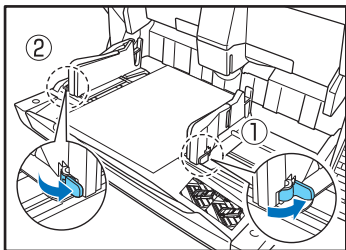




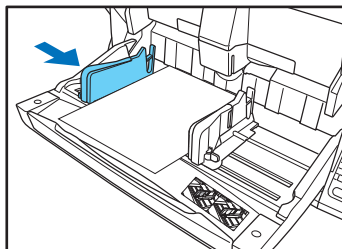
- 3** 锁定左文稿导片 (①)，然后将右文稿导片移动到文稿右边 (②)。



- 4** 锁定右文稿导片 (①)，并解锁左文稿导片 (②)。



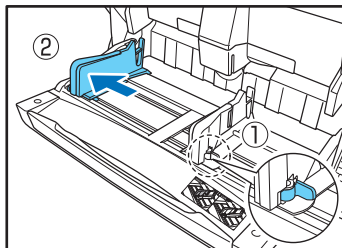
- 5** 将左文稿导片滑动到文稿左边缘。



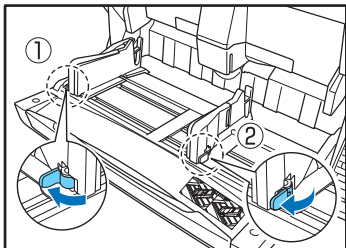
### 重置文稿导片

要重置导片以使其与中间位置等距，请按以下步骤将导片向左右两侧完全展开。

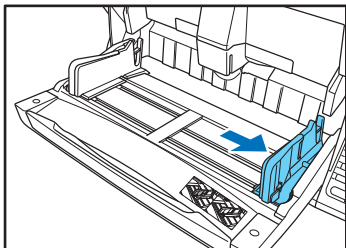
- 1** 确认已锁定右文稿导片 (①)，并将左文稿导片向左侧完全展开 (②)。



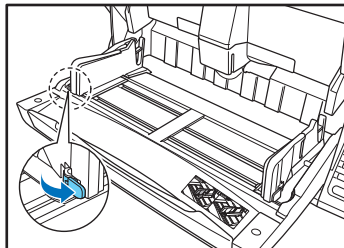
## 2 锁定左文稿导片 (①)，并解锁右文稿导片 (②)。



## 3 将右文稿导片滑动到最右侧。



## 4 解锁左文稿导片。

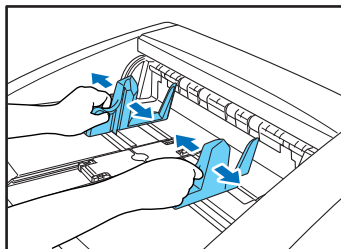


## 准备文稿弹出托盘

弹出托盘包括两个可调整为与文稿长度相符的“文稿弹出导片”、“弹出扩展托盘”和“弹出纸张挡片”。

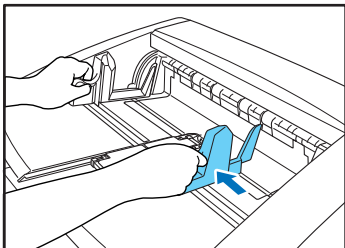
### 文稿导片

移动文稿弹出导片以与文稿宽度相匹配。



### 提示

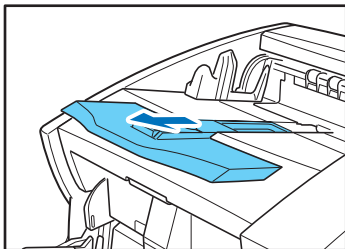
- 可通过握住一个导片同时移动另一个导片的方式向左或向右移动文稿弹出导片。



- 要重置导片以使其与中间位置等距，请将导片向左右两侧完全展开。

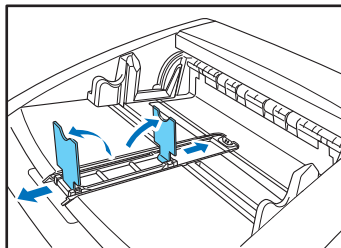
### 文稿弹出扩展托盘

拉出扩展托盘以与文稿长度相匹配。



### 弹出纸张挡片

抬起相应的“弹出纸张挡片”以阻止弹出的文稿滑出弹出托盘。



### 提示

弹出纸张挡片安装在文稿扩展托盘上，因此可移动扩展托盘来调整挡片的位置以适合文稿长度。

## 文稿送入方法

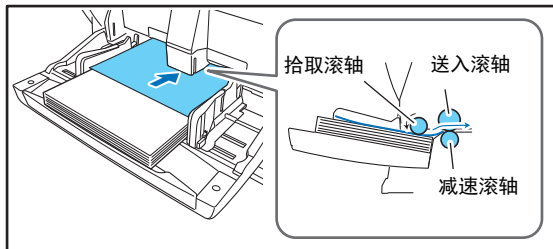
有两种送入方法：连续送入（利用拾取滚轴送入送纸托盘中的文稿）和手动送入（利用送入滚轴一次送入一张要传输的文稿，同时禁用拾取滚轴）。

### 选择文稿送入方法

“连续送入”为默认方法，但可通过在 ISIS/TWAIN 驱动程序中的“送入选项”中选择“手动送入”或按控制面板中的 Bypass Mode 键启用“手动送入”功能。此外，还提供用于扫描在其他方法下不能自动顺利传输的成批文稿页的“连续手动送入模式”。

### 连续送入

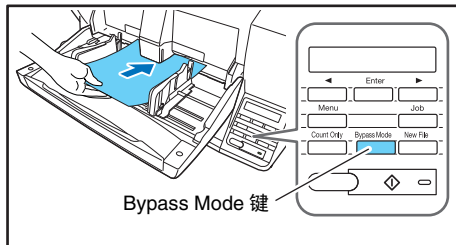
采用连续送入时，通过拾取滚轴拾起文稿，然后通过送入滚轴传输文稿，同时利用减速滚轴分离每一页以免发生双张送入。



### 手动送入

Bypass Mode 键亮起且“送纸托盘”升高，以便能手动一次送入一页文稿。

采用手动送入时，插入已被送入滚轴拉得足够开的每页文稿（因为已禁用拾取滚轴）。



### ! 重要

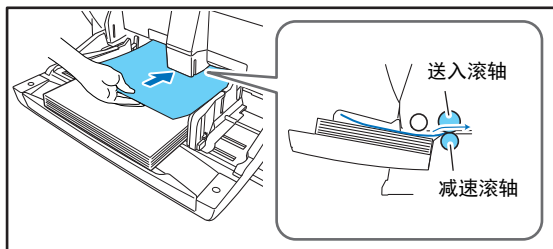
- 由于手动送入期间未使用减速滚轴分离页面，因此同时装入多页时会发生卡纸。
- 要扫描装订过的多页文稿（如发票册子），可将装订边缘对着送纸入口，然后采用手动送入方式扫描。

## 💡 提示

- [Bypass Mode] 键链接至 ISIS/TWAIN 驱动程序的 [手动送入] 送入选项设置。
- 按下控制面板中的 [Bypass Mode] 键或选择 [手动送入] 送入选项时，该按钮会亮起且“送纸托盘”升高。

## 连续手动送入模式

在“连续送入”方法不能顺利分离文稿页时，从“用户模式”中启用“连续手动送入模式”。



## ❗ 重要

如果从“用户模式”中启用了“连续手动送入模式”（设为 [ON]），请务必在扫描完成后禁用该模式（设为 OFF）。否则下次其他人使用该扫描仪时，正常的连续送入功能将被禁用。

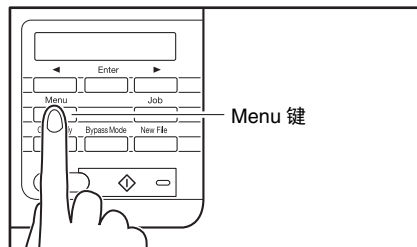
## 💡 提示

通常采用“手动送入”时，需将成堆文稿放在扫描仪旁，然后一次送入一页。而采用“连续手动送入”时，文稿放在“送纸托盘”上，然后一次插入一页，因次操作起来比较容易。

## 连续手动送入模式设置

从“用户模式”设置中选择“手动送入模式”以启用手动送入。

- 1 按下控制面板中的“Menu”键。



“用户模式”被激活。

```
Buzzer Control  
[ ON2 ] ON1 OFF
```

- 2 按 [▶] 键六次以显示“Manual Feed Mode”。（参见第 68 页。）

```
Manual Feed Mode  
ON [ OFF ]
```

---

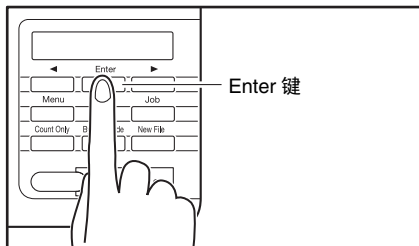
### 3 确认设置。

[ON]: 禁用拾取滚轴，因此必须手动将装入的文稿送入送入滚轴，一次一页。

[OFF]: 只要 Bypass Mode 键未亮，就可通过拾取滚轴连续送入文稿。

---

### 4 按 [Enter] 键。



用闪烁的方括号 [ ] 表示当前设置。

---

### 5 按 [◀] 或 [▶] 键选择 [ON] 或 [OFF]，按 [Enter] 键接受选择。

---

### 6 按 “Stop” 键退出 “用户模式”。

## 扫描

可通过扫描应用程序（如随附的 CaptureOnTouch）或直接从 DR-X10C 控制面板上使用“作业功能”来控制扫描操作。本节介绍作业功能并概述 CaptureOnTouch。

### 关于作业功能

通过“作业功能”，可利用“作业注册工具”注册不同作业，并可通过控制面板上的 [Job] 键选择这些作业用于扫描。作业注册为要与“作业功能”一起使用的每个作业存储扫描条件设置、图像文件格式选择、保存位置和图像数据处理设置。



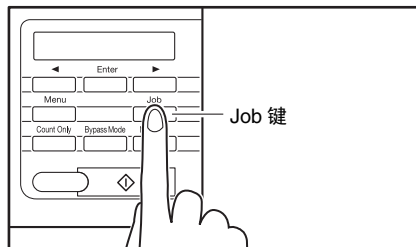
**提示**

“作业注册工具”是 TWAIN 兼容应用程序，与 ISIS/TWAIN 驱动程序一同安装。

### 执行作业

使用以下步骤执行已通过“作业注册工具”注册的作业。

### 1 按下控制面板中的“Job”键。



显示已注册的作业。

```
01 : A4 B / W 200  
My Documents
```

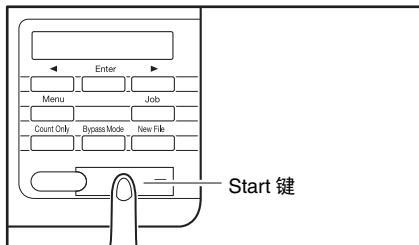


**提示**

如果未显示任何作业，请使用“作业注册工具”注册一个作业。

2 使用 [◀] 和 [▶] 键选择一个作业。

3 使用“Start”键执行显示的作业。



4 打开指定文件夹确认是否已创建图像文件。

## 使用 CaptureOnTouch 进行扫描

CaptureOnTouch 是一个扫描应用程序，通过它，您只需选择屏幕面板，即可借助简单的操作实现文稿扫描。



有关操作和功能的详情，请参阅 CaptureOnTouch 帮助。

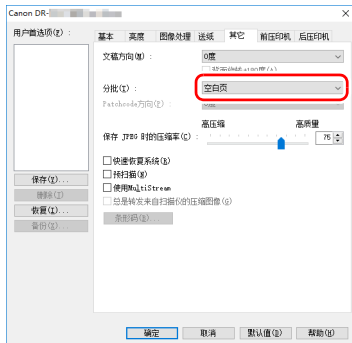


## 分批

### 分批（插入空白页）

当扫描包含空白页的文稿时，请将空白页识别为批处理分隔符并执行分批。

在驱动程序属性的 [ 其它 ] 选项卡上，将分批设置为 [ 空白页 ]。



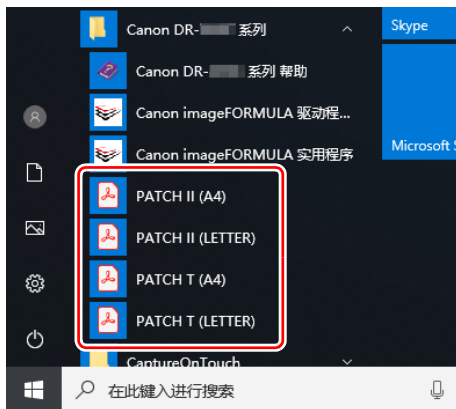
#### ! 重要

- 如果在 [ 扫描页面 ] 中选择 [ 单面 ]，扫描页面上的空白页将被识别为分隔符。如果在 [ 扫描页面 ] 中选择 [ 双面 ]、[ 跳过空白页 ] 或 [ 对折 ]，当正反两面都为空白页时，文稿页将被识别为分隔符。
- 在这种情况下，不会保存识别为分隔符的页面的图像。

### 分批（批次码表 / 选项）

如果安装了可选的批次码解码器，则 DR-X10C 可通过检测插入在文稿中的批次码表来支持“自动文件分离”功能，并执行批次分离。

批次码印在用于自动分离文件的批次码表上。安装完 ISIS/TWAIN 驱动程序后，在以下位置注册批次码图标。



#### 💡 提示

在 Windows 8.1 系统中，批密码表保存在应用表格中。



### ! 重要

- 只有当所用应用程序通过批次码支持分离文件时，才能使用批次码表。
- 批次码表是可移植文档格式（PDF）中的数据。按纸张尺寸和纸型分有四种类型：[PATCH II (A4)]、[PATCH II (LETTER)]、[PATCH T (A4)]、[PATCH T (LETTER)]。

### 打印批次码表

使用支持 PDF 文件格式的应用程序打开所需批次码表文件，并确保以原尺寸进行打印。

### ! 重要

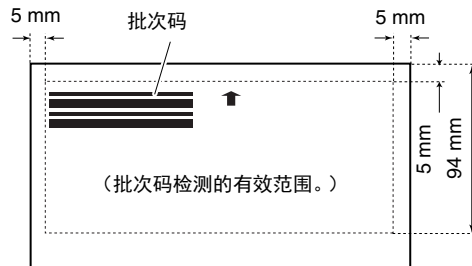
- 按原尺寸在 A4 纸上打印 PATCH T (A4) 和 PATCH II (A4) 表，或在 letter 尺寸的纸张上打印 PATCH T (LTR) 和 PATCH II (LTR)。
- 必须按原尺寸打印批次码表。如果放大或缩小这些批次码表，扫描仪可能无法识别它们。

### 创建批次码表

要复制批次码以创建不同尺寸的批次码表时，请务必注意以下几点：

### ! 重要

- 调节批次码，以便它与检测批次码的有效区域相符。



- 当复制批次码图案时，复印件的尺寸应与原图案尺寸一致。
- 注意保持批次码表的清洁。如果批次码表被折叠或有折痕，应重新打印或更换该表。

## 批次码功能

共有两类批次码且其功能随其图案而变化。

### PATCH T



当扫描仪识别打印在批次码表上的批次码时，会为在该批次码表后打印出的文稿创建一个单独的文件。根据应用程序的设置，可保存或不保存该表的图像。

### PATCH II



当扫描仪识别打印在批次码表上的批次码时，会创建一个始于该批次码表的单独文件。无论应用程序的设置如何，应保存该表的图像。

## 如何使用批次码表

使用批次码进行扫描时，请执行以下操作。

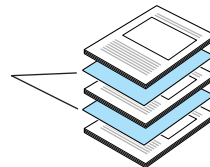
### 1 在打印机上打印批次码表。

#### ! 重要

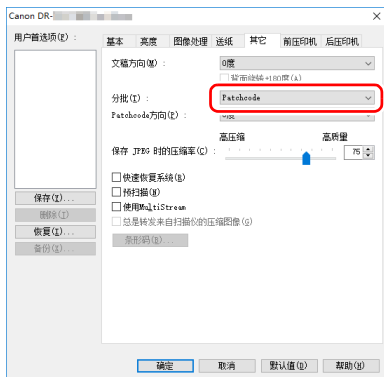
- 按原尺寸在 A4 纸上打印 PATCH T (A4) 和 PATCH II (A4) 表，或在 letter 尺寸的纸张上打印 PATCH T (LTR) 和 PATCH II (LTR)。
- 如果放大或缩小这些批次码表，扫描仪可能无法识别它们。

### 2 在将文稿放在扫描仪上之前，将批次码表插入要另存为单独文件的文稿前。

在要保存为单独文件的文稿前插入批次码表。



### 3 在 ISIS 驱动程序属性的 [其它] 选项卡上, 将分批设置设为 [Patchcode]。



#### ! 重要

如果未安装批次码解码器, 将不会显示 [Patchcode] 分批设置。

### 4 执行 [扫描批次到文件]。

### 5 可将 [分批类型] 设置设为 [扫描, 继续扫描] 或 [跳过, 继续扫描]。

#### 💡 提示

- 如果选择了 [扫描, 继续扫描], 则还会保存此码表图像并继续扫描。
- 如果选择 [跳过, 继续扫描] 并检测到 PATCH T 图案, 则不会保存此批次码表图像但仍然继续扫描。

---

## 处理扫描中出现的中断

---

如果扫描期间发生错误，将会中断送纸。本节介绍如何处理此类突发状况。

### 检查错误消息

当送纸中断时，显示屏面板上会出现一条错误消息。

#### 检测到卡纸时

```
J a m
P 0 0 1
```

#### 检测到文稿发生歪斜时

```
S k e w   D e t e c t e d
J 0 1 8
```

#### 检测到装订时

```
S t a p l e   D e t e c t e d
J 0 0 1
```

#### 检测到双张送入时（禁用“快速恢复系统”）

```
D B L   F e e d
D 0 0 2
```

#### 检测到双张送入时（启用“快速恢复系统”）

```
D B L   F e e d
I G N O R E   [ R E T R Y ]
```

请根据错误参阅以下内容。

检测到卡纸、倾斜或装订文稿时，参见第 53 页上的“清除卡纸、歪斜文稿和装订文稿”。

检测到双张送入时，参见第 55 页上的“处理双张送入”。

---

### 清除卡纸、歪斜文稿和装订文稿

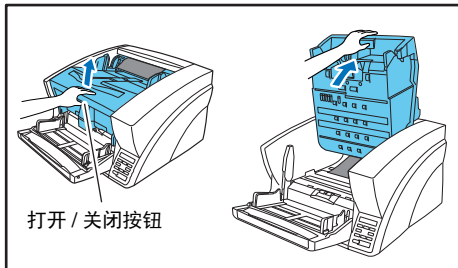
检测到卡纸、歪斜文稿或装订文稿时，请移除弹出托盘中或扫描仪内部的所有文稿。



- 请仔细移除扫描仪内部的所有文稿。文稿可能被损坏，或您可能被纸张切口割伤。
- 请彻底移除扫描仪内部的所有文稿。扫描仪内部残留的纸屑可能造成后续的卡纸或损坏。

**1** 取出色纸托盘中留下的所有文稿。

**2** 按下打开 / 关闭按钮，并轻轻抬高上部装置。



**⚠ 注意**

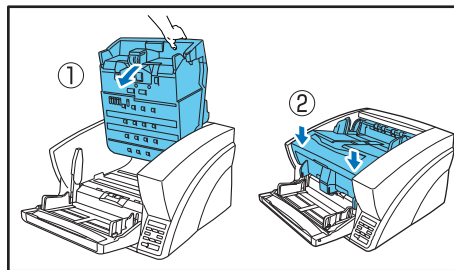
打开和关闭上部装置时，请务必小心操作，以免压到手。

**3** 请移除扫描仪内部的所有文稿。

**! 重要**

- 如果文稿在弹出托盘中时停止，则应略微抬高上部装置以清除这张纸。
- 如果文稿完全留在扫描仪内部，请打开上部装置直至其被挡住以便清除这张纸。

**4** 慢慢关闭上部装置 (①)。用双手按压两边，直到听到一声咔哒声，以确保上部装置完全合好 (②)。



**5** 检查确认最后保存的图像，然后从该处继续扫描。

**! 重要**

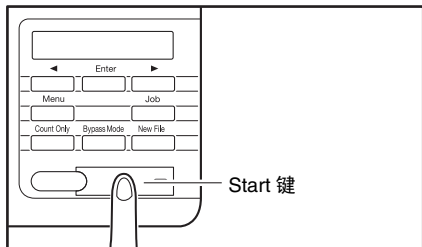
- 即使已将文稿弹出到弹出文稿，仍可能不会保存文稿的扫描图像。重新扫描前，请务必检查上次保存的图像。
- 重新扫描前，将检测到歪斜的文稿拉直。
- 重新扫描前，移除文稿中检测到的任何订书钉。

## 出现“Press Start Key”时

如果在 ISIS/TWAIN 驱动程序设置中启用了“快速恢复系统”，当检测到卡纸、歪斜文稿或装订文稿时，扫描将会暂停。从扫描仪移除文稿后，显示面板上会出现以下消息。

Press Start Key

将从扫描仪内部移除的文稿放置在送入托盘中的其他文稿上，然后按“Start”键以恢复扫描。

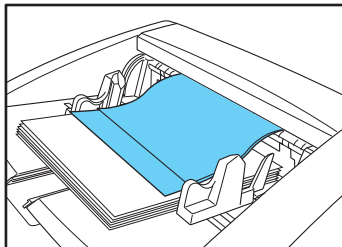


### ! 重要

- 如果按下“Start”键，将会舍弃发生卡纸、歪斜文稿或装订文稿时扫描的图像。
- 按下“Stop”键，将保存发生卡纸、歪斜文稿或装订文稿前已扫描的图像，然后终止扫描进程。此时，再次从发生错误时扫描的文稿开始扫描，或从头重新开始扫描。

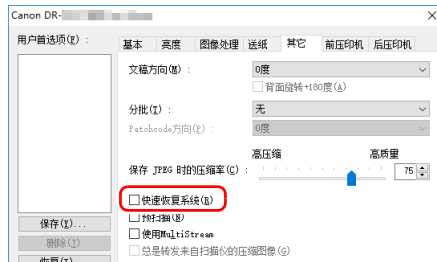
## 处理双张送入

如果扫描时检测到双张送入，将在弹出口弹出检测到双张送入的文稿页，然后在显示面板上显示错误消息，并停止传输。



### ! 重要

检测到双张送入时，将根据 ISIS/TWAIN 驱动程序中的“快速恢复系统”设置显示以下图像文件处理和消息。



## 禁用了“快速恢复系统”时

- 如果禁用了“快速恢复系统”，则将发生双张送入前扫描的图像保存为文件，然后结束扫描并显示以下错误消息。

### 利用文稿长度检测到双张送入时

```
DBL Feed
D 0 0 2
```

### 通过超声波检测到双张送入时

```
DBL Feed
D 0 0 4
```

将通过双张送入检测而弹出的文稿页返回未扫描的文稿堆顶层，然后继续扫描。

## 启用了“快速恢复系统”时

- 如果启用了“快速恢复系统”，则在检测到双张送入时暂停扫描并显示以下错误消息。

```
DBL Feed
IGNORE [RETRY]
```

## 1 检查被拒绝的文稿页。

### 提示

- 如果附在文稿页上的纸张（如标签）是造成双张送入检测的原因，则忽略该检测。
- 如果两页文稿一起送入，则重新扫描双张送入的页面。

## 2 按 [◀] 和 [▶] 键选择所需处理，然后按 [Enter] 键。

```
DBL Feed
IGNORE [RETRY]
```

### [IGNORE]:

保存双张送入检测到的页面图像，然后继续扫描。

### [RETRY]:

显示面板如下所示。将双张送入的页面返回托盘，然后按“Start”键。

```
Press Start Key
```



---

**! 重要**

- 按“Start”键去除检测到双张送入时扫描的图像，然后继续扫描。
- 按下“Stop”键，将发生双张送入前已扫描的图像保存到文件中，然后终止扫描进程。此种情况下，将从发生双张送入的文稿页处重新开始扫描，或从头开始扫描。

**利用文稿长度检测到双张送入时**

DBL Feed  
D 0 0 2

**利用超声波检测到双张送入时**

DBL Feed  
D 0 0 4

## 关于 Canon imageFORMULA 驱动程序设定工具

### 什么是 Canon imageFORMULA 驱动程序设定工具？

Canon imageFORMULA 驱动程序设定工具可用于检查扫描仪的信息或配置维护设置。

在 Canon imageFORMULA 驱动程序设定工具中，包含以下选项卡：

#### [ 信息 ] 选项卡

可以检查服务器场的版本信息和扫描仪信息。

#### [ 维护 ] 选项卡

可以重置滚轴的计数器，或执行收缩率控制。

#### [ 控制 ] 选项卡

可以执行硬件和驱动程序的控制设置，并可执行控制设置的读取或写入。

在硬件配置中，您可以设置自动关闭电源功能。

#### [ 诊断 ] 选项卡

可以输出或删除日志文件。

### 启动 Canon imageFORMULA 驱动程序设定工具

单击“开始”按钮，然后依次单击 [Canon DR-X10C 系列] – [Canon imageFORMULA 驱动程序设定工具]。此时将启动 Canon imageFORMULA 驱动程序设定工具。

#### 提示

在 Windows 8.1 中，它是在以下位置注册的。



### 其他功能和设置

以下 DR-X10C 功能被统称为“其他功能”。有关详情，请参阅所指示的页面。

	操作 / 设置方法			参考页
	面板操作	用户模式	ISIS/TWAIN	
SCSI 速度	—	✓	—	第 72 页
USB 短数据包	—	✓	—	第 72 页
USB 自动电源开关	—	✓	—	第 31 页, 第 73 页
压印器 (可选)	—	—	✓	第 67 页, 第 121 页
压印器测试	—	✓	—	第 74 页, 第 101 页
计数器 (总计数器)	—	✓	—	第 74 页
计数 (滚轴计数器)	—	✓	—	第 74 页
只计数模式	✓	—	—	第 62 页
显示对比度	—	✓	—	第 72 页
无效按键	✓	—	—	第 67 页
清洁模式	—	✓	—	第 78 页
灰尘检测模式	—	✓	—	第 72 页
歪斜检测功能 (始终开启)	—	—	—	第 65 页
歪斜校正	—	—	✓	第 25 页
双张送入检测	—	—	✓	第 63 页

	操作 / 设置方法			参考页
	面板操作	用户模式	ISIS/TWAIN	
双张送入检测（只计数模式）	—	✓	—	第 70 页
双张送入重试	—	✓	—	第 70 页
装订检测	—	—	✓	第 65 页
装订检测（只计数模式）	—	✓	—	第 70 页
装订检测级别设置	—	✓	—	第 65 页, 第 71 页
待机模式	—	✓	—	第 71 页
自动关闭电源模式	—	✓	—	第 71 页
长文稿模式	—	✓	—	第 34 页
扭矩控制	—	✓	—	第 73 页
托盘位置	—	✓	—	第 37 页, 第 73 页
可选背景	—	—	✓	第 66 页
对折扫描	—	—	✓	第 66 页
蜂鸣器（呼叫器）控制	—	✓	—	第 70 页
验证扫描	✓	—	✓	第 63 页
手动送入模式	—	✓	—	第 45 页, 第 71 页
框架检测错误模式	—	✓	—	第 72 页
薄纸送入设置（可选）	—	✓	—	第 73 页

---

 **提示**

- 操作 / 设置方法如下：

面板操作：使用控制面板按键执行操作或设置。

用户模式：使用用户模式选项设置扫描仪功能。

ISIS/TWAIN：此功能为 ISIS/TWAIN 驱动程序扫描设置。

- 通过控制面板按键输入“验证扫描”操作的页数，然后通过从 ISIS/TWAIN 驱动程序选择“验证计数”来执行操作。

## 功能说明

“其他功能”如下所述。有关从“用户模式”进行功能设置的说明，请参阅“用户模式”（第 68 页）。

### 只计数模式

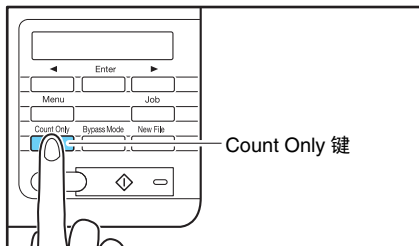
只需将文稿送过扫描仪，即可对装入的文稿页进行计数。

#### 提示

通过控制面板上的 Count Only 按钮执行“只计数”模式，且在未连接计算机的情况下可使用该模式对文稿页进行计数。

**1** 将文稿放置在托盘上。

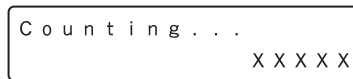
**2** 按下控制面板中的“Count Only”键。



启用只计数模式后，“Count Only”键亮起蓝色。

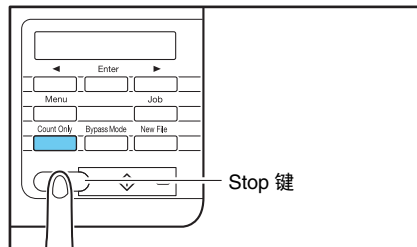


**3** 按下“Start”键对装入的文稿页进行计数。



#### 重要

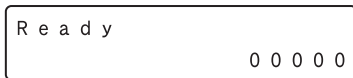
要重置页面计数器，当“Count Only”键亮起时按住“Stop”两秒钟。



## 验证扫描

进行扫描时，通过“只计数”模式（或手动输入）获得的文稿计数将与实际扫描的文稿页数计数相比较，如果计数不匹配，将会显示错误消息。

### 1 设置计数。



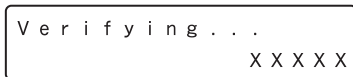
#### 提示

可通过“只计数”模式或通过按 [◀] 和 [▶] 键设置文稿计数。

### 2 在 ISIS/TWAIN 驱动程序设置中选择“验证计数”。

### 3 按下“Start”键开始扫描。

将显示“Verifying...”。



#### 提示

如果扫描时超出指定计数，或扫描完成后扫描计数未达到指定计数，将会显示错误消息。

**在达到指定计数前便已完成扫描**

A rectangular display box with a thin border. The text "Count Mismatch" is on the top line, and "U001" is on the bottom line.

Count Mismatch  
U001

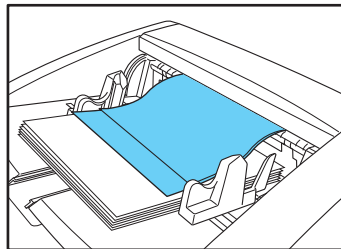
**扫描完成后没有达到指定计数**

A rectangular display box with a thin border. The text "Count Mismatch" is on the top line, and "U002" is on the bottom line.

Count Mismatch  
U002

## 双张送入检测功能

扫描仪将检测双张送入。使用两种检测方法：比较文稿长度和以超声波检测文稿间的距离，这两种方法均可在 ISIS/TWAIN 驱动程序中设置。



## ! 重要

- 检测到双张送入后，已通过纸张送入口送入的文稿将被传输到弹出口，随后停止操作。
- 根据 ISIS/TWAIN 驱动程序中的“快速恢复系统”设置，检测到双张送入时会出现此消息。有关详情，参见第 56 页上的“启用了“快速恢复系统”时”。

DBL Feed  
D 0 0 4

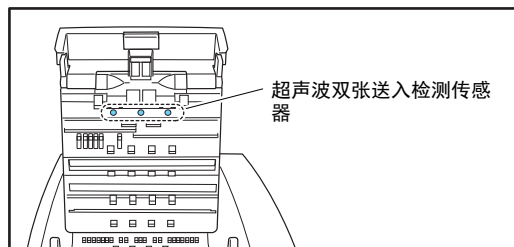
- 在“用户模式”中设置“只计数”模式中的双张送入检测，即会以超声波检测双张送入。（参见第 70 页上的“双张送入控制设置”。）

### 利用文稿长度检测双张送入

扫描页面尺寸相同的文稿时，该检测方法有效。扫描的第一页长度将作为与后续页面比较的标准长度，如果检测到某个页面比标准长度长或短约 50 mm，则会认为检测到双张送入，并停止文稿传输。

### 超声波双张送入检测

扫描页面尺寸不同的文稿时，该检测方法有效。利用超声波检测重叠页面之间出现的距离，检测到双张送入时停止文稿传输。



## ! 重要

- 仅当文稿页重叠的厚度不小于 50 mm 时，超声波双张送入检测功能方可发挥作用。
- 如果文稿因静电而粘在一起，超声波双张送入检测可能无法正常运行。
- 如果因存在记事贴或标签而被检测（误检测）为双张送入，则可在 ISIS/TWAIN 驱动程序设置中指定一个非检测区。

### 双张送入重试

当超声波双张送入检测检测到双张送入后，此功能会将双张送入的页面传回送纸器入口，并再次进行扫描。可从“用户模式”中设置此功能。（参见第 70 页上的“双张送入重试设置”。）



## 歪斜检测功能

如果某张长文稿页歪斜，原因可能是该页在纸张送入口边缘或传输通道被挤压，从而导致变形。

因此当扫描仪检测到某个歪斜页面接触到传输通道边缘时，将显示错误消息并停止传输。

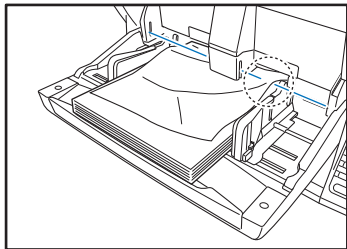
Skew Detected  
J 0 1 8

### ! 重要

- 即使某页歪斜，如果该页不接触到传输通道边缘，传感器也不会检测出歪斜。
- 请注意，ISIS/TWAIN 驱动程序具有“歪斜校正”功能，可通过扫描的图像检测到文稿歪斜并将其校直。

## 装订检测功能

当带有订书钉的文稿被送入扫描仪时，装订检测利用位于纸张送入口两侧的传感器检测所发现的弯曲角，并停止送纸。



Staple Detected  
J 0 0 1

### ! 重要

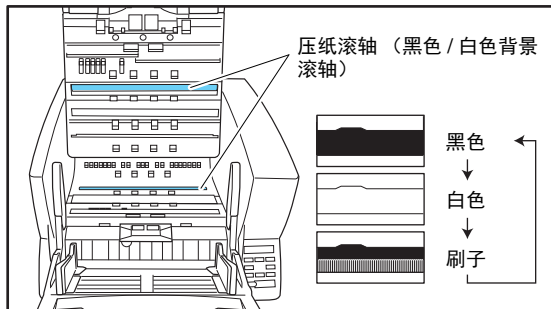
- 装订检测可检测到文稿的四个角之一被装订时出现的弯曲角。
- 即便文稿未发生弯曲，装订检测在以下情况中也可能无法正常工作。
  - 文稿需装订两个角或更多角。
  - 文稿尺寸小于 A5。
  - 文稿导片的左侧或右侧位置发生变化，文稿已偏向左侧或右侧。（参见第 40 页上的“调整文稿导片”。）
- 注意保持装订检测窗口玻璃清洁，如果出现灰尘，请用布擦拭玻璃。

### 💡 提示

- 可在 ISIS/TWAIN 驱动程序中控制装订检测功能，并在用户模式中设置检测级别。（参见第 71 页上的“装订检测级别设置”。）
- 在“用户模式”中设置“只计数”模式的装订检测。（参见第 70 页上的“装订检测设置”。）

## 可选背景

您可将扫描图像的背景指定为黑色或白色。根据在 ISIS/TWAIN 驱动程序中指定的选项，通过旋转压纸滚轴露出滚轴的黑色或白色部分来更改背景。

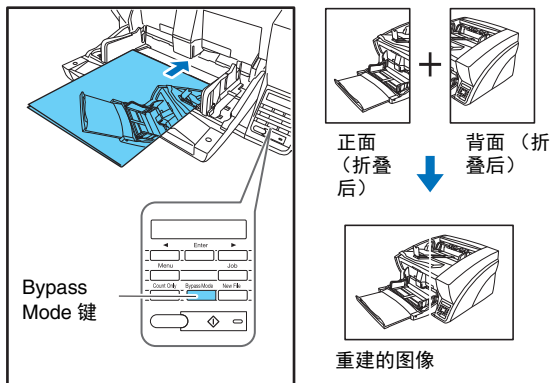


### ! 重要

图像处理性能取决于所选背景（黑色或白色）。

## 对折扫描

可通过折叠每页文稿并扫描文稿的正反两面，使用“对折扫描”扫描超大型文稿（最大尺寸 A1）。然后重新组合结果图像以重建整页图像。

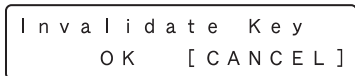
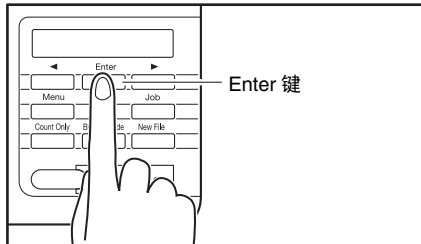


### ! 重要

- 对折扫描要求手动送入每页文稿（Bypass Mode 键亮起）。
- 准确整齐地折叠每页。否则可能发生卡纸或无法对齐图像。
- 因为每侧装入位置中存在的折痕或差异，重建的图像中可能会有接缝。
- 前面的扫描图像为重建图像的左半部分。
- 对折扫描的最大文稿尺寸为 A1。
- A1 尺寸的文稿页应按以下设置纵向折叠和扫描：  
扫描仪：长文稿模式 [ON1]  
纸张尺寸：自动检测
- 某些扫描模式和分辨率设置可能会生成不完整的页面图像。在此情况下，请尝试降低分辨率；如果扫描模式为彩色，则切换到黑白模式。

## 锁定按键（无效按键功能）

按住 [Enter] 键约五秒钟以显示 “Invalidate Key” 设置。



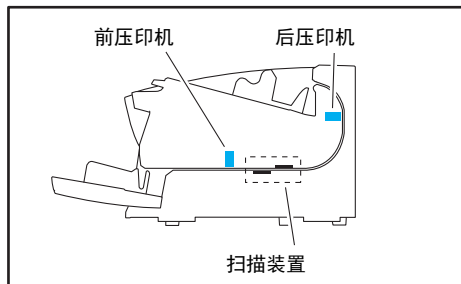
按 [◀] 键选择 [OK]，按 [Enter] 键禁用按键。

### ❗重要

- 要重新启用按键，再次按住 [Enter] 键约五秒钟，或关闭扫描仪后再次打开。
- 关闭扫描仪后，再次打开扫描仪前请至少等待 10 秒钟。

## 压印器（选项）

扫描仪压印器选项包括前压印机（只打印扫描前文稿页上的文本字符串）和后压印机（只打印扫描后文稿页上的文本字符串）。有关详情，联系经销商或服务代表。



### 💡提示

- 在 ISIS/TWAIN 驱动程序中指定要打印的文本及其打印位置。
- 即使未安装后压印机，仍可在扫描图像中添加指定文本字符串。

## 用户模式

“用户模式”使用户可更改某些扫描仪功能。

### 用户模式操作程序

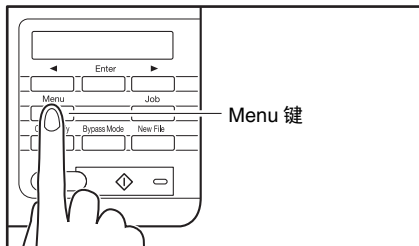
通过以下程序控制“用户模式”操作。



**提示**

操作程序随“用户模式”的功能而有所不同。有关详情，请参阅所指示的页面。

#### 1 按下控制面板中的“Menu”键。



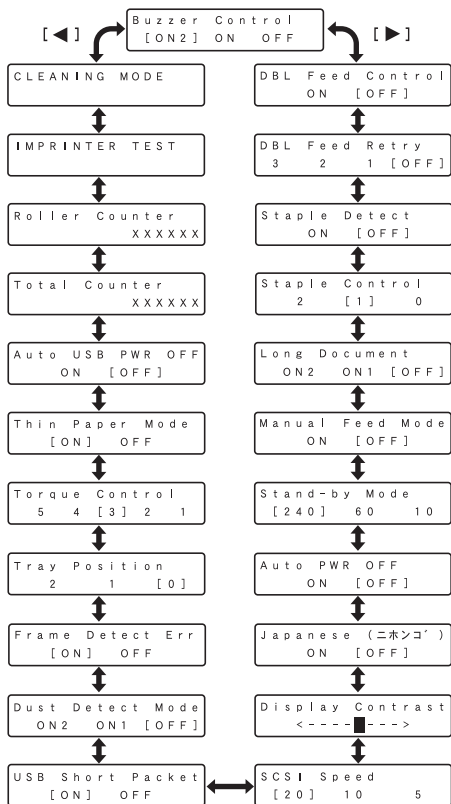
“用户模式”被激活。

```
Buzzer Control  
[ ON2 ] ON1 OFF
```

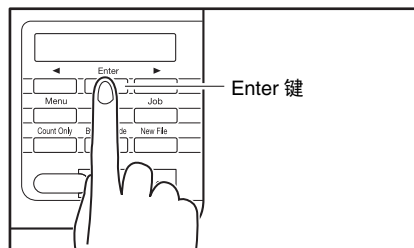
#### 2 按 [◀] 和 [▶] 键选择“用户模式”功能。

```
Long Document  
ON2 ON1 [ OFF ]
```

“用户模式”的功能按以下顺序显示。



### 3 按 [Enter] 键。



用闪烁的方括号 [ ] 表示当前设置。



### 4 按 [◀|或▶|] 键选择 [ON] 或 [OFF]，按 [Enter] 键接受选择。



## 用户模式功能

“用户模式”具有以下功能。

### 蜂鸣器（呼叫器）控制设置

```
Buzzer Control
[ON2] ON1 OFF
```

按下面板按键及出现扫描错误时，呼叫器（“蜂鸣器”）会发出声音。

**ON2:** 出现扫描仪错误时，呼叫器发出声音。

**ON1:** 出现扫描仪错误及按下控制面板按键时，呼叫器发出声音。

**OFF:** 呼叫器不发出声音。

### 双张送入控制设置

```
DBL Feed Control
ON [OFF]
```

选择启用了“只计数”模式时是否启用双张送入检测。如果已启用 [ON]，则在“只计数”模式下送纸时会检测双张送入。

（参见第 63 页上的“双张送入检测功能”。）

### 双张送入重试设置

```
DBL Feed Retry
3 2 1 [OFF]
```

当超声波双张送入检测检测到双张送入后，“双张送入重试”功能会将双张送入的页面传回送纸器入口，并再次进行扫描。

#### ! 重要

- 可以指定要重试的次数。如果在重试指定次数后仍继续检测到双张送入，则在弹出窗口弹出文稿后会显示错误消息并停止扫描。
- 只有在扫描仪的“双张送入重试”功能设置为“关闭”时，预压印器打印功能才可用。

### 装订检测设置

```
Staple Detect
ON [OFF]
```

选择启用了“只计数”模式时是否启用装订检测。（参见第 65 页上的“装订检测功能”。）

**ON:** 在“只计数”模式下检测装订。

**OFF:** 在“只计数”模式下不检测装订。

## 装订检测级别设置

```
Staple Control
  2      [ 1 ]    0
```

设置装订检测灵敏度级别。

[1] 为出厂默认设置，[2] 可提供较高灵敏度，[0] 可提供较低灵敏度。

## 长文稿模式设置

```
Long Document
  ON2    ON1  [ OFF ]
```

选择“自动检测”纸张尺寸设置后，即可启用此模式检测并扫描长达 3000 mm 的文稿页。（参见第 34 页上的“长文稿模式设置”。）

**ON2**：扫描长达 3,000 mm 的文稿时自动检测纸张尺寸。

**ON1**：扫描长达 1,000 mm 的文稿时自动检测纸张尺寸。

**OFF**：扫描长达 432 mm 的文稿时自动检测纸张尺寸。



### 提示

送入的文稿如果超过“自动检测”可检测的最大纸张尺寸，则会导致出现卡纸提示，并停止传输。

## 连续手动送入模式设置

```
Manual Feed Mode
  ON    [ OFF ]
```

此模式禁用通过拾取滚轴送纸，因而必须由操作者手动载入成堆文稿，每次送入一页。（参见第 45 页上的“连续手动送入模式”。）

**ON**：禁用拾取滚轴。

**OFF**：通过拾取滚轴送入文稿。

## 待机模式设置

```
Stand-by Mode
  240    60  [ 10 ]
```

待机被激活时，从扫描仪上次使用的时间中选择时间量（240、60 或 10 分钟）。

## 自动关闭电源模式设置

```
Auto PWR OFF
  ON  [ OFF ]
```

设置自动关闭电源功能。将此设置设为 [ON] 后，如果 4 小时内未执行任何操作，扫描仪将自动关闭。

**ON**：启用自动关闭电源功能。

**OFF**：禁用自动关闭电源功能

## 显示语言设置

```
J a p a n e s e   ( ニ ホ ン コ )  
O N   [ O F F ]
```

选择用日语或英语显示面板字符。

**ON:** 用日语显示面板

**OFF:** 用英语显示面板

## 显示对比度调整

```
D i s p l a y   C o n t r a s t  
< - - - - - █ - - - - - >
```

用于调整显示面板的对比度。

## SCSI 速度设置

```
S C S I   S p e e d  
[ 2 0 ]   1 0       5
```

选择扫描仪的 SCSI 传输速度。

如果扫描仪在默认速度 [20] (20 MB/s) 时未正常运行，请更改此设置，将速度降为 [10] (10 MB/s) 或 [5] (MB/s)。

## USB 短数据包设置

```
U S B   S h o r t   P a c k e t  
[ O N ]   O F F
```

如果扫描仪在使用 USB 接口时未正常运行，请将此设置更改为 [OFF]。

## 灰尘检测模式设置

```
D u s t   D e t e c t   M o d e  
O N 2   O N 1   [ O F F ]
```

如果开始扫描时检测到扫描仪玻璃上有灰尘，则传感器位置会前后移动，以避免因扫描图像上的灰尘造成垂直方向上出现条纹。

**ON2:** 显示错误消息并停止扫描。（已禁用扫描）

**ON:** 正常显示与错误消息交替出现。（已启用扫描）

**OFF:** 已禁用灰尘检测。

### ! 重要

如果出现灰尘检测错误消息（无论是连续出现还是与正常显示交替出现），请清洁扫描玻璃。

## 框架检测错误模式设置

```
F r a m e   D e t e c t   E r r  
[ O N ]   O F F
```



如果设置为 [ON]，则在无法正确检测图像的纸张尺寸时出现错误消息。

无法正确检测时，传感器可能发生异常。

### ❗重要

- 如果出现错误消息，请清洁传感器玻璃和扫描玻璃。（参见第 80 页上的“清洁玻璃”。）
- 如果清洁玻璃后仍无法正常扫描图像，则可能有玻璃损伤。此时，请联系您所购买的销售店或服务部门。

## 托盘位置设置

Tray Position		
2	1	[ 0 ]

文稿托盘的设置应符合将要载入的文稿页数（100、300 或 500 页）。（参见第 37 页上的“准备送纸托盘”。）

0: 最多 500 页（默认设置）

1: 最多 300 页

2: 最多 100 页

## 分离扭矩设置

Torque Control				
5	4	[ 3 ]	2	1

当分离文稿页的能力因滚轴磨损而降低或输送不能轻松送入的材料（如薄纸）时，此设置可调整减速滚轴的扭矩。

扫描厚纸或无法轻松输送的文稿时，可将默认设置 [3] 更改为 [4] 或 [5] 以增加扭矩。

要减小扭矩来扫描薄纸，请选择 [1] 或 [2]。

## 薄纸送入设置

Thin Paper Mode	
[ ON ]	OFF

当安装 DR-X10C 薄纸工具包时出现。如果设置为 [ON]，则可使用厚度薄于标准纸张的文稿纸。为最大限度利用 DR-X10C 薄纸工具包的功能，请将此项设置为 [ON]。（参见第 118 页上的“DR-X10C 薄纸工具包规格”。）

如需了解有关 DR-X10C 薄纸工具包的详细信息，请联系您当地的 Canon 经销商或服务代表。

## USB 自动电源开关设置

Auto USB PWR OFF	
ON	[ OFF ]

连接 USB 电缆线时，可通过计算机的电源开关打开和关闭扫描仪电源。（参见第 31 页上的“关于电源开关”。）

**ON:** 打开和关闭计算机电源时，会自动打开和关闭扫描仪电源。

**OFF:** 扫描仪不受计算机电源状态的影响。

---

## 总计数器

Total Counter  
XXXXXX

显示扫描仪送入文稿的总页数。

## 滚轴计数器

Roller Counter  
XXXXXX

显示自安装或更换滚轴（拾取、送入和减速滚轴）起送入文稿的页数。更换滚轴后请务必重置此计数器。（参见第 91 页上的“检查并重置页面计数器”。）

## 压印器测试

Imprinter Test  
OK [CANCEL]

安装可选的压印器后，该功能会对压印器执行测试打印。（参见第 101 页上的“执行压印器测试”。）

## 清洁模式

Cleaning Mode

此功能使用一张清洁片来清洁滚轴。（参见第 78 页上的“使用清洁片清洁滚轴”。）

## 日常维护

要维持扫描质量，请按下面的说明定期清洁扫描仪。

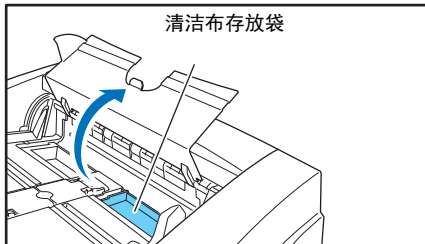
### ⚠ 注意

- 请勿用喷洒型清洗剂清洁扫描仪。否则可能会弄湿精密仪器从而导致故障。
- 严禁使用涂料稀释剂、酒精或其他有机溶剂清洁扫描仪。这类溶剂可能会使扫描仪外部变形或脱色，并导致其他损坏。
- 打开和关闭上部装置时，请务必小心操作，以免压到手。

## 清洁扫描仪

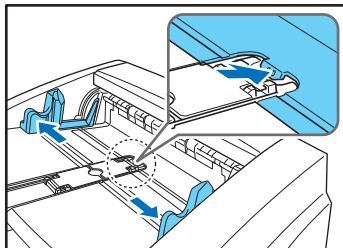
### 关于清洁布

使用扫描仪随附的清洁布清洁扫描仪内部。不使用清洁布时，请将其存放在压印器盖内的口袋里。



### ! 重要

- 要打开压印器盖，请同时向两个方向展开送纸导片，然后用手指按下箭头所指位置打开盖子。如要关闭压印器盖，请用手指按下同一位置，即可将其锁定。



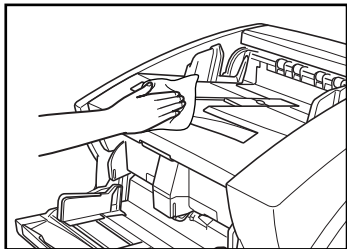
- 关闭压印器盖时，请确保其已锁定，不会因意外操作而打开。如果压印器盖被打开，将出现错误消息。

Cover Open

C 0 0 9

## 清洁扫描仪外部

要清洁扫描仪外部，请使用浸有水或中性洗涤剂的布。拧干布，然后使用洁净的干布擦干扫描仪。



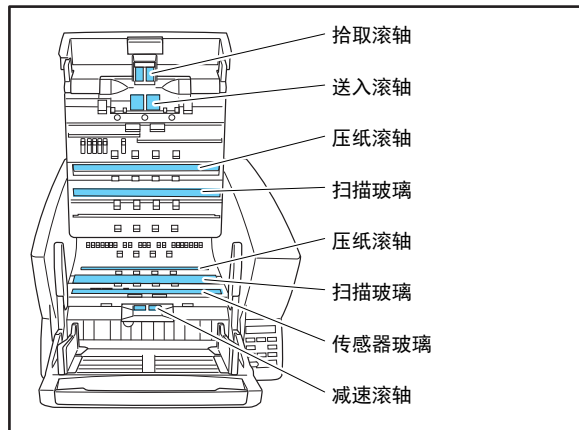
## 清洁文稿送入口和传输通道

文稿送入口或扫描仪内的灰尘或纸屑可能使扫描图像上出现斑点。使用压缩空气定期清洁入口及扫描仪内的灰尘和纸屑。结束较大的扫描作业后，应关闭扫描仪，然后清除所有纸屑。

## 清洁玻璃和滚轴

如果扫描图像上有斑点或文稿在扫描后变脏，则说明扫描仪内的扫描玻璃或传输滚轴可能较脏。

主要玻璃和滚轴的位置如下所示。



有关清洁的详情，请参阅以下页面。

- **扫描玻璃和传感器玻璃**（参见第 80 页上的“清洁玻璃”）
- **压纸滚轴**（参见第 81 页上的“清洁压纸滚轴”）
- **拾取和送入滚轴**（参见第 83 页上的“清洁拾取和送入滚轴”）
- **减速滚轴**（参见第 86 页上的“清洁减速滚轴”）

使用清洁片清洁除上述滚轴外的其他滚轴，请参阅“用户模式”中的“清洁模式”。（参见第 78 页上的“使用清洁片清洁滚轴”。）

## 打开和关闭上部装置

要清洁扫描仪内部，请认真遵循此程序来打开和关闭上部装置。

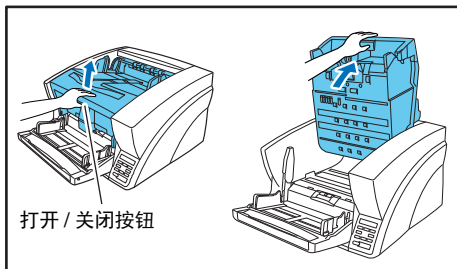


**注意**

打开和关闭上部装置时，请务必小心操作，以免压到手。

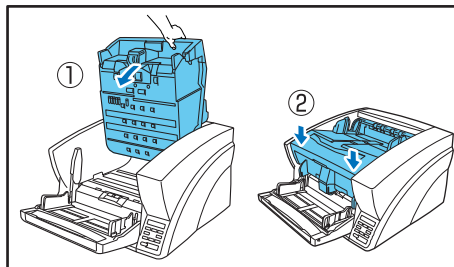
### 打开上部装置

按下打开 / 关闭按钮并小心抬起上部装置直至被挡住。



### 关闭上部装置

将上部装置小心放下 (①)。按住上部装置两侧，以确认其已安全关闭。(②)



**提示**

如果上部装置打开（抬起），将出现错误消息。

Cover Open

C 0 0 1

## 使用清洁片清洁滚轴

使用清洁片清洁传输通道内的滚轴，请参阅“用户模式”中的“清洁模式”。

### 提示

- 每张清洁片可清洁滚轴一侧若干次。
- 清洁片可作为消耗品购买。有关详情，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部。

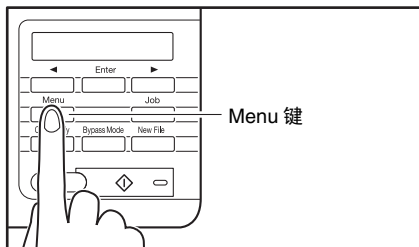
**产品名称：清洁片（每包 30 张）**

**产品代码：2418B002**

## 执行清洁模式

按照以下步骤执行“清洁模式”。

- 1 按下控制面板中的“Menu”键。



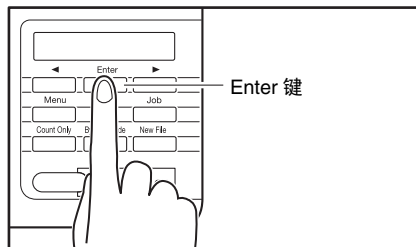
“用户模式”被激活。

```
Buzzer Control  
[ON2] ON1 OFF
```

- 2 按 [◀] 键一次显示“Cleaning Mode”。

```
Cleaning Mode
```

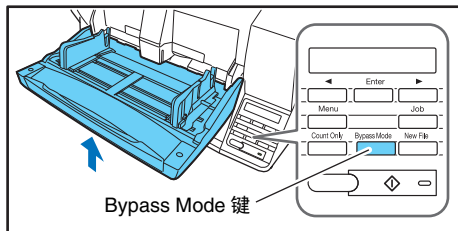
- 3 按 [Enter] 键。



已启用“用户模式”。

```
Cleaning Mode  
OK [CANCEL]
```

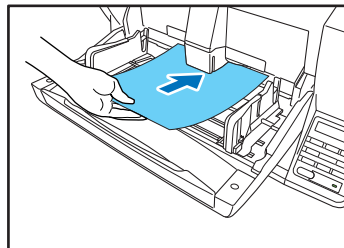
- 4** 按 [◀] 键选择 [OK]，然后按 [Enter] 键。  
[Bypass Mode] 键变亮且送纸托盘升高，同时扫描仪进入等待状态。



I n s e r t   t h e   S h e e t

- 5** 剥掉清洁片的衬里。

- 6** 将清洁片有粘性的一面朝上插入纸张送入口。



清洁片通过扫描仪，退出“清洁模式”。

C l e a n i n g   M o d e

- 7** 检查清洁片上是否有灰尘。

- 8** 重新放置清洁片并多次重复步骤 3 至 6，清洁滚轴一侧。

- 9** 用新的清洁片按相同方式清洁另一侧。

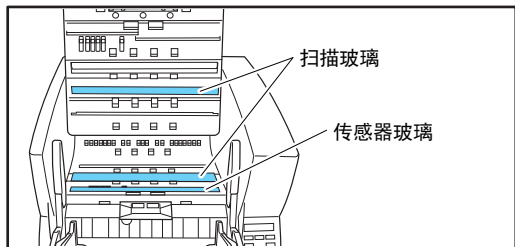
**!** 重要

- 如果将有粘性的一面朝下，请在将清洁片插入纸张送入口时托住清洁片，以免其接触到送纸托盘。

- 如果清洁片无法去除灰尘，则应使用略有湿气且已彻底绞干的布擦去灰尘。

## 清洁玻璃

扫描仪具有两种类型的玻璃：用于文稿检测的传感器玻璃和用于实际扫描的扫描玻璃。



### 提示

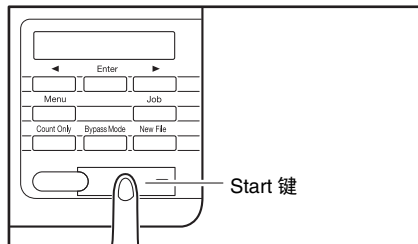
- 扫描图像中出现的多余斑点或条纹可能表示扫描玻璃较脏。
- 要清洁扫描玻璃，请打开玻璃下面的灯，以便清楚看见任何灰尘并将其擦掉。

### 重要

扫描玻璃上的划伤可在扫描图像上留下斑点或条纹，以及导致送纸错误。如果发现扫描玻璃上有划痕，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部更换玻璃。

**1** 请小心抬起上部装置直至被挡住。

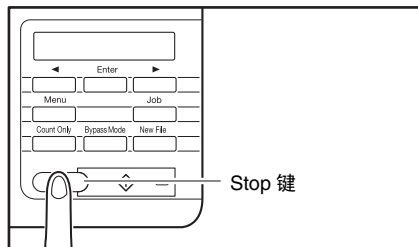
**2** 打开上部装置，按住控制面板上的 Start 键约两秒钟。



扫描玻璃下面的灯会亮起。

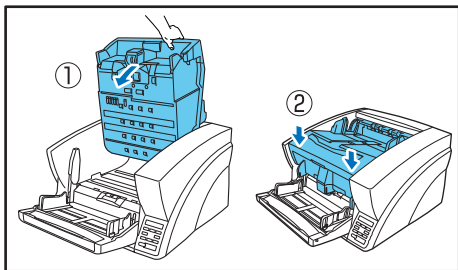
**3** 使用洁净的干布擦去扫描玻璃上的所有灰尘。

**4** 按 Stop 键关闭此灯。





- 5** 将上部装置小心放下 (①)。按住上部装置两侧，以确认其已安全关闭。(②)



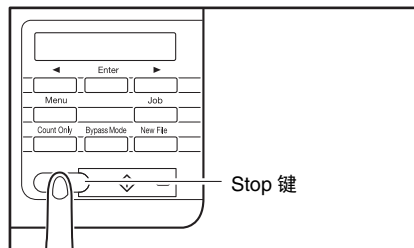
## 清洁压纸滚轴

压纸滚轴位于扫描玻璃上下两侧附近，扫描前转动滚轴可刷去灰尘，并可为文稿图像提供选定背景（白色或黑色）。请按照以下步骤定期清洁压纸滚轴。

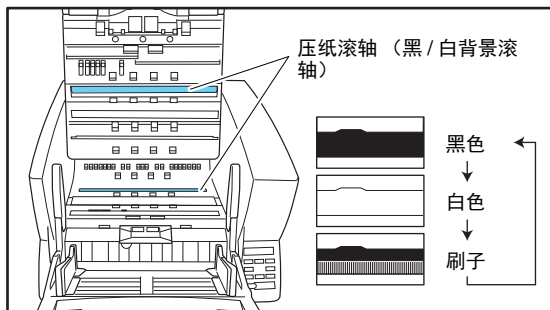
## 提示

在三个阶段中旋转滚轴时，通过擦拭来清洁压纸滚轴。

- 1** 请小心抬起上部装置直至被挡住。
- 2** 按住控制面板上的 Stop 键约两秒钟。



现在每次按 Stop 键时，上下压纸滚轴都会按黑色 → 白色 → 刷子的顺序旋转。



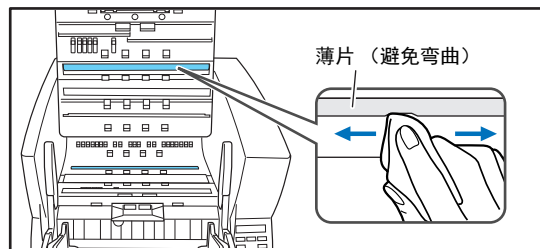
**! 重要**

- 旋转压纸滚轴时请小心不要接触压纸滚轴。
- 始终使用 Stop 键来旋转压纸滚轴。试图手动旋转滚轴可能会导致滚轴受损。

**3** 使用一块略有湿气且已彻底拧干的布，沿水平方向擦拭，清洁滚轴的黑白表面。

**! 重要**

清洁时请小心不要弯曲滚轴上的薄片。  
用于下端压纸滚轴的薄片位于滚轴前。

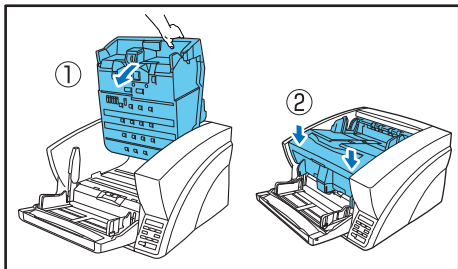


**4** 使用柔软的物品（如棉签）清除粘附在刷子上的所有灰尘及所有可能从刷子上落下的灰尘。

**! 重要**

清洁时请小心不要弯曲刷毛。如果刷毛弯曲，则其清洁能力会降低。

- 5 将上部装置小心放下 (①)。按住上部装置两侧，以确认其已安全关闭。(②)



## 清洁拾取和送入滚轴

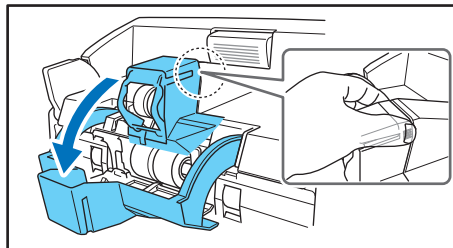
清洁或更换滚轴时，请按照以下步骤拆装及重新安装拾取和送入滚轴。

### ⚠ 注意

拆装或重新安装滚轴时切勿使用蛮力。否则可能会使滚轴变形，并导致送纸错误。

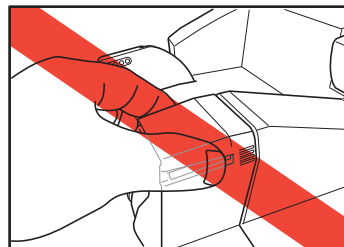
## 拆装及清洁拾取和送入滚轴

- 1 请小心抬起上部装置直至被挡住。
- 2 抬起滚轴盖，将其向前端折叠。

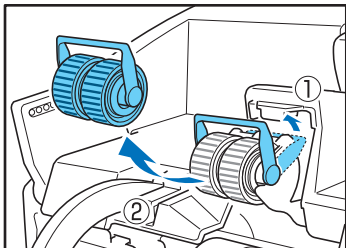


### ! 重要

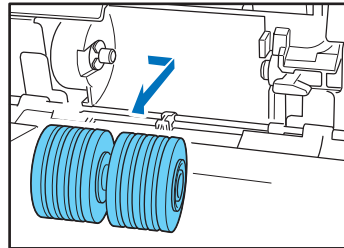
打开和关闭滚轴盖时，请小心不要接触玻璃（装订检测窗口）。如果玻璃变脏，则装订检测的准确性会降低。



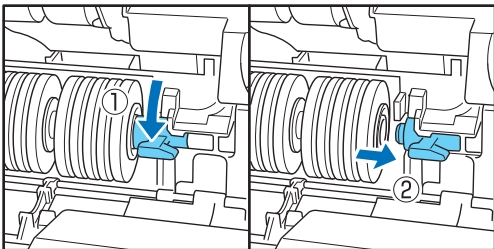
**3** 抬起拾取滚轴的固定杆，然后取下滚轴。



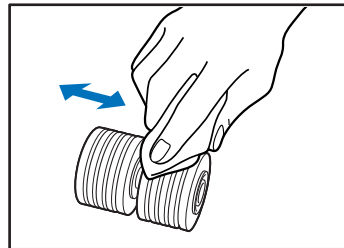
**5** 拆下送入滚轴。



**4** 向下压送入滚轴的锁定杆①并将其向右移动②以解锁送入滚轴。

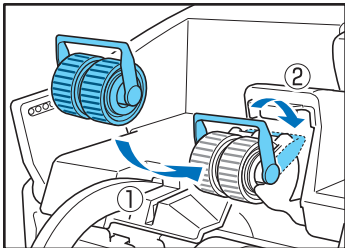


**6** 使用一块略有湿气且已彻底拧干的布擦去已拆下滚轴上的所有灰尘。

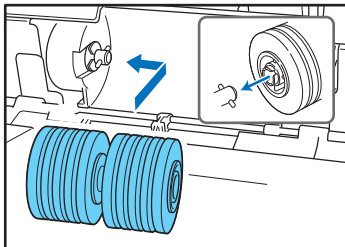


## 重新安装拾取和送入滚轴

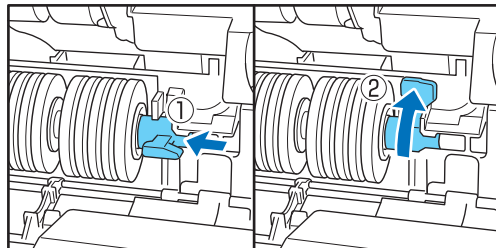
- 1 将拾取滚轴 (①) 放置到位, 然后向后推动固定杆 (②) 将其固定。



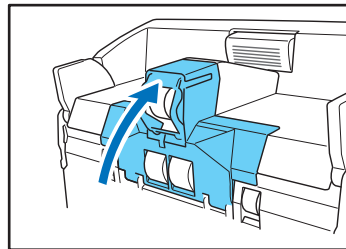
- 2 将送入滚轴的槽口与扫描仪轴的轴销对齐, 然后将送入滚轴放置到位。



- 3 向上推送入滚轴的锁定杆 (①) 并将其向左移动 (②) 以将送入滚轴锁定到位。

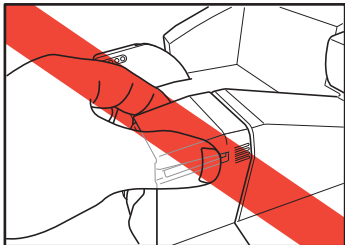


- 4 请确保听到一声咔哒声, 以表示盖子回到其原始位置。

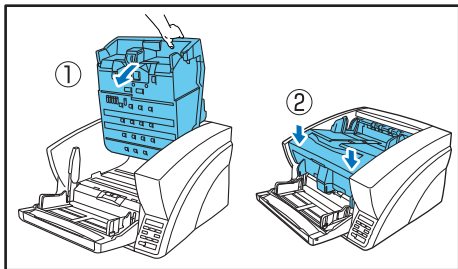


## ! 重要

打开和关闭滚轴盖时，请小心不要接触玻璃（装订检测窗口）。如果玻璃变脏，则装订检测的准确性会降低。



- 5** 将上部装置小心放下 (①)。按住上部装置两侧，以确认其已安全关闭。(②)



## 清洁减速滚轴

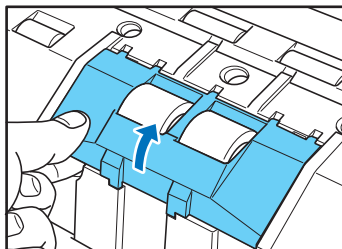
清洁或更换滚轴时，请按照以下步骤拆装及重新安装减速滚轴。

### ! 注意

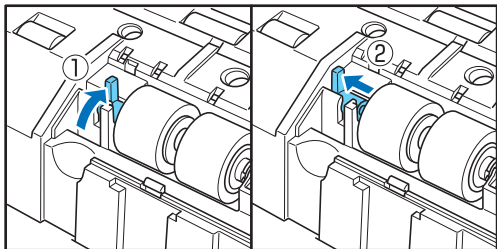
拆装或重新安装减速滚轴时切勿使用蛮力。否则可能会使滚轴变形，并导致送纸错误。

## 拆装及清洁减速滚轴

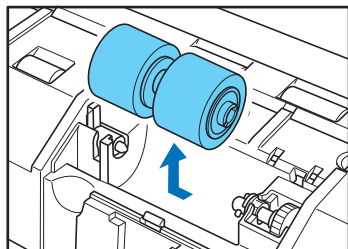
- 1 请小心抬起上部装置直至被挡住。
- 2 用手指握住滚轴盖将其取下。



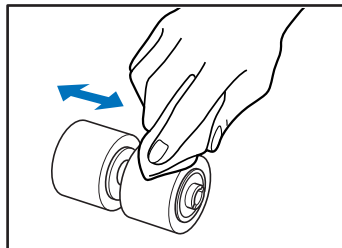
- 3** 向上推滚轴锁定杆①并将其向左移动②以解锁滚轴。



- 4** 拆下减速滚轴。

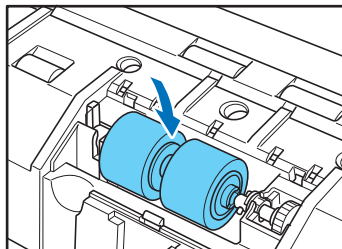


- 5** 使用一块略有湿气且已彻底拧干的布擦去已拆下滚轴上的所有灰尘。

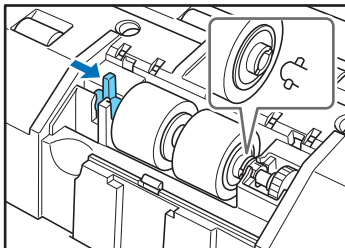


### 重新安装减速滚轴

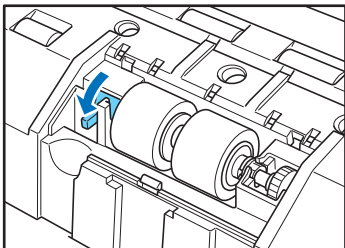
- 1** 将减速滚轴放置在扫描仪中的合适位置。



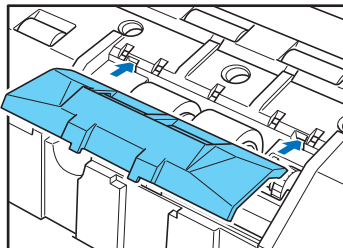
- 2** 将滚轴的轴孔与扫描仪的轴销对齐，然后按箭头所示方向滑动滚轴锁定杆。



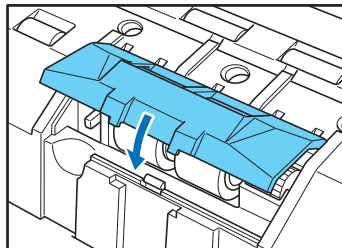
- 3** 向下压滚轴锁定杆，将减速滚轴锁定到位。



- 4** 重新装上滚轴盖。

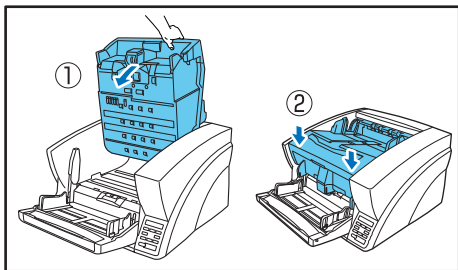


- 5** 推入滚轴盖的前端，并确保听到一声咔哒声，以表示盖子回到其原始位置。





- 
- 6** 将上部装置小心放下 (①)。按住上部装置两侧，以确认其已安全关闭。(②)



## 更换传输滚轴

当滚轴有磨损迹象时，送纸能力会下降，且出现送纸错误（如卡纸）的几率会增加。如果清洁滚轴后仍继续出现送纸错误，请购买一套更换滚轴工具包并更换传输滚轴（拾取滚轴、送入滚轴和减速滚轴）。

### 滚轴更换周期

送入滚轴属于消耗品，每送入约 500,000 页后需要进行更换。当滚轴送入的页面超过 500,000 页时，打开扫描仪后，显示面板上会出现更换滚轴的提示消息。当扫描仪配置为利用计算机重新启动时，计算机屏幕上也会出现更换滚轴的提示消息。

Replace Roller

#### ! 重要

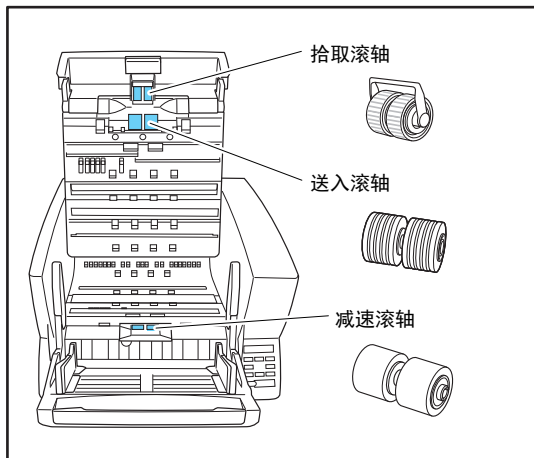
- 出现更换滚轴的提示消息后，请购买一套更换滚轴工具包，并按照清洁步骤中的有关步骤更换滚轴。
  - （参见第 83 页上的“清洁拾取和送入滚轴”。）
  - （参见第 86 页上的“清洁减速滚轴”。）
- 当滚轴有磨损迹象时，卡纸及送纸错误出现的几率就会增加。如果出现这种情况，无论页面计数是多少，都请更换滚轴。
- 使用 Stop 键清除显示面板中的消息。但是，该消息将在扫描仪打开后会一直显示，直至重置滚轴计数器。
- 更换滚轴后请务必重置滚轴计数器。（参见第 91 页上的“检查并重置页面计数器”。）

### 更换滚轴工具包

更换滚轴工具包包括更换拾取滚轴、更换送入滚轴和更换减速滚轴。有关详情，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部。

**产品名称：更换滚轴工具包**

**产品代码：2418B001**



## ! 重要

如果您在安装 DR-X10C 薄纸工具包后更换输纸滚轴，需要使用 DR-X10C 薄纸工具包更换滚轴（产品代码：2418B013）。在更换输送滚轴之前，请先检查在用的选项。

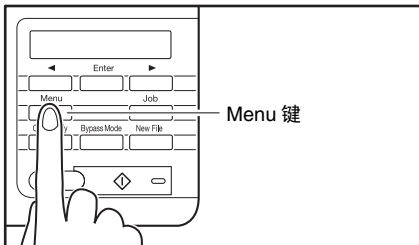
## 检查并重置页面计数器

可从“滚轴计数器”用户模式设置检查并重置滚轴计数器。

## ! 重要

- 此计数器显示当前安装的送入滚轴所传输的页数。更换滚轴后请务必重置此计数器。
- “总计数器”显示扫描仪自投入使用以来所传输的总页数，无法重置此计数器。

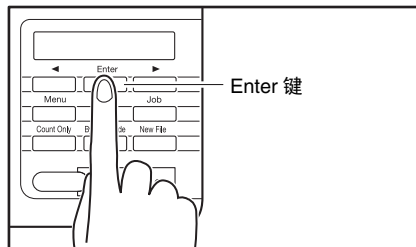
**1** 按下控制面板中的“Menu”键可激活“用户模式”。



**2** 按 [◀] 键两次可显示 [Roller Counter]。



**3** 检查滚轴送入的页数，然后按 [Enter] 键。



计数器重置模式被激活。



- 
- 4** 按 [◀] 键选择 [RESET]，然后按 [Enter] 键。  
计数器被重置为零。



Roller Counter  
0

- 
- 5** 按 [Stop] 键退出“用户模式”。

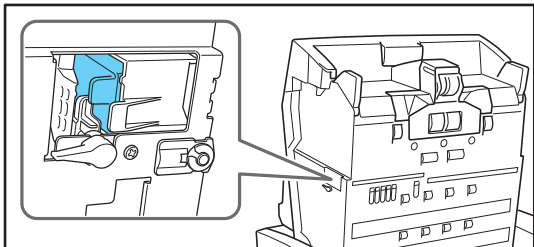
## 压印器墨盒更换及清洁

使用可选的压印器时，如果墨水耗尽，打印可能会变得不清晰或停止打印。建议准备备用墨盒。

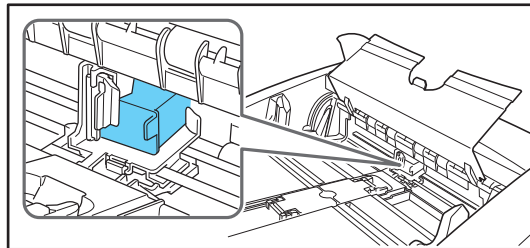
### 关于压印器

有两种类型的压印器：在扫描前打印文稿的“前压印机”和在扫描后打印文稿的“后压印机”。对应的应墨盒安装在以下位置。

#### ● 前压印机



#### ● 后压印机



### 准备墨盒

请使用以下惠普墨盒。有关详情，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部。

**产品名称：墨盒（蓝色）**

**产品代码：3693A002**

**产品名称：墨盒（红色）**

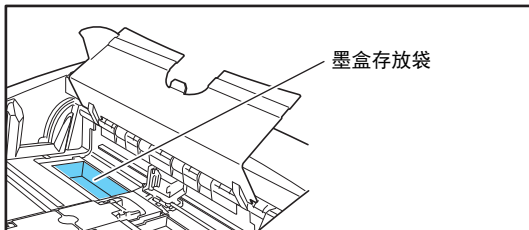
**产品代码：3693A003**

**产品名称：墨盒（绿色）**

**产品代码：3693A004**

#### ! 重要

- 可将备用墨盒存放在后压印机盖内的包装袋中。



- 为避免墨水渗漏，请将备用墨盒存放在密封的包装袋中。

## 更换墨盒

请按照以下步骤更换墨盒。

### ❗重要

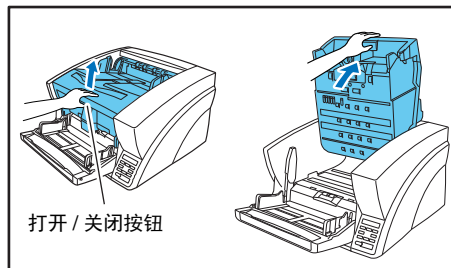
更换墨盒后，请运行测试打印以确认打印是否正常。（参见第101页上的“压印器测试”。）

## 更换墨盒（前压印机）

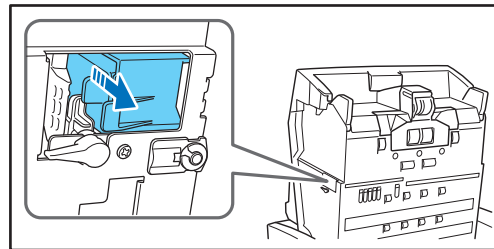
### ❗重要

抬起上部装置后，前压印机会移到墨盒更换位置。因此，更换前压印机墨盒时，必须打开扫描仪电源。

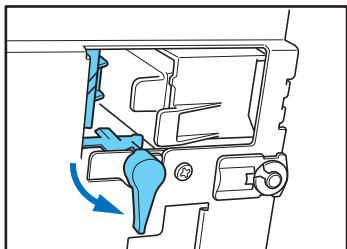
## 1 按下打开 / 关闭按钮并小心抬起上部装置直至被挡住。



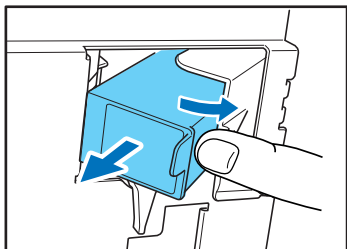
前压印机盒移动到更换位置。



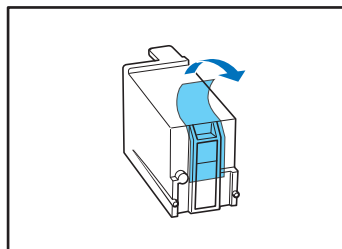
**2** 向下扳动锁定杆。



**3** 打开前压印机盒然后取出墨盒。



**4** 撕去新墨盒喷嘴上的封条。

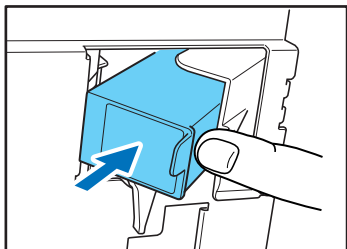


**⚠ 注意**

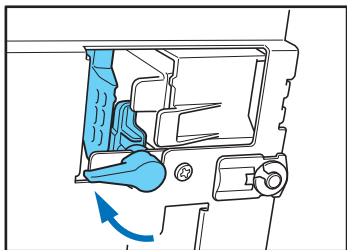
不使用墨盒前，请勿撕去其喷嘴上的封条。此外，避免接触墨盒的金属触头或喷嘴。



## 5 打开前压印机盒然后插入新墨盒。



## 6 向上扳动锁定杆以固定墨盒。



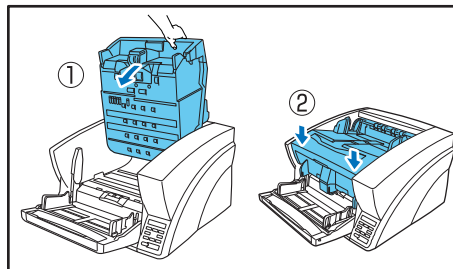
### ! 重要

- 如果在锁定杆升高前已关闭墨盒，则将无法旋转锁定杆。在此情况下，关闭并重新打开上部装置以将墨盒返回其更换位置。

- 如果锁定杆未固定墨盒，则关闭上部装置后，显示面板中将出现“Check Imprinter: H008”。在此情况下，打开上部装置并转动锁定杆以固定墨盒。

Check Imprinter  
H 0 0 8

## 7 将上部装置小心放下 (①)。按住上部装置两侧，以确认其已安全关闭 (②)。

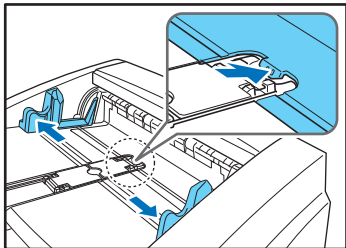




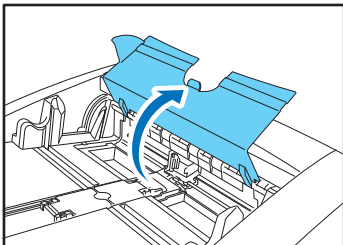
## 更换墨盒（后压印机）

请按照以下步骤更换后压印机墨盒。

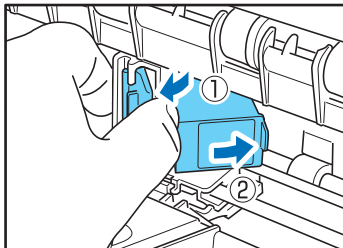
**1** 展开送纸导片露出压印器盖。



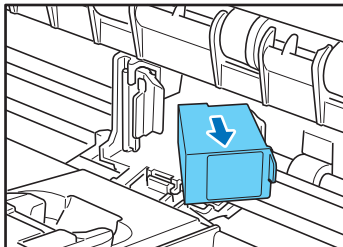
**3** 打开压印器盖。



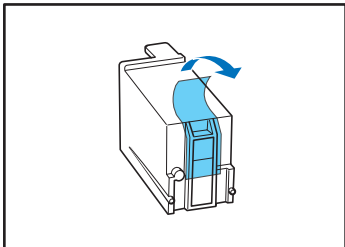
**4** 向前推动锁定杆 (①) 以解除墨盒锁定 (②)。



**5** 取出墨盒。

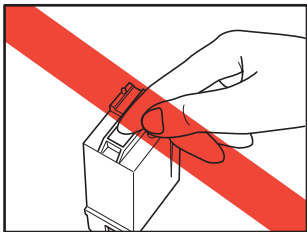


## 6 撕去新墨盒喷嘴上的封条。

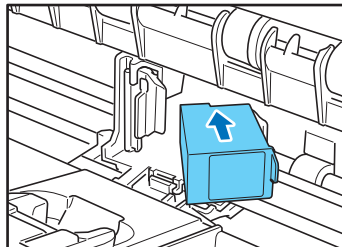


### ⚠ 注意

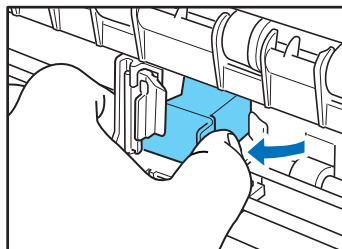
不使用墨盒前，请勿撕去其喷嘴上的封条。此外，避免接触墨盒的金属触头或喷嘴。



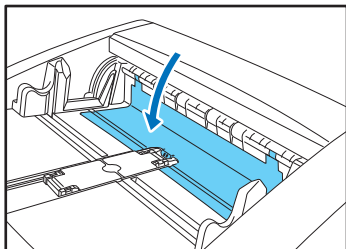
## 7 将喷嘴向右安装新墨盒。



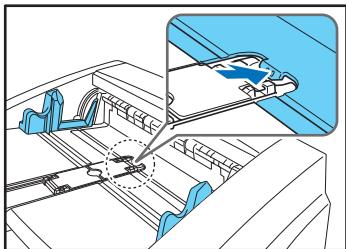
## 8 按照箭头所示方式推动墨盒直至其发出咔哒声。



## 9 小心关闭压印器盖。



## 10 按照箭头所示方式按压印器盖以将其锁定。



### ! 重要

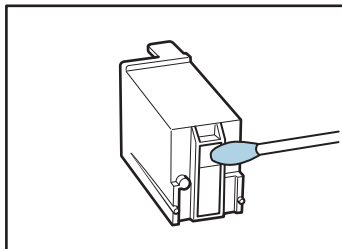
关闭压印器盖时，请确保其已锁定，不会因意外操作而打开。如果压印器盖被打开，将出现错误消息。

Cover Open

C 0 0 9

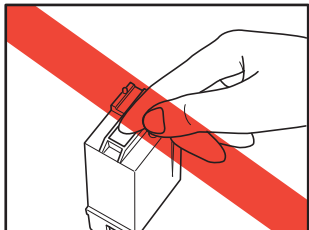
## 清洁打印头

如果压印器打印头喷嘴变脏，打印时可能会出现条纹或斑点。要避免这一情况发生，请定期取下墨盒，用柔软的干布或棉签清洁打印头。



### ! 注意

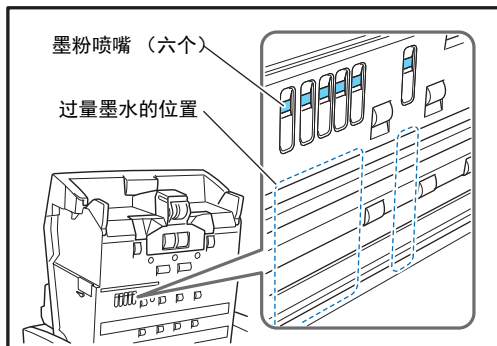
请勿接触墨盒的金属触头。否则可能会导致接触不良，进而出现点缺失。



### 清除过量墨水（前压印器）

使用前压印器时，文稿页在墨迹未干时就被传输，因此压纸滚轴和扫描玻璃会沾染墨水，最终导致图像中出现条纹或文稿被弄脏。

因此，使用前压印器时，请定期使用一块略有湿气且已彻底拧干的布擦拭滚轴和扫描玻璃上的墨水。



### ! 重要

如果未除去过量墨水，则图像中将会出现条纹，且文稿会被弄脏。请定期仔细地清洁过量墨水。

- 如果每天都会扫描大量文稿，请每扫描大约 10,000 页就清洁一次。
- 无论如何，我们建议至少在每天工作结束时清洁一次。

## 压印器测试

更换墨盒或清洁打印头后，执行测试打印以确认打印是否正常。通过“压印器测试”用户模式选项执行测试打印。

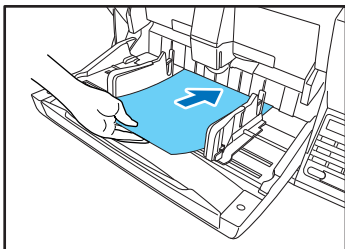
### ❗重要

执行压印器测试前，请在送纸托盘中装入一张用于测试打印的纸。

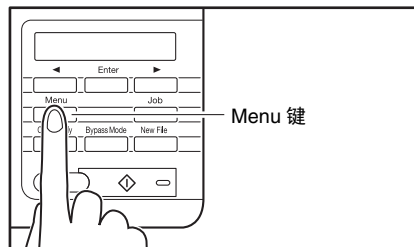
## 执行压印器测试

请按照以下步骤执行“压印器测试”。

- 1 在送纸托盘中装入一张用于测试打印的纸。



- 2 按下控制面板中的“Menu”键。



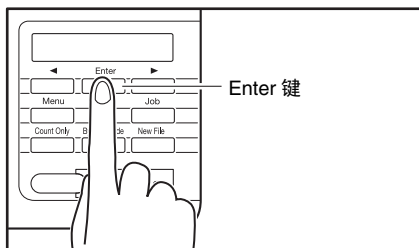
“用户模式”被激活。

```
Buzzer Control  
[ON2] ON1 OFF
```

- 3 按 [◀] 键两次可显示“Imprinter Test”。

```
Imprinter Test
```

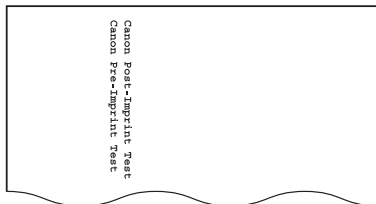
#### 4 按 [Enter] 键。



“压印器测试”已启用。



#### 5 按 [◀] 键选择 [OK]，然后按 [Enter] 键。 随即执行并完成测试打印。



#### ! 重要

如果未装入用于测试打印的纸张，则压印器测试仍会完成但不执行打印。

#### 6 按 [Stop] 键退出“用户模式”。

## 消息

扫描仪遇到问题时，会出现两类显示面板消息：“状态指示消息”和“错误消息”。

### 状态显示

显示面板上会出现以下消息来指示扫描仪的运行状态：

#### ● Counting...

```
Counting . . .
                X X X X X
```

**状态：**在“只计数”模式下运行。

#### ● Insert the Sheet

```
Insert the Sheet
```

**状态：**处于“清洁模式”，正在等待插入清洁片。

#### ● Press Start Key

```
Press Start Key
```

**状态：**等待。装入文稿并按“Start”键。

#### ● Ready

```
Ready
                0 0 0 0 0
```

**状态：**扫描仪准备就绪。

#### ● Scanning...

```
Scanning . . .
                X X X X X
```

**状态：**正在扫描。

#### ● Sleeping...

```
Sleeping . . .
```

**状态：**扫描仪进入睡眠模式。按任意键恢复。

#### ● Wait...

```
Wait . . .
```

**状态：**扫描仪忙。请等待，直至显示改变。

#### ● Verifying...

```
Verifying...
XXXXXXXX
```

**状态：**扫描仪正在验证扫描。

#### ● Replace Roller

```
Replace Roller
```

**状态：**该更换滚轴了（送入纸张的页数已超过 500,000 页）。（参见第 90 页上的“滚轴更换周期”。）

## 错误消息

当显示面板上出现以下消息之一时，表示扫描仪已出现错误。请按照指示步骤来解决错误。

### Check Imprinter

```
Check Imprinter
H001
```

**错误代码：H001**

**问题：**后压印机中未安装墨盒。

**解决方案：**安装墨盒。

**错误代码：H008**

**问题：**前压印机中未安装墨盒。或墨盒未固定。

**解决方案：**安装墨盒并向上扳动锁定杆以固定墨盒。（参见第 97 页。）

### Cover Open

```
Cover Open
C001
```

**错误代码：C001**

**问题：**扫描仪的上部装置被打开。

**解决方案：**关闭（放下）上部装置。（参见第 77 页。）

**错误代码：C009**

**问题：**压印器盖被打开。

**解决方案：**关闭压印器盖。（参见第 75 页和第 99 页。）

### Jam

```
Jam
P001
```

**错误代码：Pxxx**

**问题：**卡纸。

**解决方案：**打开上部装置并清除卡纸。（参见第 53 页。）



**提示**

卡纸的位置将确定所显示的错误代码。



## Dust Detected

```
D u s t   D e t e c t e d  
J 0 5 0
```

**错误代码：J050**

**问题：**无法避开在扫描玻璃上检测到的灰尘。

**解决方案：**清洁扫描玻璃。（参见第 80 页。）

## Dust Detected（与正常显示交替出现）

```
D u s t   D e t e c t e d  
X X X X X
```

**问题：**检测到灰尘，但仍可继续扫描。

**解决方案：**扫描结束后清洁扫描玻璃。

## Call for Service

```
C a l l   f o r   S e r v i c e  
E 0 0 0
```

**错误代码：Exxx（E021 除外）**

**问题：**扫描仪内部错误。

**解决方案：**关闭电源，然后重新打开扫描仪。如果这样仍没有解决问题，请记住错误代码并联系佳能客户服务部。

## Skew Detected

```
S k e w   D e t e c t e d  
J 0 1 8
```

**错误代码：J018**

**问题：**歪斜文稿页接触到传输通道边缘。

**解决方案：**取出文稿页，然后重新定位。（参见第 53 页。）

## Double Feed

```
D B L   F e e d  
D 0 0 4
```

**错误代码：D002**

**问题：**利用文稿长度检测到双张送入。

**解决方案：**检查弹出口的文稿页然后继续扫描。（参见第 55 页。）

**错误代码：D004**

**问题：**超声波检测到双张送入。

**解决方案：**检查弹出口的文稿页然后继续扫描。（参见第 55 页。）

## Double Feed（快速恢复系统）

```
D B L   F e e d  
I G N O R E   [ R E T R Y ]
```

**问题：**启用了“快速恢复系统”后，扫描时检测到双张送入。

**解决方案：**检查弹出口的文稿页然后继续扫描。（参见第 53 页。）

---

## Staple Detected

```
S t a p l e   D e t e c t e d
                               J 0 0 1
```

**错误代码：J001**

**问题：**检测到装订过的文稿。

**解决方案：**取下订书钉然后重新扫描。（参见第 55 页。）

## Tray Error

```
T r a y   E r r o r
                               E 0 2 1
```

**错误代码：E021**

**问题：**送纸托盘出错。

**解决方案：**关闭电源，然后重新打开扫描仪。

## Count Mismatch

```
C o u n t   M i s m a t c h
                               U 0 0 1
```

**错误代码：U001**

**问题：**尚未达到指定计数。

**解决方案：**检查文稿计数然后再次扫描。

**错误代码：U002**

**问题：**扫描完成后没有达到指定计数。

**解决方案：**检查文稿计数然后再次扫描。

## 故障排除

本节叙述使用扫描仪期间可能发生的问题以及如何解决它们。

### 故障类别

重点介绍以下故障类别：

- 扫描仪未接通电源（参见第 107 页）
- 扫描仪未经识别（通过 USB 连接）（参见第 107 页）
- 扫描仪未经识别（通过 SCSI 连接）（参见第 108 页）
- 扫描仪自动关闭（参见第 108 页）
- 扫描未经执行（参见第 108 页）
- 扫描速度慢（参见第 109 页）
- 文稿未正确送入（参见第 109 页）
- 扫描结果与预期的不同（参见第 109 页）

如果您无法解决问题，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部。

### 问题与解决方案

#### 扫描仪未接通电源

如果扫描仪未接通电源，请先确认以下项目：

- ✓ 所连电源线是否正确？
- ✓ 电源线是否插入电源插座？

如果是，请考虑以下可能的问题和原因：

<b>问题</b>	<b>启用了“USB 自动电源”切换后，当计算机接通电源后，扫描仪无法接通电源。</b>
-----------	--

<b>原因</b>	<b>还使用了 SCSI 连接。</b>
-----------	----------------------

<b>解决方案</b>	SCSI 连接不支持“USB 自动电源”切换。如果需要“USB 自动电源”切换，请使用 USB 连接。
-------------	---

<b>原因</b>	<b>“USB 自动电源”已禁用（在“用户模式”中选择 [OFF]）。</b>
-----------	---

<b>解决方案</b>	启用“USB 自动电源”（在“用户模式”中选择 [ON]）。
-------------	--------------------------------

#### 扫描仪未经识别（通过 USB 连接）

如果未能识别扫描仪的 USB 连接，请先确认以下项目：

- ✓ 是否通过合适的电缆线正确连接扫描仪和计算机？
- ✓ 扫描仪的电源开关是否打开？

否则，请考虑以下可能的原因：

<b>原因</b>	<b>扫描仪不支持您的 USB 接口。</b>
-----------	-------------------------

<b>解决方案</b>	无法保证本产品可使用所有类型的 USB 接口。有关详细信息，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部。
-------------	--

<b>原因</b>	<b>扫描仪不支持 USB 电缆线。</b>
-----------	------------------------

<b>解决方案</b>	使用扫描仪附带的 USB 电缆线。
-------------	-------------------

<b>原因</b>	<b>USB 集线器与扫描仪不兼容。</b>
-----------	------------------------

<b>解决方案</b>	拆下 USB 集线器。
-------------	-------------

## 扫描仪未经识别（通过 SCSI 连接）

如果未能识别扫描仪的 SCSI 连接，请先确认以下项目：

- ✓ 是否通过合适的电缆线正确连接扫描仪和计算机？
- ✓ 扫描仪的电源开关是否打开？
- ✓ PC 中的 SCSI 卡是否正常运行？
- ✓ PC 是否在扫描仪打开之前打开？

### ! 重要

使用 SCSI 连接时，如果扫描仪在 PC 打开之后打开，则 PC 可能无法正确识别扫描仪。

否则，请考虑以下可能的原因：

<b>原因</b>	<b>SCSI 卡与扫描仪不兼容。</b>
<b>解决方案</b>	使用推荐的 SCSI 卡。（参见第 9 页。）
<b>原因</b>	<b>扫描仪的 SCSI ID 与另一个设备的 SCSI ID 相同。</b>
<b>解决方案</b>	检查连接到系统的所有 SCSI 设备的 SCSI ID，为扫描仪设置一个唯一的 SCSI ID。
<b>原因</b>	<b>终结器设置不正确。</b>
<b>解决方案</b>	当另一台 SCSI 设备连接到扫描仪和 PC 之间时，必须禁用该设备的终结器（设置为“关闭”）。
<b>原因</b>	<b>菊花链中连接的另一台 SCSI 设备出现问题。</b>
<b>解决方案</b>	不使用菊花链连接配置。

## 扫描仪自动关闭

当启用扫描仪的“自动关闭电源”功能后，如果 4 小时内未执行任何操作，扫描仪将会自动关闭。在“用户模式”中检查“自动关闭电源”设置。（参见第 71 页。）

## 扫描未经执行

如果应该开始扫描时未开始扫描，请先确认以下项目：

- ✓ 是否通过合适的电缆线正确连接扫描仪和计算机？
- ✓ 扫描仪的电源开关是否打开？

否则，请考虑以下可能的原因：

<b>原因</b>	<b>未正确安装 ISIS/TWAIN 驱动程序和“作业注册工具”。</b>
<b>解决方案</b>	卸载后重新安装 ISIS/TWAIN 驱动程序和“作业注册工具”。

### ! 重要

- 如果扫描仪由于系统错误而未运行，请关闭扫描仪并至少等待 10 秒钟，然后再重新打开扫描仪。如果仍然出现错误，请重新启动扫描仪和计算机。
- 如果扫描仪使用占用大量计算机内存的配置进行扫描，则第一次扫描会正常执行。然而，如果使用同一设置执行第二次扫描，则可能会因内存不足而出现错误，从而不能执行扫描。此时，请重新启动正在使用的应用程序并更改配置，然后再次扫描。

## 扫描速度慢

如果扫描速度慢，请先确认以下项目：

如果 USB 接口不支持 Hi-Speed USB 2.0，扫描速度会较慢。

- ✓ PC 的 USB 接口是否只支持全速 USB 1.1？
- ✓ USB 电缆线是否为扫描仪附带的那条电缆线（与 Hi-Speed USB 2.0 兼容）？
- ✓ USB 1.1 兼容设备是否已同时连接到 USB 集线器？

否则，请考虑以下可能的原因：

<b>原因</b>	<b>其他应用程序在 PC 后台运行。</b>
<b>解决方案</b>	退出正在运行的所有其他应用程序。
<b>原因</b>	<b>如反病毒软件之类的驻留应用程序会消耗内存的资源。</b>
<b>解决方案</b>	退出所有驻留应用程序。
<b>原因</b>	<b>不能在 TEMP 文件夹中创建临时文件，因为硬盘上可用空间不足。</b>
<b>解决方案</b>	删除硬盘上不需要的文件，以增加硬盘上的可用空间。

## 文稿未正确送入

如果文稿未正确送入，请先确认以下项目：

- ✓ 文稿是否由于静电或其他原因而粘在一起？
- ✓ 是否试图扫描尺寸、纸张厚度或质量不受本扫描仪支持的文稿？（参见第 33 页上的“文稿”。）
- ✓ 送纸滚轴是否较脏？
- ✓ 送纸滚轴是否磨损？

### ❗ 重要

- 文稿粘在一起时会发生双张送入，不符合要求的纸张厚度或质量也会造成卡纸。装入前请仔细检查文稿。

- 更换滚轴可作为消耗品购买。如果清洁滚轴后性能仍未提高，请联系当地的佳能经销商或客户服务部，购买一套“更换滚轴工具包”，并更换滚轴（拾取、送入和减速滚轴）。（参见第 90 页上的“更换传输滚轴”。）

如果是，请考虑以下可能的问题和原因：

<b>问题</b>	<b>文稿未送入。</b>
<b>原因</b>	<b>启用了“连续手动送入模式”。</b>
<b>解决方案</b>	从“用户模式”中关闭“连续手动送入模式”。（参见第 45 页上的“连续手动送入模式设置”。）

## 扫描结果与预期的不同

如果扫描图像与预期的不同，原因可能是一个或多个 ISIS/TWAIN 驱动程序设置不正确或应用程序不支持某些扫描仪功能。

<b>问题</b>	<b>扫描图像太暗（或不清楚）。</b>
<b>原因</b>	<b>未将 [ 亮度 ] 设置设为合适的值。</b>
<b>解决方案</b>	如果图像较暗，应设定更高的亮度设置；或者，如果图像不清楚，应设定更低的亮度设置。
<b>问题</b>	<b>文稿后侧的文本或图像出现在扫描图像中。</b>
<b>原因</b>	<b>“亮度”设置得太低。</b>
<b>解决方案</b>	增加“亮度”设置。或者，启用 [ 防止渗透 / 除去背景 ] 设置。
<b>原因</b>	<b>纸张太薄。</b>
<b>解决方案</b>	复印该文稿，然后扫描复印件。

---

<b>问题</b>	无法进行双面扫描。
<b>原因</b>	将“扫描页面”设置为[单面]。
<b>解决方案</b>	将“扫描页面”设置为[双面]。 如果“扫描页面”设置为[跳过空白页]，则不会保存空白页的图像。

---

<b>问题</b>	扫描文稿四周出现黑色边界。
<b>原因</b>	扫描小于预置纸张尺寸的文稿。或，载入的文稿已经移出位置。
<b>解决方案</b>	选择以下方案之一： (1) 将[纸张尺寸]设置为[自动检测]。 (2) 选择[白色]背景。 (3) 如果使用[黑色]背景设置，请启用“消除黑框”。

---

<b>问题</b>	扫描图像歪斜。
<b>原因</b>	以某一角度送入文稿。(歪斜)
<b>解决方案</b>	调整文稿导片的位置，使之与文稿的宽度相符。

---

<b>问题</b>	扫描图像上出现线条、污迹或污垢。
<b>原因</b>	扫描仪内的扫描玻璃或滚轴很脏。
<b>解决方案</b>	清洁扫描玻璃和滚轴。(参见第 75 页上的“日常维护”。) 如果在清洁扫描玻璃和滚轴后线条仍旧出现于图像中，扫描仪内的扫描玻璃可能刮伤。联系当地的佳能授权经销商或客户服务部。

---

---

<b>问题</b>	某些文稿的扫描图像异常。
<b>原因</b>	扫描包含扩展到页面边缘的文本或照片时，会启用检测功能，如消除黑框（扫描仪无法准确处理文稿边缘）。
<b>解决方案</b>	当页面包含超出其边缘的文本或照片时，关闭检测功能或单独扫描该页。

---

<b>问题</b>	某些应用程序的扫描图像异常。
<b>原因</b>	使用应用程序不支持的功能。
<b>解决方案</b>	某些应用程序不支持某些功能（如页面尺寸自动检测），因此使用此类应用程序扫描时会产生异常的扫描图像。 如果应用程序可能是造成异常图像出现的原因，请尝试在扫描时禁用自动检测。

---

---

## 卸载软件

---

---

如果 ISIS/TWAIN 驱动程序 或 CaptureOnTouch 未正常工作，请按以下步骤进行卸载。然后，从安装光盘重新安装软件。（参见第 9 页）

### 重要

以“管理员”身份登录到 Windows。

- 1** 在 Windows 任务栏中单击“开始”按钮 → 单击 [Windows 系统] → 单击 [控制面板]。  
出现 [控制面板]。
- 2** 单击 [卸载程序]。
- 3** 从程序列表中选择要删除的软件，然后单击 [删除]。  
出现删除确认屏幕。
- 4** 单击 [是]。  
此时软件卸载即完成。

## 规格

### 装置规格

#### 类型

桌面送纸扫描仪

#### 可扫描文稿要求

**宽度:** 50.8 至 305 mm

**长度:** 70 至 432 mm

**重量:** 分页送纸: 52 g/m<sup>2</sup> 至 128 g/m<sup>2</sup> (0.06 至 0.15 mm)

无分页送纸: 42 g/m<sup>2</sup> 至 255 g/m<sup>2</sup> (0.05 至 0.30 mm)

#### 文稿送入方法

连续、手动和连续手动

#### 装纸容量

多达 500 页优质纸张 (80 g/m<sup>2</sup>)

确保纸叠的高度不超过 48 mm。

#### 扫描传感器

接触图像传感器

#### 光源

LED

#### 扫描页面

单面 / 双面

#### 扫描模式

黑白、错误扩散、高级文本增强、高级文本增强 II、活动阈值、256 级灰度和 24 位彩色

#### 扫描分辨率

100、150、200、240、300、400 和 600 dpi

#### 扫描速度 (A4 幅面)

### 黑白

200 dpi 单面 100 页 / 分钟

双面 200 幅图像 / 分钟

300 dpi 单面 100 页 / 分钟

双面 200 幅图像 / 分钟

400 dpi (速度优先) 单面 82 页 / 分钟

双面 82 幅图像 / 分钟

600 dpi (速度优先) 单面 82 页 / 分钟

双面 82 幅图像 / 分钟

600 dpi (画质优先) 单面 25 页 / 分钟

双面 50 幅图像 / 分钟

### 灰度

200 dpi 单面 100 页 / 分钟

双面 200 幅图像 / 分钟

300 dpi 单面 100 页 / 分钟

双面 200 幅图像 / 分钟

400 dpi (速度优先) 单面 84 页 / 分钟

双面 84 幅图像 / 分钟

600 dpi (速度优先) 单面 82 页 / 分钟

双面 82 幅图像 / 分钟

600 dpi (画质优先) 单面 25 页 / 分钟

双面 50 幅图像 / 分钟



<b>彩色</b>					双面	260 幅图像 / 分钟
200 dpi	单面	100 页 / 分钟		300 dpi	单面	130 页 / 分钟
	双面	200 幅图像 / 分钟			双面	256 幅图像 / 分钟
300 dpi	单面	100 页 / 分钟		400 dpi (速度优先)	单面	84 页 / 分钟
	双面	170 幅图像 / 分钟			双面	84 幅图像 / 分钟
400 dpi (速度优先)	单面	76 页 / 分钟		600 dpi (速度优先)	单面	82 页 / 分钟
	双面	76 幅图像 / 分钟			双面	82 幅图像 / 分钟
600 dpi (速度优先)	单面	46 页 / 分钟		600 dpi (画质优先)	单面	32 页 / 分钟
	双面	46 幅图像 / 分钟			双面	64 幅图像 / 分钟
600 dpi (画质优先)	单面	25 页 / 分钟		<b>彩色</b>		
	双面	18 幅图像 / 分钟		200 dpi	单面	130 页 / 分钟
扫描速度 (A4 横向)					双面	260 幅图像 / 分钟
<b>黑白</b>				300 dpi	单面	130 页 / 分钟
200 dpi	单面	130 页 / 分钟			双面	170 幅图像 / 分钟
	双面	260 幅图像 / 分钟		400 dpi (速度优先)	单面	76 页 / 分钟
300 dpi	单面	130 页 / 分钟			双面	76 幅图像 / 分钟
	双面	256 幅图像 / 分钟		600 dpi (速度优先)	单面	46 页 / 分钟
400 dpi (速度优先)	单面	82 页 / 分钟			双面	46 幅图像 / 分钟
	双面	82 幅图像 / 分钟		600 dpi (画质优先)	单面	32 页 / 分钟
600 dpi (速度优先)	单面	80 页 / 分钟			双面	18 幅图像 / 分钟
	双面	80 幅图像 / 分钟		其他		
600 dpi (画质优先)	单面	32 页 / 分钟				双张送入检测功能、歪斜校正、可选背景、灰尘对策、
	双面	64 幅图像 / 分钟				USB 自动电源开关、用户模式、长文稿模式和和对折扫描
<b>灰度</b>						
200 dpi	单面	130 页 / 分钟				

外部尺寸	528 mm (宽) x 563 mm (深) x 375 mm (高)
最大外部尺寸 (包括送纸托盘和弹出托盘打开)	528 mm (宽) x 861 mm (深) x 432 mm (高)
重量	约 39 kg
电源	AC 220-240 V (50/60 Hz) , 0.8 A
耗电量	扫描时: 125 W 待机模式 (睡眠模式): 4.5 W
噪音	不超过 72 dB
操作环境	温度: 10 至 32.5°C 湿度: 20% 至 80% (相对湿度)

\* 使用压印器的操作环境要求即此墨盒的操作环境要求。

\* 规格如有变更, 恕不另行通知。

## 可选项

### 前压印机装置 (产品代码: 2418B003)

此压印机装置可于扫描前在文稿页上打印任意文本字符串。  
(参见第 67 页上的“压印器 (选项)”。)

### 后压印机装置 (产品代码: 2418B004)

此压印机装置可于扫描后在文稿页上打印任意文本字符串。  
(参见第 67 页上的“压印器 (选项)”。)

### 批次码解码器 (产品代码: 2418B005)

此装置可在文稿内检测批次码表。(参见第 49 页上的“分批”。)

### DR-X10C 薄纸工具包 (产品代码: 2418B012)

本产品可扫描厚度薄于标准纸张的文稿纸。(参见第 118 页上的“DR-X10C 薄纸工具包 规格”。)

### 平板式扫描仪装置 102 (产品代码: 2152Cxxx)

可连接至 DR 扫描仪并与其一起使用的平板式扫描仪装置。通过将此装置连接至本扫描仪, 可以将本扫描仪用作带有自动文稿送纸器的平板式扫描仪。

### 平板式扫描仪装置 201 (产品代码: 6240Bxxx)

可通过连接至 DR 扫描仪加以使用且支持 A3 纸的平板式扫描仪装置。通过将此装置连接至本扫描仪, 可以将本扫描仪用作带有自动文稿送纸器的平板式扫描仪。

---

## 耗材

### 更换滚轴工具包（产品代码：2418B001）

传输滚轴的更换工具包（拾取滚轴、送入滚轴和减速滚轴）。

（参见第 90 页上的“更换传输滚轴”。）

#### ! 重要

- 滚轴是消耗品。当滚轴有磨损迹象时，卡纸及送纸等错误出现的几率就会增加。如果出现这种情况，无论页数为何，请更换滚轴。
- 有关滚轴更换工具包的信息，请联系当地的佳能授权经销商或客户服务部。
- 如果您在安装 DR-X10C 薄纸工具包后更换输纸滚轴，则需要使用 DR-X10C 薄纸工具包更换滚轴（产品代码：2418B013）。  
在更换输纸滚轴之前，请先检查在用的选件。

### 清洁片（产品代码：2418B002）

这是用于清洁输送滚轴的清洁片产品包。（参见第 78 页上的“使用清洁片清洁滚轴”。）

### 墨盒

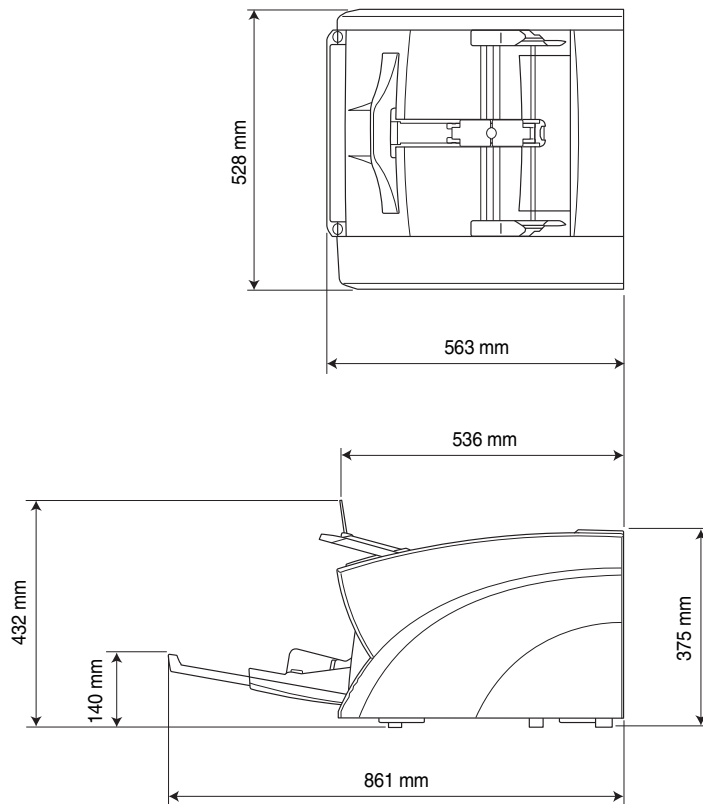
此类墨盒用于前置和后置打印机。

墨盒：蓝色（产品代码：3693A002）

墨盒：红色（产品代码：3693A003）

墨盒：绿色（产品代码：3693A004）

## 外部尺寸



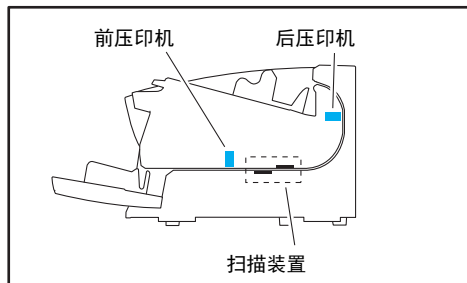
## 可选件规格

本节包含单独出售的压印器（第 114 页）的规格。有关批次码解码器可检测的批次码的规格，请参阅“分批”（第 49 页）。

### 压印机规格

打印计时

前压印机：扫描之前  
后压印机：扫描之后对折扫描



打印面

前部

位置

在 ISIS/TWAIN 驱动程序中设置  
前压印机：六个位置之一  
后压印机：十七个位置之一

打印目录

在 ISIS/TWAIN 驱动程序中设置

压印机字体大小（点）

12 × 12（字符间无附加空格）

12 × 8（字符间无附加空格）

12 × 12（字符间有附加空格）

12 × 8（字符间有附加空格）

可打印字符数

多达 32 个字符

可打印纸张

表面未经防水处理的普通纸张

兼容墨盒

HP 墨盒

色彩：蓝色、红色、绿色（参见第 93 页）

图像密度

12 喷嘴 / 斜线 (96 dpi)

墨水类型

水基

操作环境

与墨盒的指定操作环境相同

---

## DR-X10C 薄纸工具包 规格

### 可扫描文稿要求

重量: 27 g/m<sup>2</sup> 至 128 g/m<sup>2</sup> (0.03 mm 至 0.15 mm)  
无 DR-X10C 薄纸工具包: 52 g/m<sup>2</sup> 至 128 g/m<sup>2</sup> (0.06 mm 至 0.15 mm)

### 扫描速度

当 Thin Paper Mode 设为 [ON] 时, 扫描速度可能较低。

\* 如果您在安装 DR-X10C 薄纸工具包时将“薄纸模式”设为 [OFF] (参见第 73 页。), 送纸质量可能会下降。

## 设置扫描仪驱动程序

首次加载驱动程序时，将显示所选的扫描仪以及用于选择默认纸张尺寸的对话框。

### 提示

- 单击 ISIS 驱动程序对话框中的 [ 默认 ] 时，将应用这些设置。
- 对于 TWAIN 驱动程序，默认尺寸设置为 A4 且无法更改。要使用诸如 CaptureOnTouch 等应用程序来扫描文稿，请打开扫描仪驱动程序并配置扫描条件及其它设置。本节介绍扫描仪驱动程序的配置和功能。

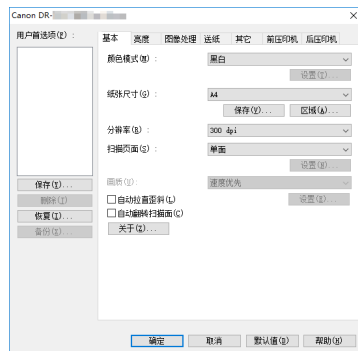
## 扫描仪驱动程序的配置和功能

扫描仪驱动程序中包含以下选项卡：

### 提示

有关设置屏幕的详情，请参阅扫描仪驱动程序的帮助。单击驱动程序中的 [ 帮助 ] 按钮将显示与相应选项卡或对话框有关的帮助。

### [ 基本 ] 选项卡



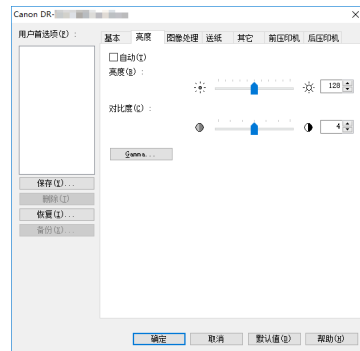
配置基本扫描条件，如模式、纸张尺寸、分辨率和扫描页面。单击 [ 纸张尺寸 ] 上的 [ 保存 ] 按钮可以设置自定义纸张尺寸注册，而单击 [ 区域 ] 则可以设置扫描区域。

### 提示

取决于 ISIS 兼容应用程序，应用程序可能有自己的屏幕来设置扫描条件。如果在此类应用程序中打开扫描仪驱动程序，则 [ 基本 ] 选项卡上将显示与扫描仪驱动程序提供的功能相关的设置项目（扫描条件除外）。



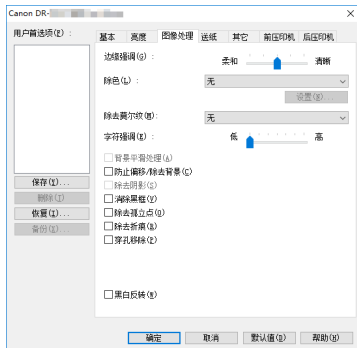
## [亮度] 选项卡



调整扫描图像的亮度和对比度。  
此外，还可以单击 [Gamma] 并设置扫描图像的 Gamma 校正  
值。

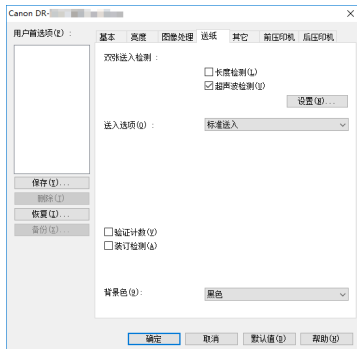


## [ 图像处理 ] 选项卡



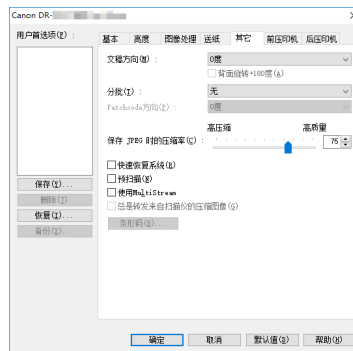
设置扫描图像的处理方法。

## [ 送纸 ] 选项卡



指定与文稿送入有关的扫描仪操作。

## [ 其它 ] 选项卡



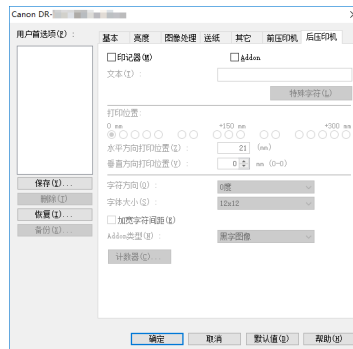
配置特殊扫描方法和图像处理设置。

## [ 前压印机 ] 选项卡表



安装可选的前压印机装置时会显示 [ 前压印机 ] 选项卡表，可在扫描前使用此选项卡表来压印文稿上的任何字符串或计数器。

## [ 后压印机 ] 选项卡表



[ 后压印机 ] 选项卡表可以在扫描文稿上压印 / 添加任何字符串或计数器。

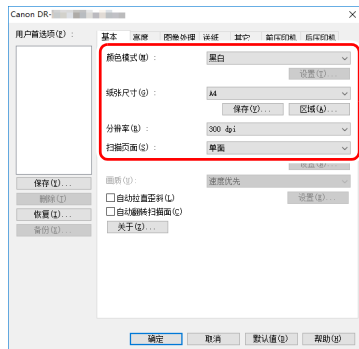
只有在安装可选的压印器装置时，才会启用 [ 印记器 ] 复选框。

## 设置基本扫描条件

本节提供了在配置扫描仪设置时需求最小的基本设置项目的概述。

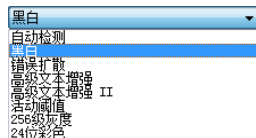
### 确认扫描的基本条件

在扫描文稿时，务必确认基本设置对话框中的 [ 颜色模式 ]、[ 纸张尺寸 ]、[ 分辨率 ] 和 [ 扫描页面 ] 等基本条件。



### 颜色模式

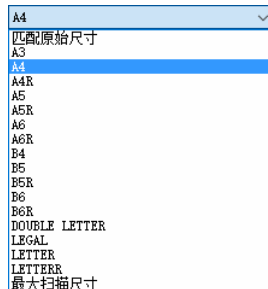
选择扫描模式。



- [高级文本增强] 和 [高级文本增强 II] 可除去或处理背景颜色和背景周围的文字以增强文本的易读性。选择 [高级文本增强 II] 时，可以调整 [亮度] 选项卡上的对比度，从而使扫描图像中的文本更易读。
- [活动阈值] 功能适用于一次性批量处理各种类型的文稿，如具有较薄（发亮）文本的文稿或较脏的文稿。例如，可以一次性批量处理复印件等文稿。系统会根据整个图像的文本和背景自动调整亮度相关的属性，从而可以一致重现发亮字符并消除背景污渍。
- [自动检测] 会检测文稿是彩色、灰度还是黑白模式。单击 [设置] 可以配置与检测方法有关的高级设置。有关详情，请参阅“帮助”。

### 纸张尺寸

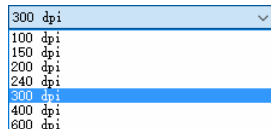
选择与要扫描的文稿相匹配的纸张尺寸。



如果选中 [匹配原始尺寸]，则会检测文稿边缘，并保存与文稿大小相符的图像。

## 分辨率

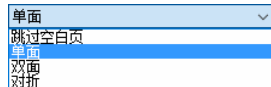
选择扫描分辨率。



分辨率越高，图像越清晰，但文件也就越大，扫描速度会越慢。

## 扫描页面

选择要扫描文稿的哪个页面。



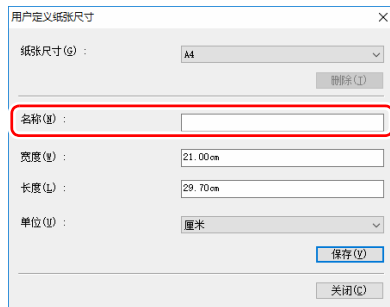
如果扫描页面设置为 [ 跳过空白页 ]，则会在保存图像时删除空白页的图像。

## 扫描未注册纸张尺寸的文稿

对于非标准尺寸的未注册纸张，您可以为其注册一个名称，从而用作一种自定义的纸张尺寸。

单击 [ 基本 ] 选项卡中 [ 纸张尺寸 ] 的 [ 保存 ] 按钮，可显示 [ 用户定义纸张尺寸 ] 对话框。

注册非标准尺寸的纸张。



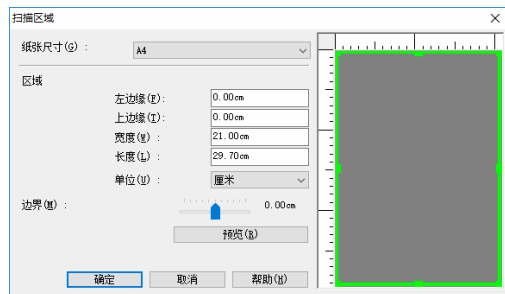
## 指定扫描区域

在想指定要扫描文稿的区域时，配置以下设置。

### 指定区域

要扫描较大文稿的一个区域，请单击 [ 基本 ] 选项卡中 [ 纸张尺寸 ] 上的 [ 区域 ]，以显示 [ 扫描区域 ] 对话框。

指定要扫描的文稿区域。



## 实例

本节概述在配置扫描设置时根据用途提供所要设置的项目。有关设置的详情，参见第 119 页上的“ISIS/TWAIN 驱动程序设置”。

### 扫描未注册纸张尺寸的文稿

配置以下设置可以扫描未注册纸张尺寸的文稿。

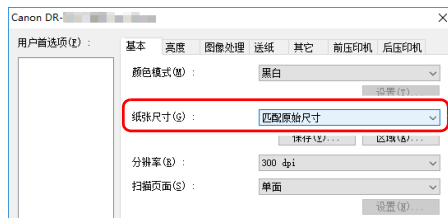
### 扫描大于 432 mm（长文稿模式）的文稿

在想扫描大于 432 mm 的文稿时，可以在扫描仪设置中启用 [长文稿]，并将纸张尺寸设置为 [自动检测]，即可扫描长达 3,000 mm 的文稿。

- 1 在“用户模式”中，将扫描仪设置的 [长文稿] 设为 [ON1] 或 [ON2]。（参见第 34 页上的“长文稿模式设置”。）

```
Long Document
ON2 [ON1] OFF
```

- 2 将纸张尺寸设置为 [匹配原始尺寸]，然后扫描文稿。



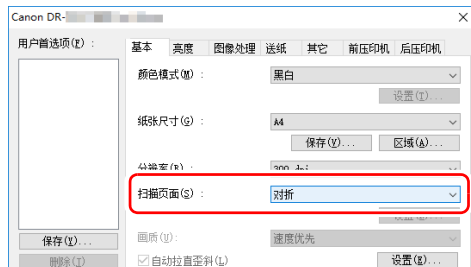
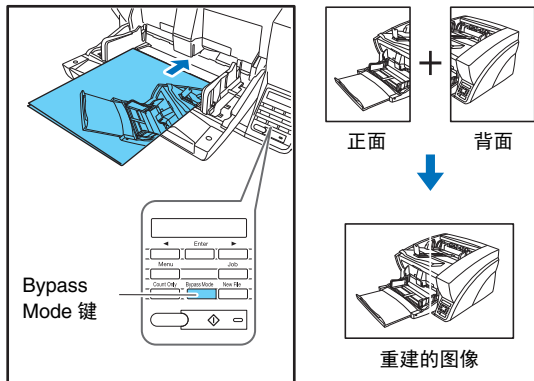
### ! 重要

- 在扫描长文稿时，一次装载和扫描一页文稿。
- 在将“长文稿模式”设置为 [ON1] 的情况下进行扫描时，如果将扫描模式设置为彩色且将图像质量设置为 [画质优先] 来执行扫描，则图像可能会丢失。如果出现这种情况，可以通过使用黑白模式或降低图像质量来进行扫描。
- 在将“长文稿模式”设置为 [ON2] 的情况下进行扫描时，如果以 400/600 dpi 执行扫描或将扫描模式设置为彩色且将扫描页面设置为 [双面] 来执行扫描，则图像可能会丢失。如果出现这种情况，可以通过降低分辨率、使用黑白模式或将扫描页面设置为 [单面] 来进行扫描。

- 某些扫描模式和分辨率设置可能会产生不完整的页面图像。在此情况下，尝试降低分辨率，或如果以彩色模式扫描，则切换为黑白模式或灰度模式。

## 扫描比送纸器入口更宽的文稿（对折扫描）

在要扫描比送纸器宽的文稿时，如果将文稿对折两半，将其装载到送纸托盘中，然后将扫描页面设置为 [对折]，即可扫描此文稿。（参见第 66 页。）



### 提示

“对折扫描”与“长文稿模式”结合使用，可支持 A1 尺寸 (594 × 841 mm) 的文稿。

## 注册未注册的非标准纸张尺寸

在 [ 用户定义纸张尺寸 ] 对话框中（通过 [ 基本 ] 选项卡表上的 [ 保存 ] 按钮打开），通过将尚未注册为纸张尺寸的非标准纸张尺寸命名为用户定义纸张尺寸，可以注册该纸张尺寸。

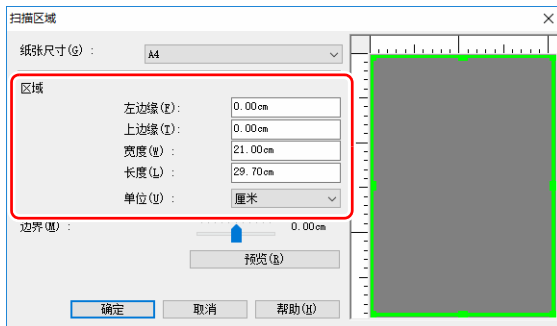


## 指定扫描区域

在想指定要扫描文稿的区域时，配置以下设置。

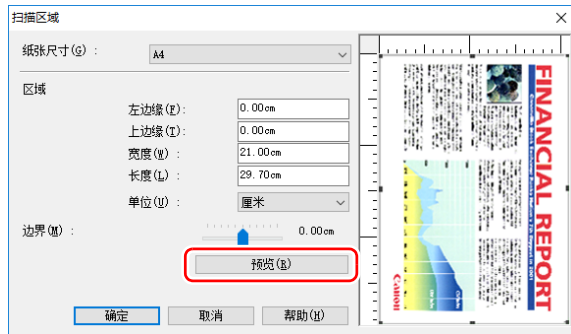
### 指定区域

在“扫描区域”对话框中指定要扫描的文稿区域。



### 提示

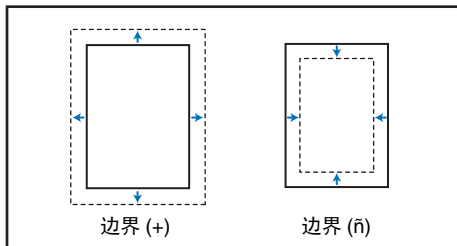
- 使用 TWAIN 驱动程序，装载要指定区域的文稿，然后按 [ 预览 ] 按钮扫描文稿，并在“区域”面板中显示预览图像。然后，可从显示的预览图像中指定区域。





## 调整边界

当文稿歪斜、图像边缘缺损或图像周边存在黑框（如果背景颜色为黑色）时，可通过设置边界来调整扫描区域。

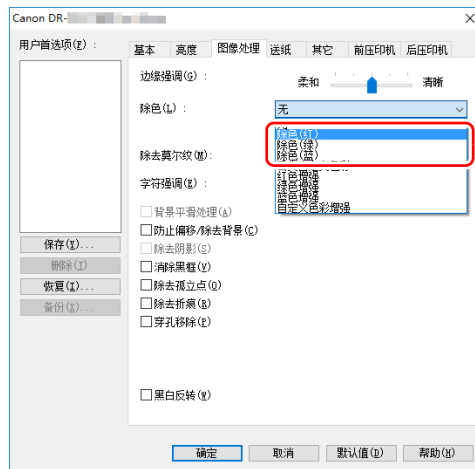


## 根据用途配置扫描设置

根据扫描用途设置扫描条件。

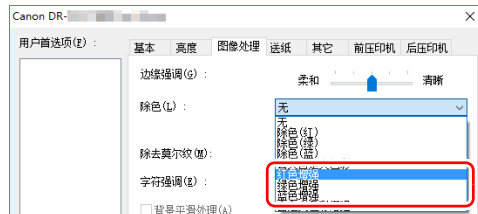
## 如果不想扫描彩色线条和字符

在 [ 图像处理 ] 选项卡表的 [ 除色 ] 中，选择要忽略（除去）的色彩（红色、蓝色或绿色），则不会扫描此色彩。



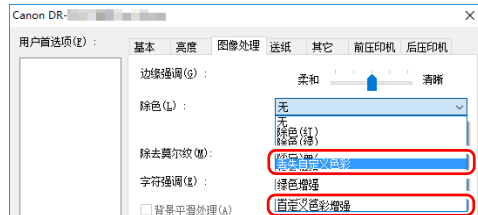
## 如果想增强特定色彩

在 [ 图像处理 ] 选项卡表的 [ 除色 ] 中，选择要增强的色彩（红色、蓝色或绿色），则会增强此色彩。

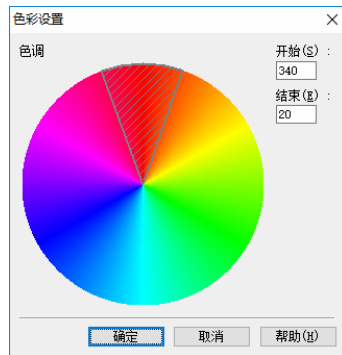


## 如果想跳过或增强中间色

在 [ 图像处理 ] 选项卡表上的 [ 除色 ] 中选择中间色。

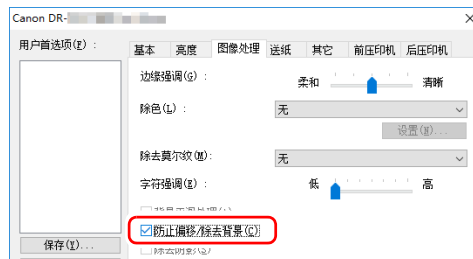


会显示“色彩设置”对话框，并且可以指定要忽略（除去）或增强的中间色的色彩范围。



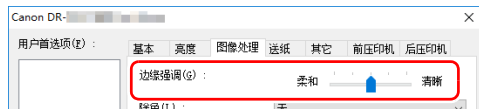
## 如果要防止薄页面背面渗透文本和其它项目，或从扫描的图像中除去背景

在 [ 图像处理 ] 选项卡表中选择 [ 防止渗透 / 除去背景 ]。这样即可防止薄页面渗透和除去扫描图像的背景。



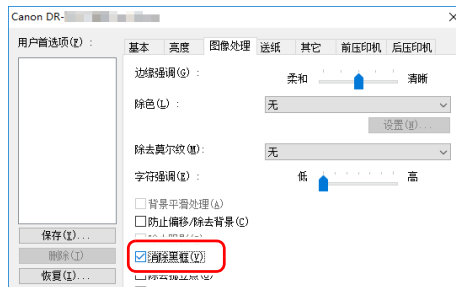
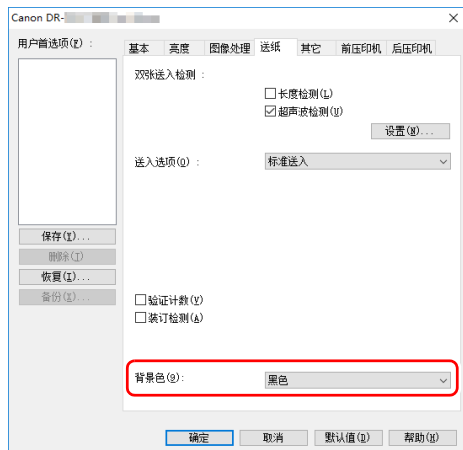
## 如果想增强图像轮廓

在 [ 图像处理 ] 选项卡表中调整 [ 边缘强调 ] 设置。



## 如果要消除扫描图像周围的黑框（当背景被设置为黑色时）

在 [ 送纸 ] 选项卡表上将背景色设置为黑色时，请在 [ 图像处理 ] 选项卡表上选择 [ 消除黑框 ]。在背景色为黑色的条件下扫描时，会消除扫描图像周围产生的黑框。

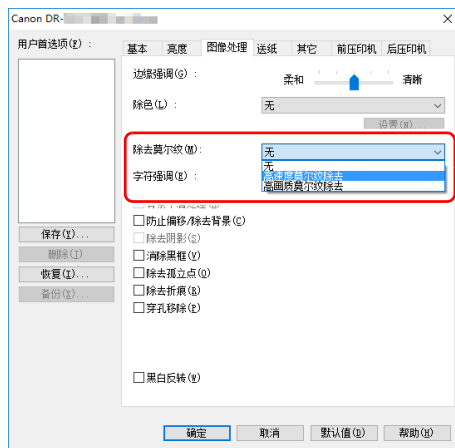


### 提示

将背景色设置为白色时，禁用 [ 消除黑框 ]。

## 如果要除去在杂志或其它文稿中以低分辨率扫描彩色照片时产生的莫尔纹图案

在 [ 图像处理 ] 选项卡表上设置 [ 除去莫尔纹 ] 可除去在以低分辨率扫描彩色照片时产生的莫尔纹图案。

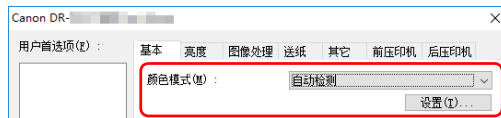


### 提示

当分辨率等于或低于 300 dpi 时，启用莫尔纹除去功能；当分辨率等于或低于 240 dpi 时，启用 [ 高画质莫尔纹除去 ]。

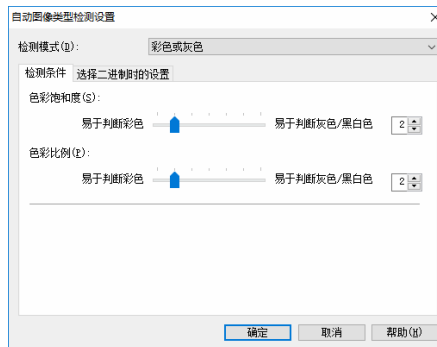
## 如果要在同时扫描黑白文稿和彩色文稿时分别保存黑白图像和彩色图像

如果在 [ 基本 ] 选项卡表上将模式设置为 [ 自动检测 ] 时扫描文稿，则会检测文稿颜色并分别保存灰色图像和彩色图像，或分别保存黑白图像和彩色图像。



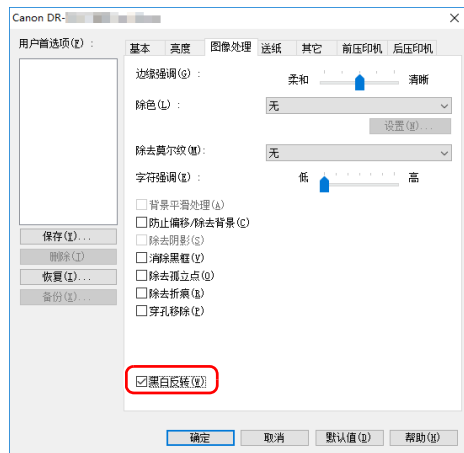
### 提示

选择 [ 自动检测 ] 将启用 [ 设置 ] 按钮。此时可以配置设置，用于判定检测模式以及文稿是否为彩色，并在文稿判定为黑白时选择相应的模式。



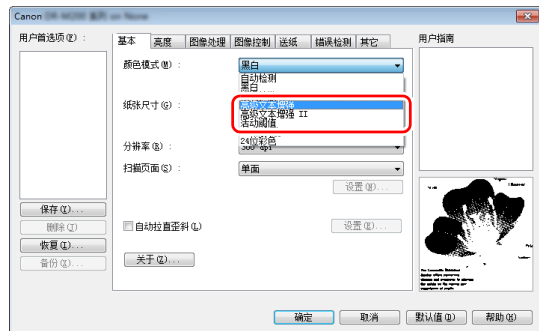
## 如果要对扫描图像进行黑白反转

在 [ 图像处理 ] 选项卡表中选择 [ 黑白反转 ]。这样会输出黑白反转的扫描图像。



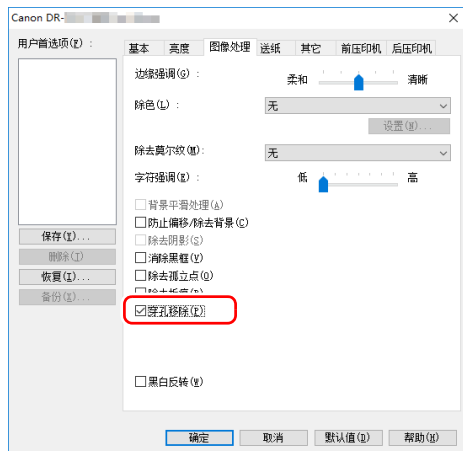
## 如果要增强因某些因素（如扫描文稿的背景）而难以读取的文本

在 [ 基本 ] 选项卡表的颜色模式设置中选择 [ 高级文本增强 ]、[ 高级文本增强 II ] 或 [ 活动阈值 ]。这样会移除或处理文本后的背景，以强调文本使其易于辨认。



## 如果要在扫描带有穿孔的文稿时除去扫描图像的黑圈（将背景设置为黑色时）

在 [ 送纸 ] 选项卡表上将背景色设置为黑色时，请在 [ 图像处理 ] 选项卡表上选择 [ 穿孔移除 ]。这样即可从扫描图像中除去因文稿穿孔产生的黑点。

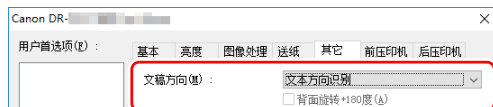


### 提示









将背景色设置为白色时，禁用 [ 穿孔移除 ]。将背景色设置为白色并扫描带有穿孔的文稿时，图像中可能仍然会出现穿孔边缘。

## 如果要在扫描带有不同文本方向的页面时使图像方向与文本一致

在 [ 其它 ] 选项卡表上的 [ 文稿方向 ] 中选择 [ 文本方向识别 ]。

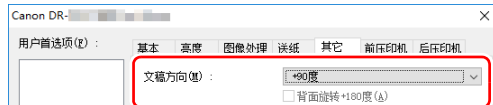


扫描仪会检测每页的文本方向，而扫描图像会以旋转 90 度为增量进行旋转以修正方向。

文本方向				
输出图像				

## 如果要旋转水平载入文稿的图像来纠正方向

通过 [ 其它 ] 选项卡表上的 [ 文稿方向 ] 指定旋转角度。



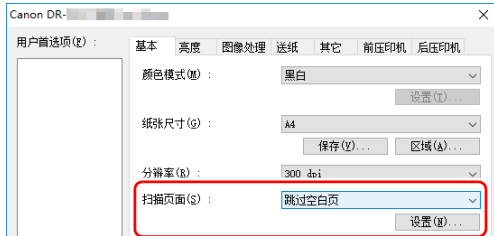
## 提示

根据装载文稿的方向和所选角度，按以下方式旋转图像。

送纸器文稿： 页面朝上				
文稿方向 (顺时针)	0 度	90 度	180 度	270 度
输出图像				

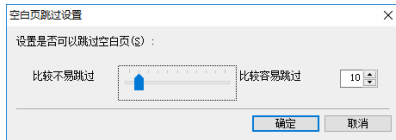
## 如果要删除双面文稿中空白页上的图像

如果在 [ 基本 ] 选项卡表上将扫描页面设置为 [ 跳过空白页 ]，则会删除文稿中空白页的图像。



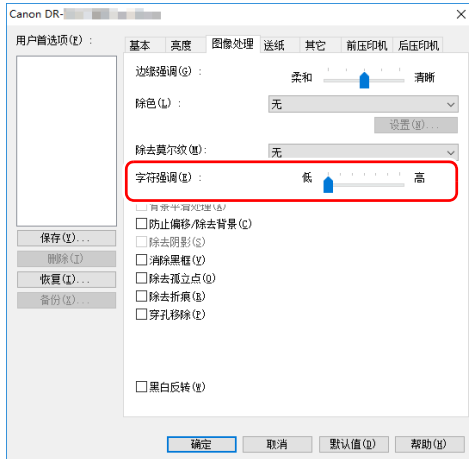
## 提示

如果选择 [ 跳过空白页 ]，则启用 [ 设置 ] 按钮，同时还可以调节用以判断页面是否为空白的级别。



## 将扫描图像中的线条和文本加粗

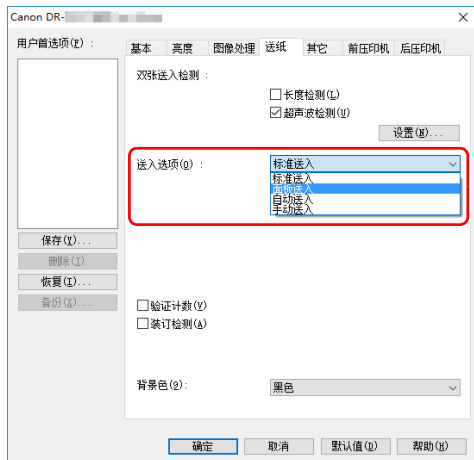
拖动 [ 图像处理 ] 选项卡中的 [ 字符强调 ] 滑块，可将扫描图像中的线条和文本加粗或淡化。



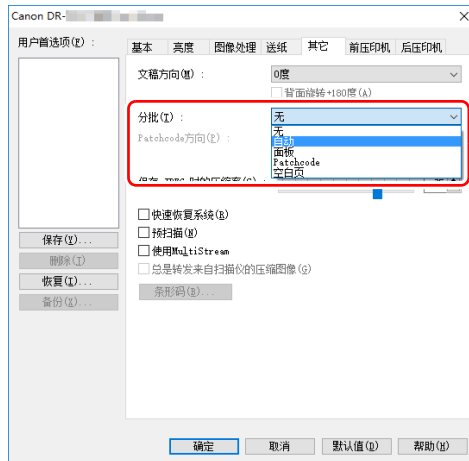
## 如果想使用分批扫描

如果想分割文稿并分批扫描，可以按一定的时间间隔分批放置和扫描每一个文稿（仅对支持分批功能的应用程序启用）。在这种情况下，请按如下所示设置扫描仪驱动程序。

- 将[送纸]选项卡上的[送入选项]设置为[面板送入]或[自动送入]。



- 将[其它]选项卡上的[分批]设置为[自动]。



当[分批]设置为[自动]时，将在放置下一个文稿并继续扫描后进行分批。

有关[空白页]和[Patchcode]的更多详细信息，请参阅“分批”（参见第49页）。



## 如果想使用“MultiStream 设置”进行扫描

多流功能允许您通过一次扫描操作输出多个不同的扫描图像，并针对每个正面和背面分别以不同的扫描条件来输出扫描图像（“MultiStream 设置”）。

如果想使用 MultiStream 设置进行扫描，请选中 [ 其它 ] 选项卡上的 [ 使用 MultiStream ] 复选框以显示与多流功能有关的设置项目，然后按以下顺序配置设置项目。



- ① 如果想为文稿的正面和背面指定不同的扫描条件，请事先在 [ 基本 ] 选项卡上为 [ 扫描页面 ] 选择 [ 两面 ]。

- ② 在 [ 正面光束数 ] 中指定要应用的扫描条件数。最多可以指定三个。
- ③ 选择 [ 正面第 1 条 ]，然后打开其它选项卡并设置扫描条件。取决于为 [ 正面光束数 ] 指定的值，以同一方式配置 [ 正面第 2 条 ] 和 [ 正面第 3 条 ] 的设置。
- ④ 指定背面的扫描条件时，请按照 ② 至 ③ 中所述的同一方式配置设置。在这种情况下，请指定 [ 背面光束数 ]，然后分别设置 [ 背面第 1 条 ] 至 [ 背面第 3 条 ] 的扫描条件。

### 提示

以下显示了可在“MultiStream 设置”中设置的设置条件。

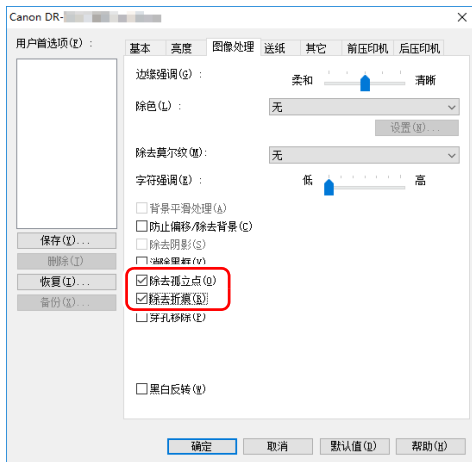
选项卡	可以设置的项目
[ 基本 ] 选项卡	[ 颜色模式 ] 和 [ 分辨率 ]（两者的 [ 自动检测 ] 除外）
[ 亮度 ] 选项卡	[ 亮度 ] 和 [ 对比度 ]
[ 图像处理 ] 选项卡	[ 除色 ]、[ 字符强调 ] 和 [ 边缘强调 ]
[ 送纸 ] 选项卡	无（全部禁用）
[ 其它 ] 选项卡	无（仅启用 [ 使用 MultiStream ]）
[ 前压印机 ] 选项卡	无（全部禁用）
[ 后压印机 ] 选项卡	无（全部禁用）

## 扫描条形码

安装好随附的条形码模块后，即可扫描文稿上的条形码。单击 [ 其它 ] 选项卡上的 [ 条形码 ] 按钮可配置条形码扫描条件。有关设置的详细信息，请参阅“帮助”。

## 如果想除去文稿中的孤立点和折痕

您可以从扫描图像上除去孤立点和在文稿中相对于物体轮廓显得较为突兀的折痕。



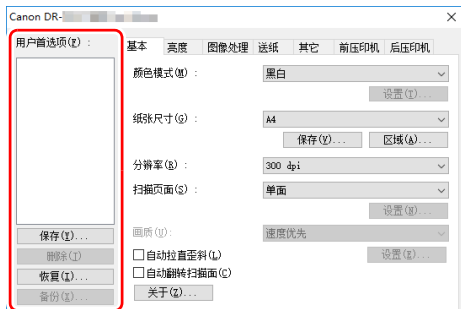
- 选中 [ 除去孤立点 ] 复选框可自动从白色背景中除去孤立的黑点（3 x 3 点大小）（或从黑色背景中除去白点）。
- 选中 [ 除去折痕 ] 复选框则可除去扫描图像中相对于物体轮廓显得较为突兀的折痕。

## 注册设置

可以注册扫描条件以便下次使用。

## 如果想保存扫描仪驱动程序设置

完成设置的配置后，单击 [ 用户首选项 ] 的 [ 保存 ] 按钮以保存设置。



保存的设置将被注册到列表中。您可以使用 [ 删除 ] 按钮从列表中删除设置，也可以使用 [ 备份 ] 或 [ 恢复 ] 按钮来保存或加载配置文件。

## 与颜色模式设置有关的功能限制

取决于 [ 基本 ] 选项卡上 [ 颜色模式 ] 的设置，每个驱动程序选项卡中会有部分设置项目被禁用，如下所示。

### [ 亮度 ] 选项卡

设置值	对比度
自动检测	○
黑白	○
错误扩散	○
高级文本增强	X
高级文本增强 II	○
活动阈值	○
256 级灰度	○
24 位彩色	○

(○: 可设置, X: 不可设置或自动)

### [ 图像处理 ] 选项卡

设置值	除色	[ 字符强调 ]
自动检测	X	○ <sup>3)</sup>
黑白	○	○
错误扩散	○	○
高级文本增强	○	○
高级文本增强 II	○	○
活动阈值	○	○
256 级灰度	○	X
24 位彩色	X	X

(○: 可设置, X: 不可设置或自动)

[ 图像控制 ] 选项卡

设置值	边缘强调	背景平滑处理	防止渗透 / 除去背景设置	除去孤立点	除去折痕	黑白反转
自动检测	○	○	○ <sup>1)</sup>	○ <sup>2)</sup>	○ <sup>3)</sup>	X
黑白	○	X	○	○	○	○
错误扩散	○	X	○	X	○	○
高级文本增强	○	X	X	○	○	○
高级文本增强 II	X	X	X	○	○	○
活动阈值	X	X	X	○	○	○
256 级灰度	○	○	○	X	X	X
24 位彩色	○	○	○	X	X	X

(○: 可设置, X: 不可设置或自动)

1) 如果在 [ 自动图像类型检测设置 ] 对话框中满足以下所有条件, 则不可设置。

- [ 检测模式 ] 未设置为 [ 彩色或灰色 ]
- 当 [ 选择二进制时的设置 ] 选项卡中的 [ 黑白时的模式 ] 设置为 [ 高级文本增强 ]、[ 高级文本增强 II ] 或 [ 活动阈值 ] 时

2) 如果满足以下两个条件之一, 则不可设置。

- [ 自动图像类型检测设置 ] 对话框中的 [ 检测模式 ] 设置为 [ 彩色或灰色 ]
- [ 选择二进制时的设置 ] 选项卡上的 [ 黑白时的模式 ] 设置为 [ 错误扩散 ]

3) 如果在 [ 自动图像类型检测设置 ] 对话框中将 [ 检测模式 ] 设置为 [ 彩色或灰色 ], 则不可设置。

[其它] 选项卡

设置值	预扫描
自动检测	X
黑白	O
错误扩散	O
高级文本增强	O
高级文本增强 II	O
256 级灰度	O
24 位彩色	O

(O: 可设置, X: 不可设置或自动)

# 索引

<b>A</b>			
安全说明	.....	21	
安装	.....	9	
安装位置	.....	21	
<b>B</b>			
背景选项	.....	66	
部件名称及功能	.....	28	
<b>C</b>			
CaptureOnTouch	.....	48	
长文稿模式	.....	34	
超声波双张送入检测	.....	64	
处理	.....	22	
处置	.....	23	
错误消息	.....	104	
<b>D</b>			
打开 / 关闭上部装置	.....	77	
DR-X10C 薄纸工具包	.....	27	
弹出纸张挡片	.....	43	
电源	.....	21	
对折扫描	.....	66	
<b>E</b>			
二维码	.....	5, 24	
<b>F</b>			
分批	.....	136	
<b>G</b>			
更换滚轴工具包	.....	90	
更换墨盒			
后压印机	.....	97	
前压印机	.....	94	
更换传输滚轴	.....	90	
更换周期	.....	90	
故障排除	.....	107	
<b>J</b>			
计数器	.....	91	
<b>K</b>			
控制面板	.....	29	
快速恢复系统	.....	27	
<b>L</b>			
连接计算机	.....	12	
<b>M</b>			
MultiStream 设置	.....	137	
墨盒	.....	93	
<b>P</b>			
批次码	.....	51	
批次码表	.....	49	
平板式扫描仪装置 102	.....	114	
平板式扫描仪装置 201	.....	114	

<b>Q</b>			
其他功能 .....	59	双张送入错误 .....	55
卡纸 .....	53	双张送入检测功能 .....	63
前压印机 .....	67	双张送入重试 .....	64
清洁		送纸托盘 .....	37
玻璃 .....	76, 80	初始位置 .....	37
打印头 .....	99	扩展 .....	39
减速滚轴 .....	86	锁定按键 .....	67
扫描仪 .....	75	锁定杆 .....	96
拾取滚轴 .....	83	<b>T</b>	
压纸滚轴 .....	81	条形码 .....	5, 24
清洁布 .....	75	<b>W</b>	
清洁模式 .....	78	USB 连接 .....	12
清洁片 .....	78	USB 连接的开关 .....	31
<b>R</b>		USB 连接器 .....	12
软件		歪斜检测功能 .....	65
安装 .....	9	维护 .....	75
卸载 .....	111	玻璃 .....	76
<b>S</b>		滚轴 .....	76
SCSI 连接 .....	13	扫描仪 .....	76
SCSI 连接器 .....	12	文稿 .....	33
扫描 .....	47	文稿弹出托盘 .....	42
按作业选择进行扫描 .....	47	扩展 .....	43
使用 CaptureOnTouch 进行扫描 .....	48	文稿导片 .....	39, 42
扫描仪驱动程序 .....	119	调整 .....	42
基本设置 .....	123	文稿送入方法 .....	44
适合预期用途的设置 .....	129	连续手动入纸 .....	45
手册 .....	17	连续送入 .....	44
		手动送入 .....	44

---

问题与解决方案 .....	107
<b>X</b>	
系统要求 .....	9
消息 .....	103
卸载 .....	111
序 .....	17
<b>Y</b>	
压印器 .....	93
压印器测试 .....	101
压印器盖 .....	97
验证计数 .....	63
验证扫描 .....	63
移动扫描仪 .....	22
用户模式 .....	68
操作程序 .....	68
功能 .....	70
<b>Z</b>	
只计数模式 .....	62
装订检测功能 .....	65
状态显示 .....	103
自动关闭电源功能 .....	32
作业功能 .....	47





中华人民共和国  
电子电气产品有害物质限制使用标志

本标志适用于在中华人民共和国销售的电子电气产品，标志中央的数字代表产品的环保使用期限。只要您遵守与本产品相关的安全与使用方面的注意事项，在从生产日期起算的上述年限内，就不会产生环境污染或对人体及财产的严重影响。

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
电源	X	○	○	○	○	○
印刷电路板	X	○	○	○	○	○
金属框架·外壳	○	○	○	○	○	○
线比如束线、I/F 线、AC 线等	○	○	○	○	○	○
以上除外的电子部件（发动机，传感器等）	X	○	○	○	○	○
以上除外的机械部件（滚轴等）	X	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

X：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。



（“仅适用于海拔 2000m 及以下地区安全使用”），为根据 GB4943.1-2011 进行的标注。

# Canon

佳能（中国）有限公司  
出版完成时间：2020 年 6 月  
原产国：日本

PUB. 6T3-0050-C1.20

© CANON ELECTRONICS INC. 2007